

# شرکت شهرکهای صنعتی استان فارس طرح توجیهی فنی و اقتصادی تولید انواع پارچه (جین و...)



## شرکت مهندسين مشاور آرمين فارس

عضو کانون مشاوران اعتباری و سرمایه گذاری بانکی (شماره عضویت 8727)

عضو گروه مشاوران مجاز به ارائه خدمات به بانک صنعت و معدن

دارنده پروانه خدمات مهندسی از سازمان صنعت و معدن و تجارت

عضو گروه مشاوران آموزش دیده سازمان سرمایه گذاری و کمکهای اقتصادی و فنی ایران

دارنده گواهینامه های ISO 9001:2008 و HSE - MS

دفتر مرکزی: شیراز، خیابان اردیبهشت غربی حد فاصل 20 متری و

باغشاه، مجتمع پزشکی پردیس، طبقه چهارم، واحد جنوبی

تلفن: 071 - 32347168 - 9

تلفکس: 071 - 32347129



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### فهرست

6	خلاصه طرح.....
7	مقدمه : .....
7	1- معرفی محصول : .....
7	نام و کد محصول (آیسیک 3) : .....
8	معرفی محصول: .....
8	تاریخچه : .....
9	منشأ انواع پارچه ها .....
9	پارچه های الیاف طبیعی .....
9	ویژگی پارچه های طبیعی: .....
10	پارچه های الیاف گیاهی .....
10	تولید پارچه جین .....
11	تاریخچه پارچه جین .....
13	منشا پارچه جین .....
14	تاریخچه و مبدا تولید شلوار جین آبی .....
14	پارچه پنبه .....
14	چرا شلوار جین آبی است؟ .....
14	پارچه جین .....
15	ویژگی های پارچه جین .....
16	رنگ شلوار جین .....
16	نیلی .....
17	ساختار منحصر به فرد از رنگ نیلی .....
17	روند احیا و اکسیداسیون .....
17	روشهای استخراج .....
18	انواع جین .....
19	جین خام .....
19	جین Sanforized .....
19	جین رنگی .....
19	جین کشی یا استرچ .....
19	جین لبه دار .....
20	جین سنگشور شده .....
20	جین Poly .....
20	جین Ecrú (سفید رنگ) .....
20	جین Bull .....



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

20	..... جین Thermo
21	..... تاریخچه پارچه جین
22	..... موارد استفاده از پارچه جین
22	..... شلوار
22	..... پیراهن
22	..... اکسسوری
23	..... 1-2- شماره تعرفه گمرکی :
23	..... 1-3- شرایط واردات و صادرات محصول :
24	..... 1-4- بررسی و ارائه استاندارد ( ملی یا بین المللی ):
25	..... بررسی وشرائط استاندارد:
25	..... استانداردهای آزمایش روی پارچه جین
26	..... 1-5- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید محصولات در داخل و همچنین قیمت جهانی محصول :
27	..... 1-6- توضیح موارد مصرف و کاربرد محصول مورد نظر در داخل و بازارهای خارجی:
27	..... 1. پوشاک
28	..... 2. اکسسوری
29	..... 3. لوازم منزل
30	..... 1-7- بررسی کالاهای جایگزین،رقبا و تجزیه و تحلیل و اثرات آن بر مصرف محصول :
31	..... 1-8- اهمیت استراتژیکی کالا در ایران و بازارهای خارجی
34	..... 1-9- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول
34	..... 10- اسپانیا:
34	..... 9- هنگ کنگ، چین
35	..... 8- ایالت متحده آمریکا:
35	..... 7- ترکیه:
35	..... 6- ایتالیا:
36	..... 5- هند:
36	..... 4- ویتنام:
36	..... 3- بنگلادش:
37	..... 2- آلمان:
37	..... 1- چین:
38	..... 2- وضعیت عرضه و تقاضا در ایران و بازارهای خارجی
38	..... 2-1- بررسی عرضه محصول:
40	..... 2-2- پیش بینی عرضه داخلی
43	..... 2-3- بررسی روند واردات محصول در طی پنج سال گذشته
47	..... پیش بینی میزان واردات در سالهای آتی
48	..... 2-4- بررسی تقاضا:



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

1. پوشاک ..... 48
2. اکسسوری ..... 49
3. لوازم منزل ..... 49
- 2-5- بررسی روند صادرات محصول ..... 51
- 2-5- تحلیل موازنه پیش‌بینی امکانات عرضه و پیش‌بینی تقاضا: ..... 52
- 3- بررسی اجمالی تکنولوژی و روشهای تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها ..... 53
- فلوچارت تولید پارچه دنیم: ..... 54
- تولید پارچه دنیم (Manufacturing of Denim): ..... 56
- ریسندگی: ..... 57
- الف) ریسندگی چرخانه ای (Open-End) ..... 58
- ب) ریسندگی رینگ (Ring) ..... 58
- بافندگی پارچه دنیم ..... 59
- الف) نخ خاکستری / خام تکمیل نشده روی بوبین های مخروطی شکل ..... 59
- ب) چله پیچی بخشی / چله پیچی مستقیم: ..... 59
- ج) آهارزنی نخ در مجموعه/موقعیت نورد به نورد: ..... 60
- د) نخ کشی: ..... 60
- ه) چله کشی یا گره زنی چله (Beam Gaiting) ..... 60
- و) بافندگی: ..... 61
- تکمیل ..... 62
- الف) پارچه خاکستری / پارچه خام تکمیل نشده ..... 62
- ب) پارچه دنیم ..... 62
- ج) پروسه رنگرزی صفحه ای (عرض باز) ..... 64
- د) آماده سازی و بسته بندی کردن: ..... 65
- ارسال پارچه دنیم: ..... 65
- 4- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند تولید محصول ..... 66
- 5- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت به تفکیک ریالی و ارزی (با استفاده از اطلاعات واحدهای موجود در دست اجرا ، و UNIDO و اینترنت و بانکهای اطلاعاتی جهانی ، شرکت های فروشنده تکنولوژی و تجهیزات و...) ..... 68
- پیش بینی درآمد حاصل از فروش محصولات : ..... 68
- بررسی های مالی : ..... 69
- 6-جدول سرمایه گذاری طرح : ..... 70
- ریز ارقام هزینه های سرمایه گذاری: ..... 71
- زمین ..... 71
- محوطه سازی ..... 71
- عملیات ساختمانی، ابنیه ..... 72



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

73	تاسیسات:
74	ماشین آلات و تجهیزات خط تولید
75	تجهیزات کارگاهی، وسایل اداری و خدماتی و همچنین وسایل حمل و نقل
75	لوازم آزمایشگاهی و کارگاهی:
75	تجهیزات و لوازم اداری و خدماتی:
75	وسائط نقلیه
76	هزینه های متفرقه و پیش بینی نشده:
76	هزینه های قبل از بهره برداری:
77	سرمایه در گردش:
78	سرمایه در گردش
79	هزینه های تولید:
80	6- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تامین آن از خارج یا داخل کشور، قیمت ارزی و ریالی آن و بررسی تحولات اساسی در روند تامین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده
80	پیش بینی هزینه مواد اولیه، کمکی و بسته بندی:
81	7- آنالیز ریسک اجرای طرح
82	8- وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال
83	9- بررسی و تعیین میزان آب، برق، سوخت، امکانات مخابراتی و ارتباطی (راه - راه آهن - فرودگاه - بندر ..... ) و چگونگی امکان تامین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح
83	10- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی برای طرح مورد نظر
83	10-1- حمایت تعرفه گمرکی (محصولات و ماشین آلات) با تعرفه های جهانی
84	10-2- حمایت های مالی (واحدهای موجود و طرحها) بانکها - شرکتهای سرمایه گذار
85	تعمیر و نگهداری
86	محاسبه هزینه های تولید و پیش بینی نشده
87	خلاصه محاسبات کامفار
90	گردش وجوه نقدی
91	جریان نقدینگی
92	صورت سود و زیان
93	تحلیل سربسر
94	جدول ترازنامه پیش بینی



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### خلاصه طرح

تولید انواع پارچه (جین و...)			نام طرح :		
درصد	52,40%	درصد نقطه سربسر	متر مربع	10.000	زمین
درصد	%28/41	IRR	متر مربع	4.550	سطح زیر بنا
میلیون ریال	1.472.098	سرمایه گذاری کل:	میلیون ریال	195.000	ساختمان ها
میلیون ریال	1.403.940	سرمایه ثابت ریالی:	میلیون ریال	0	ماشین آلات داخلی
میلیون ریال		سرمایه ثابت ارزی:	میلیون ریال	953.325	ماشین آلات خارجی
میلیون ریال	68,159	سرمایه در گردش:	میلیون ریال	77,050	تاسیسات
واحد	مقدار	شرح	کیلووات	240	توان برق مصرفی
کیلوگرم	630.000	نخ نمره 20 پنبه ای	متر مکعب	18,210	آب مصرفی سالیانه
کیلوگرم	135.000	نشاسته	متر مکعب	27,000	گاز مصرفی سالیانه
کیلوگرم	135.000	رنگ مستقیم دایرکت	نفر	70	تعداد کارگران فنی
سری	2.250.000	بسته بندی	نفر	18	تعداد کارگران اداری

1.239.884	در 24,00%	خالص ارزش فعلی
	31,96%	نرخ بازده داخلی
	31,96%	نرخ بازده داخلی تعدیل شده
4,27 سال	در 0,00%	دوره بازگشت سرمایه عادی
6,98 سال	در 24,00%	دوره بازگشت سرمایه متحرک
	28,73%	نسبت خالص ارزش فعلی





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

مقدمه :

هر محصول ویژگی ها و مشخصات خاصی دارد که پیش از هر گونه بررسی فنی و مالی طرح ، لازم است این خصوصیات به درستی شناخته شوند. شناخت صحیح مشخصات و انواع مختلف محصول، بدون تردید راهنمای مناسبی جهت تصمیم گیریهای لازم در انتخاب روش و عملیات تولید و محاسبات بعدی مورد نیاز خواهد بود. در این ارتباط یکی از موثرترین روشهای قابل استفاده به کارگیری استانداردهای مدون ملی و جهانی هر یک از محصولات می باشد. علاوه بر این جهت بررسی بازار لازم است که شماره تعرفه گمرکی محصولات نیز مشخص میگردد تا درباره روند واردات و صادرات محصول و مقررات آن شناخت لازم حاصل شود.

1- معرفی محصول :

نام و کد محصول (آیسیک 3) :

براساس اطلاعات موجود در وزارت صنعت، معدن و تجارت ، کد آیسیک محصولات فوق به شرح جدول ذیل است.

ردیف	نام محصول	کد محصول	ظرفیت	واحد
1	پارچه جین	1711612384	2,250,000	متر



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### معرفی محصول:

پارچه (منسوجات) ماده ای انعطاف پذیر است که با ایجاد یک شبکه بهم پیوسته از نخ یا الیاف ایجاد می شود، که با مدل قرار گیری الیاف خام (از منابع طبیعی یا مصنوعی) به طول های بلند و پیچیده تولید می شود. سپس منسوجات با بافتن، بافندگی، قلاب بافی، گره زدن، خراشیدن، نمدمالی، چسباندن یا بافندگی این نخ ها به هم شکل می گیرند.

منسوجات به هر ماده ای گفته می شود که از الیاف گره خورده ساخته شده باشد، که ممکن است لزوماً در تولید کالاهای بعدی مانند پوشاک و اثاثه یا لوازم داخلی استفاده نشود. پارچه به موادی گفته می شود که از طریق بافندگی، پهن کردن، نمدمالی، دوختن، قلاب بافی یا باندینگ ساخته می شوند که ممکن است در تولید محصولات بعدی مانند لباس و روکش ملی مورد استفاده قرار گیرد، بنابراین به مرحله بعدی تولید نیاز دارد. پارچه همچنین ممکن است به طور مترادف با قماش استفاده شود، اما اغلب به طور خاص به یک قطعه پارچه ای که پردازش یا برش خورده است، اشاره دارد.

### تاریخچه:

کلمه ی نساجی از صفت لاتین **textilis** به معنای بافته شده است که خود از **textus** که قسمت سوم فعل **texere** به معنای بافندگی است ناشی میشود.

کلمه "پارچه" نیز از زبان لاتین گرفته شده و ریشه در زبان هند و اروپایی دارد. این کلمه از انگلیسی قدیمی گرفته شده است به معنی مواد بافته شده یا نمدی برای دور هم پیچیدن.

پارچه یکی از پرکاربردترین و ضروری ترین اختراعات بشر می باشد. پارچه لایه ای انعطاف پذیر است که از شبکه ای از نخ ها و الیاف طبیعی یا مصنوعی به هم تنیده تشکیل شده است. نوع نخ ها یا الیاف و نحوه قرارگیری آن ها در کنار یکدیگر ساختمان پارچه و خصوصیات فیزیکی آن را به وجود می آورد. پارچه ها توسط بافندگی، ریسندگی یا فشرده سازی الیاف تولید می شوند. پارچه را از روش های بافت تاری - پودی، بافت حلقوی (کش بافی یا قلاب بافی)، روش های بی بافت و گره زدن تولید می کنند.





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### منشأ انواع پارچه‌ها

پارچه‌ها باتوجه‌به منشأ آن‌ها به چهار دسته تقسیم می‌شوند:

- پارچه‌هایی که منشأ گیاهی دارند؛ مانند کتان، پنبه و کنف؛
  - پارچه‌هایی که منشأ حیوانی دارند؛ مانند ابریشم، پشم و خز طبیعی؛
  - پارچه‌هایی که سرچشمه‌ی معدنی دارند؛ مانند آزبست (پنبه‌ی نسوز) و پارچه‌های شیشه‌ای؛
  - پارچه‌هایی که از سنتزهای شیمیایی به دست می‌آیند؛ مانند نایلون و پلی‌استر.
- پارچه‌ها را می‌توان به سه گروه الیاف طبیعی، مصنوعی و ترکیبی دسته‌بندی کرد که در ادامه به آن می‌پردازیم.

### پارچه‌های الیاف طبیعی

پارچه‌های طبیعی پارچه‌هایی هستند که انسان با بهره‌گیری از طبیعت، آنها را تولید می‌کند. از این دسته می‌توان به پوست حیوانات، پيله کرم ابریشم و دانه گیاهان اشاره کرد. این‌گونه از پارچه‌ها را می‌توان بهترین انتخاب برای همه ذکر کرد.

### ویژگی پارچه‌های طبیعی:

- این پارچه‌ها تنفس کرده و حساسیت ایجاد نمی‌کنند؛
- نرم و بسیار بادوام می‌باشند؛
- بر اثر تابش اشعه فرابنفش خورشید دچار تغییر رنگ نمی‌شوند؛
- سازگاری بالایی با پوست انسان دارند؛
- به‌سرعت چروک می‌شوند.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

الیاف نخی بیشتر از سایر الیاف چروک می‌شوند و معمولاً پس از اولین شست‌وشو آب می‌روند. این مدل‌ها بسته به مرغوبیتی که دارند، رنگ پس می‌دهند و برای شستن آن‌ها باید دقت بیشتری داشته باشید. منسوجات با الیاف طبیعی به هیچ‌عنوان بید نمی‌زنند، اما اگر در رطوبت بمانند احتمال کپک‌زدگی آن‌ها بالاست. در صنعت به طور معمول الیاف پنبه را در محلول اکسیدان می‌گذارند تا سفید شود. هر چه بیشتر در این محلول بمانند، سفیدتر و البته کم‌دوام‌تر می‌شوند. دسته‌بندی انواع پارچه‌های طبیعی به صورت زیر خواهد بود:

### پارچه‌های الیاف گیاهی

پارچه‌هایی که از الیاف گیاهی به وجود می‌آیند شامل موارد زیر می‌شوند:

• الیاف میوه‌ای – دانه‌ای مانند پنبه؛

• الیاف ساقه‌ای مانند کتان و کنف؛

• الیاف برگی مانند سیسال.

### تولید پارچه جین

جین، پارچه‌هایی با مراقبت آسان که برای لباس‌های راحتی و ورزشی استفاده می‌شوند و تولید عمده منسوجات را تحت پوشش قرار می‌دهند. علاوه بر این، نه تنها جین‌های کلاسیک و ساده با جنس Twill (بافت جناغی)، بلکه پوشاک با کیفیت متوسط و بالاتر از جنس توئیل و چمبر (پارچه شطرنجی) برای این پارچه‌ها تقاضا دارند. آن‌ها برای لباس‌های راحتی، پیراهن، بلوز و کت نیز استفاده می‌شود. نه تنها رنگ‌های آبی تیره اصلی، بلکه تمام رنگ‌ها از آبی فوق‌العاده تیره به سیاه، آبی روشن، خاکستری روشن تا قهوه‌ای را تحت پوشش قرار می‌دهد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### تاریخچه پارچه جین

در اوایل سال 1873 جین توسط لوی استراوس باواریایی که به ایالات متحده آمریکا مهاجرت کرده بود، تولید شد. او شلوار را از پارچه سنگینی تولید می کرد. وی به سرعت متوجه گردید که این نوع بافت، پوششی ایده آل برای کارگران معدن، کشاورزان و گاوچران ها است.

تولید جین به بخش عمده ای از صنعت نساجی جهان تبدیل شده و کلمه "دنیتم" از پارچه "سرژ دنیتمز"، که در شهر نیمز فرانسه زادگاه اصلی این پارچه است، می آید. از اواخر قرن 18 در آمریکا از رنگ آبی نیلی برای "شلوار جین آبی"، نوعی از شلوار های جین پنبه ای مورد استفاده قرار گرفت. جین از "ژن" نامی که فرانسوی ها به ژنوا و مردم ژنوا داده اند و در جایی که شلوار های پنبه ای تولید می شدند اقتباس شده است. در دهه 1800 میلادی، در زمان راش-طلا، معدنچیان طلای آمریکا به لباس هایی قوی و با دوام که به راحتی دچار پارگی نشوند، نیاز داشتند. لوی استراوس، یک تاجر و جیکوب دیویس، یک خیاط، معدنچیان را با شلوارهای جین که از موادی بادوام تهیه شده بود و با پرچ کردن مکان هایی که احتمال میرفت شلوار دچار پارگی شود پشتیبانی می کردند؛ همچنین شلوار ها جهت طول عمر بیشتر تقویت می شدند. این شروع افسانه شلوار جین و مارک Levis (لوی استراوس) بود که امروزه بسیار موفق است.

جین برای اولین بار به خاطر دوام بالای آن توسط کارگران مورد استفاده قرار گرفت. بعد از آن در دهه 1930 رایج شد، زمانی که هالیوود شروع به ساخت فیلم های گاوچران (کابوی) کرد که در آن هنر پیشگان شلوار جین می پوشیدند. با آغاز جنگ جهانی دوم، تولید شلوار جین افت کرد اما هنگامی که سربازان آمریکایی شروع به پوشیدن لباس های جین در زمان مرخصی کردند این پوشش روند افزایشی تقضای خود را طی کرد. وقتی جنگ تمام شد، شرکت های دیگری که تولید کننده جین بودند، مثل Lee و Wrangler ظاهر شدند.

جوانان در دهه 1950 به عنوان سبکی شورشی و یاغی گری به پوشیدن شلوار جین روی آوردند. این سبک همچنین الهام گرفته از هالیوود با مارلون براندو در فیلم "The Wild One" در سال 1953 و فیلم "Rebel Without a Cause" با بازی جیمز دین در 1955 است. برخی مکان های عمومی مانند مدرسه و تئاتر جین را به خاطر آنکه نماد شورش بود ممنوع کردند.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

در دهه های 1960 و 1970 جین از یک ضد فرهنگ به مد تبدیل شد و تولید کنندگان شروع به طراحی سبک های مختلف جین کردند. در طول جنگ جهانی دوم شلوار جین کمتری تولید شد اما "سرهمی های جلوب بسته توسط سربازان آمریکایی به دنیا معرفی شد که گاهی اوقات آن ها را در زمان مرخصی بر تن می کردند. در دهه 1960، در شلوار مردانه و زنانه زیپ در پایین و جلو شلوار قرار گرفته بود. عکس های تاریخی نشان می دهند که در دهه های قبل از اینکه جین به یک سبک مد تبدیل شود، شلوار جین به طور کلی به شکل لباس جلو بسته سرهمی مورد استفاده قرار گرفته بود. در حقیقت، تا سال 1960، لوی استراوس به جای "جین" محصول خود را "سرهمی جلو بسته" می نامید.

پس از محبوبیت جیمز دین و پوشیدن جین توسط او در فیلم "Rebel Without a Cause"، شلوار جین نماد شورش جوانان در دهه 1950 شد. در دهه 1960 پوشیدن شلوار جین قابل قبول تر شد و در دهه 1970 به یک مد کلی در ایالات متحده جهت استفاده به عنوان لباس های روزمره تبدیل شد. با این حال، پذیرش جین به عنوان یک لباس روزمره در ژاپن کمتر قابل قبول بود.

نمونه هایی از جین های جذب تنگ، می توان در اوایل سال 1935 در شماره ماه ژوئن "ووگ" (Vogue) مشاهده کرد که نشانگر مد شدن این مدل از جین بود. مایکل بلوومو، سردبیر مجله بین المللی Sportswear، اکتبر 1987، در صفحه 45 نوشت که در سال 1965، لیمبو، یک بوتیک در دهکده شرقی نیویورک، "اولین خرده فروشی بود که یک شلوار جین جدید برای به دست آوردن یک اثر مستعمل و فرسوده به کار گرفت و این ایده به یک محرک قوی برای فروش جین تبدیل شد." او ادامه داد: "[ Limbo ] هنرمندان روستایی شرق را استخدام کرد تا با تکه ها و وصله ها، برچسب و چاپ برگردان و چیزهای دیگر تزئینی جین خود را تزئین کرده و آن ها را به قیمت 200 دلار به فروش برساند."

در اوایل دهه 1980، صنعت جین تکنیک سنگ شور را که توسط GWG به عنوان "شرکت پوشاک غربی بزرگ" نیز شناخته شده بود، معرفی کرد. دونالد فریلند از ادمونتون در آلبرتا پیشگام این روش بود که جین را به بازار بزرگتر و متنوع تری تبدیل کرد. پذیرش شلوار جین از دهه 1980 تا 1990 ادامه داشت.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

با توجه به پیچیده بودن صنعت مد استفاده از شلوار جین در حال حاضر ممکن است توسط مردان و زنان در تمام سنین قابل قبول باشد. جین برای مدت طولانی محبوب بوده و یک پارچه مدرن برای پوشش روزمره است. ویژگی های کلی پارچه جین عبارتست از پنبه یا پنبه-پلی استر مخلوط با وزنی سنگین و بادوام. شاید طرح دار یا چاپ شده، درست شده با اسپندکس و یا سایر پارچه های کشی باشد یا اینکه به مقتضای صنعت مد تا حدی تغییر کرده باشد.

### منشا پارچه جین

جین نوعی پارچه پنبه است که در آن پنبه از زیر دو یا چند نخ پیچ دار عبور می کند. رشته های پود پارچه جین نیلی رنگ می شوند در حالی که نخ های تار به رنگ سفید ساده باقی می مانند. جین برای اولین بار به خاطر دوام بالای آن توسط کارگران مورد استفاده قرار گرفت.

با استفاده از سیستم رنگرزی که در ریسمان به کار می رود، هسته نخ معمولاً سفید باقی می ماند. این روش باعث پاک شدن رنگ ها بعد از چند دفعه شستشو می شود. این پارچه باید به آرامی روشن تر شود. جین نوعی پارچه پنبه است که در آن پنبه زیر دو یا چند نخ پیچ دار عبور می کند. رشته های پود پارچه جین در نیل رنگ می شوند در حالی که نخ های تار به رنگ سفید ساده باقی می مانند. به همین دلیل است که جین در یک طرف آبی و در طرف دیگر سفید است. جهت استفاده این پارچه در جین، بیرون پارچه به رنگ آبی تبدیل می شود و به دلیل این شیوه خاص این رنگرزی محو به نظر می آید.

جین اصلی با گیاه نیل ، رنگ شده بود. جین مدرن با نیل مصنوعی رنگ می شود. جین اغلب با رنگ نیلی رنگرزی شده و پس از چندین بار خشک شدن، یک رنگ قوی تر به دست آید که به سرعت محو نخواهد شد. بعد از اینکه جین به صورت لباس تولید می شود، اغلب برای نرم تر کردن یا از بین بردن انقباض، آن را شستشو می دهند. جینی که شسته نشده جین خشک یا خام نامیده می شود.

جین به مرور زمان فرسوده شده و کهنه به نظر می آید که اغلب به عنوان یک جزئی از مد محسوب می شود. برخی از جین ها که به طور مصنوعی دچار فرسودگی شده اند، حتی قبل از پوشیدن هم کهنه به نظر می رسند. جین کششی در واقع از پارچه دنیم که از پنبه خالص نبوده و یک بخش الاستیکی (اغلب الاستان) دارد تولید می شود. در کنار رنگرزی توسط نیل، رنگ جین می تواند با رنگرزی از طریق گوگرد باشد تا رنگی متفاوت از نیلی به دست آید.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### تاریخچه و مبدا تولید شلوار جین آبی

کلمه "جین" از پارچه "serge de Nimes" می آید که در شهر "نیم" ساخته شده است. از اواخر قرن 18 در آمریکا، رنگ آبی با رنگ نیلی برای "شلوار جین آبی" به عنوان نوعی از شلوار های پنبه ای مورد استفاده قرار گرفت.

### پارچه پنبه

جین از پنبه 100 درصد ساخته شده است. این نخ پنبه برای ساخت یک بافت خاص به کار می رود. این نخ دارای بافتی پیچیده است که یک رشته پود در آن قرار داده می شود. این مدل سنتی بر روی سطح پارچه حالت مورب و جناغی تشکیل می دهد.

### چرا شلوار جین آبی است؟

به دلیل خاصیت شیمیایی رنگ آبی، این رنگ انتخابی برای جین بود. بیشتر رنگ های پارچه در دماهای بالا به پارچه نفوذ می کنند و به الیاف پارچه می چسبند. به گفته اسلات ، رنگ طبیعی نیلی استفاده شده در شلوار جین اولیه، فقط به قسمت خارجی نخ ها جذب می شود.

### پارچه جین

- یک پارچه زبر، توئیل پنبه ای، اغلب آبی، به طور سنتی برای سرهمی و لباس کار استفاده می شده و اکنون برای شلوار جین و لباس های روزانه استفاده می شود.
- شلوار جین یا پوشاک دیگری که از این پارچه ساخته شده است.
- پارچه ای سنگین اما ظریف که در پارچه اثاثیه یا پرده ها مورد استفاده قرار می گیرد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### ویژگی های پارچه جین

- رشته پنبه و توییل جناغی
- جین از پنبه ساخته شده و عاری از هر گونه مواد زائد است.
- رنگ آبی
- یک ویژگی متمایز از پنبه، رنگ آبی آن است.
- دوام: جین خیلی قوی است و به راحتی پاره و یا سائیده نمی شود. همچنین عبور دهنده هوا بوده، می توان در دمای بالا اتو کنید و به راحتی چین و چروک آن مرتب می شود. مقاوم در برابر سائیدگی در طولانی مدت، وقتی نو باشد کاملا زبر و سفت است اما با پوشیدن مکرر نرم می شود.
- مواد اولیه مورد استفاده برای پارچه های جین آبی: برای تولید جین با کیفیت خوب ، باید با توجه به کیفیت تمام مواد اولیه و نخ مورد استفاده شرایط بهینه باشد. برای پنبه خام و نخهای OE (روتور) یا رشته های حلقه ای که از آن ساخته شده اند، معیار کیفیت به شرح زیر است:
- حداقل طول اصلی: 2,7 سانتی متر.
- نسبت الیاف کوتاه (کمتر از 12 میلی متر طول): زیر 40%.
- مقدار میکرون ایر: 4,0 تا 4,5.
- میزان اوستر برای قدرت و کشیدگی برای CV یکنواخت و نواقص، باید حداقل با 25% طرح اصلی مطابقت داشته باشد.
- دامنه شمارش معمولی نخ های تار جین 50 تا 90 تکس و نخ های پود 75 تا 120 تکس است. نخ های ریزتر به اندازه 25 تکس در پارچه های نخی و پارچه ای ساده اغلب در پیراهن های جین استفاده می شوند.
- ضریب پیچش: 4,5 تا 5,0 برای نخ های تار و 4,2 برای نخ های بافت.
- رطوبت نخ کم است.
- استحکام و یکنواختی نخ بالا





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

پارچه جین آبی واقعی، از 100 درصد نخ پنبه و نخ ابریشم ساخته شده است. پارچه ها نیز از رشته های نخ های الاستیک ساخته شده اند که به عنوان نخ پود برای پارچه های نساجی به کار می روند و در دهه های گذشته به دلیل این که کشش، راحتی نسبی و خاصیت انعطاف پذیری داشته از اهمیت بالایی برخوردار بوده است. نخ های دوگانه دو محور از پنبه/رشته هایی تشکیل شده که به دوام و کشش مبتنی بر پلی اورتان کمک می کند و در واقع کشش پارچه ها را فراهم می کند. بدین ترتیب، هر دو ویژگی رشته و کشش به صورت همان زمان تأثیر زیادی در عملکرد جین دارند. هدف اصلی استفاده از این نوع از نخ، دستیابی به ظرافت رشته ها و کشش روی عملکرد پارچه جین مانند نیروی تا خوردن، کشیدگی، فشار عمودی، بازیابی الاستیک عمودی، تنظیم رطوبت است که سرعت فرسایش و خاصیت جذب آب را دارد.

در همین حال، نخ های بافته با رشته های متفاوت و نخ 100 درصد پنبه نیز به عنوان پارچه جین مورد استفاده قرار می گیرند. به نظر می رسد که ریزه کاری رشته و خاصیت الاستیک در تمام عملکردهای پارچه های جین به جز جذب آب تأثیر آماری معنی داری داشته است.

جین های بافته شده از مخلوط های پلی استر نیز تولید می شوند و در دسترس هستند، با این حال، اکثر قریب به اتفاق شلوار جین فروخته شده 100 درصد پنبه است و رایج ترین رنگ مورد استفاده نیلی مصنوعی است.

### رنگ شلوار جین

#### نیلی

استفاده اولیه از نیلی به عنوان یک رنگ اصلی است که عمدتاً برای تولید پارچه جین برای شلوار جین آبی است.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### ساختار منحصر به فرد از رنگ نیلی

نیلی ، یا نیلی چوبی ، یک رنگ بی نظیر است. فرایند استخراج نشانگر خصوصیات مولکولی مختلف نیلی نسبت به سایر رنگهای طبیعی است. به عنوان نمونه ، شلوار جین آبی جایی که پارچه مالیده می شود کمرنگ می شود. اکثر رنگهای طبیعی دیگر نیز در نور آفتاب به همان اندازه محو می شوند و در صورت مالش به حداقل رنگ خود می رسند.

نیلی مانند سایر رنگها پیوند شیمیایی با پارچه ایجاد نمی کند. در عوض ، پیوند فیزیکی را تشکیل می دهد و با کاهش مولکولی به سطح پارچه می رود. حالت محو شدن نیز اجتناب ناپذیر است زیرا نیلی نمی تواند در آب حل شود ، نامحلول است. هنگامی که مولکول های نیلی به پارچه وصل می شوند و دوباره مورد بررسی قرار می گیرند ، لایه هایی را تشکیل می دهد مانند آجر. این باعث می شود نیلی بسیار در برابر نور خورشید غیرقابل نفوذ باشد ، اما نیلی با مالش محو می شود.

### روند احیا و اکسیداسیون

در روند تولید و احیا پارچه مولکول نیلی یک مولکول اکسیژن را از دست می دهد که باعث می شود بار منفی پیدا کند و در نتیجه مولکول های نیلی الکترون های جدید را جذب می کند که در همان زمان به پارچه وصل می شوند و هنگامی که پارچه مجدداً مورد استفاده قرار میگیرد یک لایه جدید از مولکول ها به آن ها متصل می شوند. این لایه وقتی اکسیده می شود ، سپس به لایه قبلی مولکول ها پیوند می زند و رنگ تیره تر و ماندگار تری ایجاد می کند.

### روشهای استخراج

در نیل ، یا عصاره چوب نیل ، مولکولهایی که رنگ نیلی تشکیل می دهند به عنوان پیش سازها شناخته می شوند و از گیاه استخراج می شوند. در حین استخراج ، پیش سازهای محلول در کنار هم قرار می گیرند تا نیلی نامحلول تشکیل دهند. آرایش مولکولی نیل 16C ، 10H ، 2N ، 2O است که دارای پیوندهای دوتایی بر روی هیدروژن است. این پیوندهای دوتایی در حین کاهش، پیوندهای واحدی را تشکیل می دهند و دوباره با جذب مجدد الکترونها به یک پیوند مضاعف اکسیده می شوند.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### انواع جین

ü جین 100 درصد

ü جین خام

ü جین Sanforized (توسط فرآیند فشرده سازی کنترل شده، چروک شده است)

ü جین رنگی

ü جین کشی یا استرچ

ü جین لبه دار

ü جین سنگشور شده

ü جین Poly

جین Ecrú (سفید رنگ)

ü جین Bull

جین Thermo

جین 100 درصد

این نوع طبیعی جین است که می توانید به روش های مختلف استفاده کنید. این نوع پارچه بسیار بادوام، محکم، و کاربردی می باشد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### جین خام

این پارچه بعد از رنگ شدن شسته نمی شود. شستشو اغلب وقتی انجام می شود که قصد داشته باشیم پارچه نرم شود و چروک آن از بین برود. اساساً ما در خیاطی به این مرحله پیش شستشو می گوئیم.

علاوه بر این، این نوع جین **unsanforized** نیز نامیده می شود. جین خام ظاهری شبیه به جین دارد که با آن آشنا هستیم. این ظاهر طبیعی و خام است که افراد آنرا به ظاهر مصنوعی که به پارچه داده می شود ترجیح می دهند. بنابراین به یاد داشته باشید این نوع جین خام را قبل از دوخت و دوز بشوئید.

### جین **Sanforized**

(توسط فرآیند فشرده سازی کنترل شده، چروک شده است.) این نوع پارچه که فرآوری شده است، بعد از شستشو دیگر چروک نمی شود. اغلب جین های خام چروک شده هستند.

### جین رنگی

دو نوع جین رنگی وجود دارد: آبی و بقیه رنگ ها. رنگ آبی و تمامی طیف های مربوط به آن تحت فرآیندی بنام رنگ رزی قرار می گیرند. این رنگ آمیزی موجب می شود رنگ هایی مانند مشگل، صورتی، طوسی، خردلی، سبز، قرمز، و غیره تولید شوند.

### جین کشی یا استرچ

این نوع جین شامل الیاف کشی مانند **lycra** ، و **spandex** می باشد که کشش لازم را به آن می دهند. این کشش پارچه بستگی به میزان کشسان بودن آن دارد.

### جین لبه دار

این نوع جین که در انتها دارای یک نوار است، اغلب به رنگ نارنجی یا قرمز موجود است. این نوع جین بعلت کیفیت بالای آن بسیار محبوب است. ژاپن یکی از اصلی ترین تولید کنندگان این نوع پارچه است.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### جین سنگشور شده

این نوع جین در سمت ضد آب پارچه دارای سنگشور می باشد. این ویژگی موجب می شود تا حدی کهنه و یا قدیمی بنظر برسد. این نوع پارچه در نتیجه سایش دارای ظاهری حذاب و متفاوت با رنگی نزدیک به بی رنگ می شود. سپس پارچه آبکشی شده و خشک می شود.

### جین Poly

این نوع جین بعلت وجود الیاف پلی استر Poly نامیده می شود. این الیاف بسیار نرم هستند و قابلیت ارتجاعی بالایی دارند که بیشتر مناسب دوخت ژاکت، بلوز، و کلاه هستند. الیاف پلی استر موجب دوام بیشتر و در عین حال نرمی این پارچه می شود.

### جین Ecru (سفید رنگ)

این نوع پارچه رنگ رزی نمی شود و دارای رنگ طبیعی خود می باشد.

### جین Bull

این پارچه جین بسیار مستحکم و مقاوم است. زیرا حدود یک سوم از آن شامل ساختار توری شکل می باشد. البته به اندازه کرباس محکم نیست اما بسیار با دوام است. این نوع جین بیشتر برای دکور منزل و اثاثیه و لوازم داخلی استفاده می شود تا برای لباس ها و پوشاک.

### جین Thermo

این نوع جین که دولایه نیز نامیده می شود نوعی پارچه سبک است که به جین متصل می شود. این پارچه طوری در دوخت و دوز بکار می رود که به لباس ظاهری صاف و اتوکشیده شده می دهد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### تاریخچه پارچه جین

دنیم یا جین نخستین بار توسط کارگران معادن طلا در کالیفرنیا مورد استفاده قرار گرفت و علت آن نیز استحکام بالای این پارچه بود. اما در دهه 1930 و به دنبال استفاده از دنیم در فیلم‌های کابوی هالیوود بود که این پارچه در بین سایر مردم آمریکا و پس از آن جهان محبوبیت یافت. با آغاز جنگ جهانی دوم تولید جین با کاهش روبرو شد، اما پس از آن در پی استفاده سربازهای آمریکایی از شلوارهای جین این پارچه بار دیگر محبوب شد. زمانی که جنگ جهانی دوم پایان یافت، کمپانی‌های بسیاری به طور وسیع شروع به استفاده از این پارچه کردند، از جمله می‌توان به کمپانی رانگلر و و کمپانی لی اشاره کرد. در دهه 1950 پس از آن که بازیگرانی چون مارلون براندو و جیمز دین در فیلم‌های هالیوودی از لباس‌های جین استفاده کردند این پارچه شهرتی جهانی یافت و مورد استقبال افراد بسیاری در دنیا قرار گرفت.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### موارد استفاده از پارچه جین

استحکام، جذابیت و در عین حال سادگی این پارچه باعث شده خیاطان و طراحان مد در گوشه و کنار دنیا به تولید انواع مختلف پوشاک و حتی اکسسوری از این پارچه بپردازند. هیچکس نمی‌تواند زیبایی لباس‌های دوخته شده از این پارچه را انکار کند. بنابراین جین همواره طرفداران خود را داشته است. امروزه جین در رنگ‌ها و ضخامت‌های مختلفی تولید می‌شود که همین مسئله باعث شده در هر فصل و با هر آب و هوایی بتوان از این پوشاک استفاده کرد. در ادامه به صورت مختصر به معرفی کاربردی‌ترین انواع پوشاک تهیه شده از این پارچه خواهیم پرداخت.

### شلوار

شاید معروف‌ترین و محبوب‌ترین محصول جین شلوارهای آن باشند. از این شلوارها گاهی به اشتباه شلوار لی نیز یاد می‌شود که دلیل آن شهرت یکی از نخستین کمپانی‌های تولید این شلوارها بوده که با این نام (لی) فعالیت می‌کرده. تولید شلوارهای دنیم در رنگ‌ها و ضخامت‌های مختلف باعث شده آن‌ها به یکی از گزینه‌های ثابت در کمد لباس افراد مختلف در سرتاسر دنیا تبدیل شوند.

### پیراهن

یکی از جذاب‌ترین پوشاک تولیدی از این جنس است که با آب و هوای بهار و پاییز کاملاً جور در می‌آید. پوشیدن پیراهن دنیم می‌تواند استایلی اسپرت، ساده و بسیار شیک به شما بدهد.

### اکسسوری

زیبایی این پارچه باعث شده حتی در دنیای اکسسوری‌ها نیز جایگاهی ویژه برای آن در نظر گرفته شود. انواع ساعت‌های مچی با بندهایی از جنس جین، تل و کش مو امروزه به طور وسیع در بازار موجود است.





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 1-2- شماره تعرفه گمرکی :

در داد و ستدهای بین المللی جهت کد بندی کالاها در امر صادرات و واردات و تعیین حقوق گمرکی و سود بازرگانی، بیشتر از دو نوع طبقه بندی استفاده می شود. یکی از طبقه بندیها نامگذاری بروکسل و دیگری طبقه بندی مرکز استاندارد تجارت بین الملل می باشد. روش طبقه بندی مورد استفاده در بازرگانی خارجی ایران، طبقه بندی بروکسل است که بنابر نیازها و کاربردهای خاص موجود، بعضاً تقسیم بندیهای بیشتری در زیر تعرفه ها انجام گرفته است. در جدول (1-2) شماره تعرفه گمرکی ، کد سیستم هماهنگ شده (زیر تعرفه )، نوع کالاها، حقوق ورودی و شرایط ورود محصول درج گردیده است.

حقوق ورودی مندرج در ستون مربوطه شامل حقوق پایه و سود بازرگانی است . حقوق پایه، طبق ماده قانون (موسوم به قانون تجمیع عوارض مصوب 1381/11/2) اصلاح موادی از قانون برنامه سوم توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران، حقوق گمرکی، مالیات، حق ثبت سفارش کالا، انواع عوارض و سایر وجوه دریافتی از کالاهای وارداتی تجمیع گردیده است و معادل 4% ارزش گمرکی تعیین می شود . به مجموع این دریافتی و سود بازرگانی ، حقوق ورودی اطلاق می شود.

### 1-3- شرایط واردات و صادرات محصول :

اولویت گمرکی پارچه 7 است. با توجه به تنوع تولیدات، لیست تعرفه و همچنین حقوق گمرکی بصورت جداول زیر می باشد:

ردیف	شرح	تعرفه
1	پارچه جین	52094200
2	پارچه های موسوم به «دنیم (Denim)»	52114200



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 4-1- بررسی و ارائه استاندارد (ملی یا بین المللی):

از آنجاییکه هر محصولی برای حضور در بازار باید از یکسری استاندارد ها و قواعد پیروی کند ، لذا در مورد این محصول نیز بایستی از یکسری استاندارد ها پیروی نمود .

اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران برای محصول استاندارد ملی تعریف کرده است که با توجه به صادرات این محصول باید کاملاً مورد نظر قرار گیرد. از طرفی با توجه به نوع مصرف این ماده در خارج از کشور، گاهی باید ویژگیهای مورد درخواست مشتری با به عنوان مواردی اضافه بر خصوصیات ذکر شده در استاندارد ملی ایران تهیه نمود.

در ادامه استاندارد های مربوط آورده شده است .

ردیف	شرح استاندارد	شماره استاندارد
1	پارچه های پنبه ای سبک	1235
2	پارچه های حلقوی -نماد و طراحی بافت	12462
3	پارچه ویسکوز	1427
4	پارچه های جین با نخ پود یکسره پلی استر	17816
5	پارچه های مخلوط پلی استر و پشم	18047
6	پارچه فاستونی صد درصد پشمی	2187
7	پارچه جین	2194



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

بررسی و شرایط استاندارد:

استانداردهای آزمایش روی پارچه جین

مشخصات استاندارد برای پارچه جین 100٪ پنبه ای ۱۴ - ASTM D6554 / D6554M



D6554/D6554M - 14

TABLE 1 Performance Requirements

Characteristics	Requirements			Section
	Heavy Weight	Medium Weight	Light Weight	
Breaking Strength (Force), CRT:				7.1
Warp	801 N (180 lbf), min	578 N (130 lbf), min	356 N (80 lbf), min	
Filling	312 N (70 lbf), min	244 N (55 lbf), min	178 N (40 lbf), min	
Elmendorf Tear Strength:				7.2
Warp	51 N (11.5 lbf), min	35 N (8.0 lbf), min	18 N (4.0 lbf), min	
Filling	18 N (4.0 lbf), min	15 N (3.5 lbf), min	13 N (3.0 lbf), min	
Yarn Slippage: (1/4-in. Separation)	222 N+ (50 lbf +)	133 N+ (30 lbf +)	111 N+ (25 lbf +)	7.3
Skewness:				7.4
3 x 1 Twill, only		8 % ± 3 % (wtl) <sup>A</sup>		
2 x 1 Twill, only		4.5 - 3 % (wtl) <sup>A</sup>		
Stretch (Warp Elongation) as agreed upon between purchaser and supplier				7.5
Width as agreed upon between purchaser and supplier				7.6
Weight as agreed upon between purchaser and supplier				7.7
Dimensional Change, % Laundering				7.8
Preshrunk (each direction)		4.0 % max, Class I		
Flammability				7.9

<sup>A</sup> WTL = with the twill line.

TABLE 2 Colorfastness Requirements

	Non-Indigo Dyed	Indigo Dyed and Sulfur Black Colors	Section
Colorfastness:			
Ozone, two cycles, shade change			7.10.1
Original <sup>A</sup>	Grade 4 min	Grade 3.5 min	
After one laundry cycle <sup>A</sup>	Grade 4 min	Grade 4 min	
Laundering:			7.10.2
Shade change <sup>A</sup>	Grade 3.5, min	Grade 2, min	
Stain <sup>B</sup>	Grade 3, min	Grade 2, min	
Light <sup>A</sup> (20 AATCC FU)(xenon-arc):	Grade 4, min	Grade 4, min	7.10.3
Crocking: <sup>C,D</sup>			7.10.4
Dry	Grade 4, min	Grade 3, min	
Wet	Grade 1.5, min	Grade 1.5, min	

Scale



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

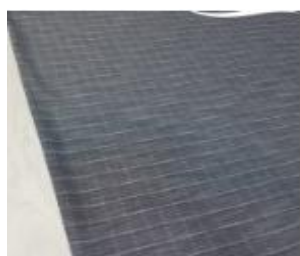
1-5- بررسی و ارائه اطلاعات لازم در زمینه قیمت تولید محصولات در داخل و همچنین قیمت جهانی

محصول :

مشخصات کلی

وزن خالص 2000 گرم

ابعاد عرض 150 مناسب برای مانتو و دامن و شومیز و سرافون و شلوار



پارچه های جین

۱۳۵/۰۰۰ تومان

تصویر پارچه ی لی شسته  
(جین) کد 102

پارچه ی لی شسته (جین) کد  
102

۱۱۰/۰۰۰ تومان



پارچه لی کاغذی جین کد 106

۶۵/۰۰۰ تومان



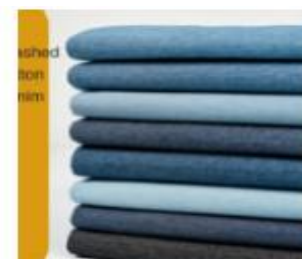
پارچه ژاکارد ویسکوز سنا رنگ  
آبی جین

۱۶۸/۰۰۰ تومان



پارچه طرح لی

۷۲/۵۰۰ تومان



پارچه جین ضخیم

۱۳۰/۰۰۰ تومان



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

6-1- توضیح موارد مصرف و کاربرد محصول مورد نظر در داخل و بازارهای خارجی:

درست است که پارچه جین با عنوان شلوار جین وارد صنعت لباس شد اما امروزه از این پارچه زیبا برای انواع کاربردهای دیگر نیز استفاده می‌شود. 3 کاربرد پارچه جین به صورت زیر است:

### 1. پوشاک

همان‌طور که گفتیم پارچه جین در ابتدای ورود به صنعت تولید لباس فقط برای دوخت شلوار جین استفاده می‌شد اما رفته‌رفته با پیشرفت صنعت مد و به دلیل زیبایی این پارچه، کاربردهای دیگری نیز به آن اضافه شد. از جمله این کاربردها به صورت زیر است:

- دامن
- بلوز
- پیراهن
- ژاکت
- جلیقه
- سرهم
- شلوارک
- مانتو
- کت



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 2. اکسسوری

پارچه جین به دلیل زیبایی و جذابیت آن روزبه‌روز بیشتر مورد توجه قرار گرفت و امروزه برای تولید اکسسوری نیز به کار می‌رود. از پارچه جین در تولید زیورآلات نیز استفاده می‌شود. از جمله اکسسوری‌هایی که با پارچه جین می‌توان تهیه کرد عبارتند از:

- کفش
- کمر بند
- کیف
- کیف پول
- کلاه



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 3. لوازم منزل

به دلیل اینکه پارچه دنیم یا همان جین به نماد مد و یک پارچه کاربردی تبدیل شده است، بنابراین توانسته تا در بخش‌هایی به بازار لوازم‌خانگی نیز راه پیدا کند. از جمله کاربردهای جین در لوازم منزل می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- پرده
- رومبلی
- کاور
- پستی
- پتو
- بالشت
- زیرانداز





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 1-7- بررسی کالاهای جایگزین، رقبا و تجزیه و تحلیل و اثرات آن بر مصرف محصول :

منسوجات به پارچه‌های بافته شده‌ای گفته می‌شود که از نخ ساخته می‌شوند. بنابراین، صنعت نساجی از مواد خامی همچون پنبه یا پشم به عنوان ماده اولیه استفاده کرده و این مواد را به نخ هایی که بعداً برای ساخت پارچه به کار می‌رود، تبدیل می‌کند. مواد خام مورد استفاده در این صنعت، ممکن است طبیعی یا مصنوعی باشند. مواد خام مصنوعی مورد استفاده در صنعت نساجی با استفاده از محصولات صنایع شیمیایی تولید می‌شوند. صنعت نساجی، تمام فرایندهای مربوط به تبدیل این مواد خام به محصولات نهایی را در بر می‌گیرد. پوشاک یکی از اصلی ترین و شاخص ترین، محصولات نهایی صنعت نساجی است که یکی از نیازهای مهم و طبیعی بشر را برآورده می‌سازد.

با توجه به مطالب فوق صنعت نساجی شامل تمام مراحل تولید الیاف، تبدیل الیاف به نخ، تبدیل نخ به پارچه و همچنین شامل فرایندهای تکمیلی انجام شده بر روی پارچه مانند رنگرزی، چاپ طرح و نقش بر روی پارچه، دوخت و ... می‌شود. اگرچه صنعت نساجی در ابتدا تنها محدود به طراحی، تولید و توزیع نخ بود اما به تدریج، همه انواع پوشاک را شامل گردید و امروزه صنعت نساجی علاوه بر نخ، به طراحی، تولید و توزیع پارچه و پوشاک نیز توجه دارد.

با توجه به نقش اصلی محصول پارچه جهت تولید البسه انسانها، هیچگونه جایگزینی جهت این محصولات وجود ندارد و تنها جایگزین می تواند تنوع پارچه های موجود در بازار باشد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 8-1- اهمیت استراتژیکی کالا در ایران و بازارهای خارجی

صنعت نساجی یکی از قدیمی ترین و در عین حال مهم ترین صنعت های جهان است که به دلیل نقش بسزایی که در اشتغالزایی و توسعه صنعتی، اقتصادی و اجتماعی ایفا می کند، از دیرباز تاکنون مورد توجه خاص کشورها و اقتصادهای بزرگ دنیا قرار داشته است. مزایای متنوع این صنعت از جمله ارز آوری، تولید ثروت ملی، نیاز به سرمایه گذاری کمتر نسبت به سایر صنایع و همچنین ارزش افزوده بالا، موجب گردیده تا بسیاری از کشورهای صنعتی و توسعه یافته امروز جهان، صنعتی شدن خود را از صنایع نساجی و پوشاک آغاز نمایند.

با توجه به مصرف بالای پوشاک در جمعیت بیش از 80 میلیونی کشور صنعت نساجی به عنوان یکی از صنایع مادر در این زمینه از جایگاه و اهمیت زیادی برخوردار است و توسعه این صنعت می تواند ضمن ایجاد اشتغال گسترده، به ویژه در صنایع پایین دستی از خروج مقادیر قابل توجهی ارز از کشور جلوگیری کند.

در واقع بعد از غذا و مسکن، پوشاک سومین نیاز اصلی انسان به شمار می رود و حجم وسیعی از تقاضا را در عرصه مصرف رقم می زند. اگر جنبه های فرهنگی و هویتی، یعنی تنوع بی نهایت محصولات نساجی از نظر طرح، رنگ و کیفیت را هم در نظر بگیریم، اهمیت آن دوچندان می شود.

به باور کارشناسان و طبق اسناد بالادستی همچون سند چشم انداز 20 ساله، ایجاد ظرفیت های جدید در توسعه صادرات غیرنفتی همواره از جمله راهبردهای بلندمدت کشور در عرصه های متفاوت اقتصادی و از جمله صنعت نساجی بوده است.

بررسی آمارهای 10 ساله نشان می دهد که روند توسعه صنعت نساجی همواره در حال کاهش بوده و با وجود ظرفیت های لازم از جمله بازار بزرگ داخلی آنگونه که باید در این حوزه سرمایه گذاری و فعالیت لازم صورت نگرفته است.

اهمیت رشد و توسعه صادرات غیرنفتی که می تواند اقتصاد کشور را از وابستگی به صادرات تک محصولی نفت رها کند، امری بدیهی و مورد تأکید مکرر مسئولان و مقام های عالی کشور بوده است و در این میان نساجی، حوزه ای به شمار می رود که از این نظر ظرفیت های قابل توجهی دارد و نباید نادیده گرفته شود.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

صاحب‌نظران برای نشان دادن وضعیت نساجی در کشور از شاخص‌های مختلف از جمله سال، استان (جغرافیا) و غیره استفاده می‌کنند. تعداد جوازهای تأسیس و بهره‌برداری، میزان سرمایه‌گذاری و اشتغال از جمله مهمترین این شاخص‌ها هستند.

بررسی روند 10 سال گذشته نساجی بر اساس گزارش‌های وزارت صنعت، معدن و تجارت نشان می‌دهد: آنچه در عمل در دوره یاد شده در این صنعت اتفاق افتاده آمار جوازهای بهره‌برداری است. زیرا امکان دارد تعداد جوازهای تأسیس صادر شده بالا باشد، اما به فعلیت و بهره‌برداری رسیدن آنها در تعداد جوازهای بهره‌برداری نمایان می‌شود که در هر سال صادر شده است.

آمار مربوط به جوازهای تأسیس صادر شده بین سال‌های 1387 تا 1397 بیانگر روند کاهشی تعداد این گونه جوازها است. در سال 1387 تعداد 4 هزار و 274 جواز تأسیس صادر شده است. برای این تعداد جواز تأسیس 79 هزار و 647,2 میلیارد ریال سرمایه‌گذاری و تعداد 164 هزار و 926 شغل پیش‌بینی شده است. همچنین در سال 1387 تعداد 63 هزار و 9 مورد جواز بهره‌برداری صادر شده است. میزان سرمایه‌گذاری هم عبارت است از 35 هزار و 204,6 میلیارد ریال و میزان اشتغال ایجاد شده هم 207 هزار و 612 نفر بوده است.

به نظر می‌رسد تعداد جوازهای بهره‌برداری از تعداد جوازهای تأسیس بیشتر است که دلیل این امر می‌تواند این باشد که جواز تأسیس بسیاری از این جوازهای بهره‌برداری مربوط به سال‌های قبل از 1387 بوده است. یعنی در سال‌های قبل جواز تأسیس صادر شده و در این سال به مرحله بهره‌برداری رسیده است.

روند نزولی تعداد جوازهای تأسیس و جوازهای بهره‌برداری از 1391 به بعد سرعت بیشتری گرفته و افت قابل توجهی را نشان می‌دهد. تعداد جوازهای تأسیس از 3 هزار و 510 مورد در سال 1390 به 475 مورد در سال 1391 می‌رسد. تا سال 1397 تعداد جوازهای تأسیس همواره پایین‌تر از هزار مورد و حتی در سال 1396 به 264 مورد می‌رسد. به همین نسبت میزان اشتغال پیش‌بینی شده هم کاهش داشته است. اما میزان سرمایه‌گذاری پیش‌بینی شده در برخی سال‌ها کاهش داشته و در برخی سال‌ها حتی از سال 1387 هم بیشتر بوده است. دلیل این امر شاید این باشد که بنگاه‌هایی که برای ایجاد آنها جواز تأسیس صادر شده به سرمایه‌گذاری بیشتری نیاز داشته‌اند.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

روند کاهشی در مور جوازهای بهره‌برداری صادر شده هم وجود داشته است. تعداد جوازهای بهره‌برداری صادر شده در سال 1391 به 175 و در سال 1392 به 99 مورد رسیده و این درحالی است که این تعداد برای سال 1390 معادل 6 هزار و 583 مورد بوده است. این روند کاهشی برای سال‌های بعد و تا 1397 هم ادامه داشته است. طوری که در این سال 289 مورد جواز بهره‌برداری صادر شده است.

همچنین میزان سرمایه‌گذاری‌ها از 56 هزار و 543 میلیارد ریال در سال 1390 به 4 هزار و 711 میلیارد ریال در سال 1391 رسیده است. این مقدار برای سال‌های بعد اندکی افزایش داشته اما همواره نسبت به سال‌های قبل از 1391 بسیار پایین‌تر بوده است. برای نمونه در سال 1397 میزان سرمایه‌گذاری 17 هزار و 375 میلیارد ریال بوده است.

به همین ترتیب مقدار اشتغال ایجاد شده در طی این سال‌ها هم کاهش قابل توجهی داشته است. چنانکه تعداد اشتغال‌ها از 216 هزار و 686 نفر در سال 1390 به 3 هزار و 804 نفر در سال 1391 و 2 هزار و 148 نفر در سال 1391 کاهش داشته است. البته در سال‌های بعد اندکی افزایش می‌یابد اما هیچگاه از آمار سال‌های قبل از 1391 باز نمی‌گردد. برای مثال در سال 1397 تنها برای 5 هزار و 680 نفر اشتغال ایجاد شده است.

اعتقاد کارشناسان بر این است که چنانچه مشکلات صنعت نساجی ریشه‌یابی نشود و عواملی که باعث شده به وضعیت رکود و افت دچار شود، مشخص نشود، به مرور شاهد نابودی ریشه‌دارترین و قدیمی‌ترین صنعتی خواهیم بود که از پیشگامان صنعت ماشینی بوده است و دوران ماشینی شدن آن به حدود یک قرن می‌رسد.

ما نه تنها با یک بازار بزرگ داخلی روبه‌رو هستیم که به طور روزمره و به صورت زیاد نیاز به منسوجات و پوشاک دارد، بلکه می‌توان به بازارهای کشورهای همسایه هم به عنوان مقصد صادرات محصولات نساجی کشور نگاه کرد. در واقع صاحب‌نظران معتقدند شناسایی عوامل موثر بر توسعه صادرات محصولات این صنایع می‌تواند به عنوان ابزاری کارآمد مورد استفاده مسئولان و دست‌اندرکاران امر قرار گیرد.

البته باید به این نکته توجه کرد که تولیدکنندگان داخلی برای رقابت در بازارهای منطقه‌ای و حتی جهانی نیازمند افزایش کیفیت در سطح استانداردهای بین‌المللی هستند، به علاوه باید از نظر قیمت هم با پایین آوردن هزینه‌های تولید بتوانند جایی برای خود پیدا کنند.



## طرح تولید انواع پارچه (چین و...)

### 9-1- کشورهای عمده تولید کننده و مصرف کننده محصول

در عصر رقابت تجاری، جایی که رشد اقتصادی یک کار دلپره آور است، یک بازار هدف روشن وجود دارد و آن بازار صادرات پارچه و پوشاک است که همواره در حال افزایش بوده است. با توجه به چالش‌هایی که صنعت را دربرمی‌گیرد، نساجی یکی از صنایع شناخته شده در بازار رقابتی است. کشورها به دنبال مزایای فراوانی از صادرات نساجی و پوشاک هستند از تقویت اقتصاد محلی، ایالتی و فدرال گرفته تا افزایش رقابت داخلی، تنوع، و افزایش سهم بازار جهانی. لیست زیر 10 کشور صادرکننده بزرگ براساس ارزش صادراتی آن‌ها در سال 2018 است. بیایید به این کشورها براساس رتبه‌بندی آن‌ها از 10 به 1 نگاهی بیاندازیم:

#### 10- اسپانیا:

صنعت نساجی و ماشین آلات نساجی یکی از بزرگ‌ترین صنایع در اسپانیا است. از نخ‌ریسی و بافندگی تا رنگرزی و نهایی سازی محصولات، آن‌ها همچنین همه نوع ماشین‌آلات نساجی را تولید می‌کنند. اسپانیا دهمین صادرکننده بزرگ با مقدار 20,20 میلیارد دلار است. تجارت منسوجات در اسپانیا آن را به عنوان یک منطقه اصلی مد نظر قرار داده است و به طور مداوم به سمت جلو حرکت می‌کند تا به قله‌های جدید در صنعت نساجی و مد برسد.

#### 9- هنگ‌کنگ، چین

صنعت نساجی هنگ‌کنگ به خاطر رنگ و چاپ پارچه معروف است. همچنین، این کشور یکی از بزرگ‌ترین تولید کننده و صادرکننده پنبه، بافندگی، بافتن پارچه، بافتن جین، و بافتن پارچه پنبه‌ای است. با ارزش صادراتی 20,43 میلیارد دلار، هنگ‌کنگ نهمین صادرکننده بزرگ نساجی و پوشاک جهان است. هنگ‌کنگ برای رفع نیازهای بازار داخلی و بین‌المللی همگام با تامین کنندگان اصلی (ODM) و تولید کننده اصلی تجهیزات (OEM) حرکت کرده است.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 8- ایالت متحده آمریکا:

ایالات متحده آمریکا تولید کننده و صادر کننده جهانی مواد اولیه نساجی، پارچه، نخ، پوشاک، مبلمان خانگی و دیگر محصولات نساجی است. ایالات متحده 8مین صادرکننده بزرگ نساجی با ارزش صادراتی 27,14 میلیارد دلار است. قدرت نساجی آمریکا در پارچه های غیر بافته، تخصص و صنعتی، پارچه های پزشکی و پوشاک محافظ است. همچنین، ایالات متحده از لحاظ فنی در بخش نساجی و پوشاک بسیار پیشرفته است و در شرکت های رو به رشد در بازار نساجی آمریکا سرمایه گذاری می کند.

### 7- ترکیه:

صنعت نساجی و پوشاک ترکیه نقش مهمی در تجارت جهانی نساجی با رعایت استانداردهای بالا و طیف وسیعی از محصولات دارد. تولید و صادرات صنایع ترکیه از کالاهای کم ارزش افزوده به کالاهای تولید شده با ارزش افزوده بالا و کالاهای مد روز تبدیل شده است. ارزش صادرات صنعت نساجی ترکیه به ارزش 27,56 میلیارد دلار رسیده است. ترکیه در حال رشد صنعت نساجی و پوشاک با ظرفیت طراحی شگفت انگیز، راه حل هایی با تکنولوژی بالا، قابلیت تولید پویا و انعطاف پذیر و همچنین توجه به کیفیت، سلامت و محیط زیست است.

### 6- ایتالیا:

صنعت نساجی ایتالیا در زمینه پوشاک و دنیای مد سرآمد است. ایتالیا طیف گسترده ای از الیاف پنبه، پارچه کتان، ابریشم و پشم را پوشش می دهد. صنعت نساجی ایتالیایی صادراتی با ارزش 36,57 میلیارد دلار دارد و صنعتی با ساختار سازمانی قوی و تکنولوژی های نوین را نشان می دهد. نوآوری محصول در ایتالیا به طور کامل بر روی عملکرد فنی پارچه و نخ برای گسترش حوزه های کاربردی متمرکز است. ایتالیا در حال تولید طیف وسیعی از منسوجات الکترونیکی با فن آوری های جدید برای استفاده از مزایای آن ها در جهت تولید پوشاک است.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

5- هند:

هند در صنعت نساجی و پوشاک یکی از بزرگترین تولید کنندگان و صادرکنندگان جهان است. صنایع نساجی هند به طور گسترده ای به دو بخش تقسیم می شود: اول، بخش غیررسمی متشکل از صنایع دستی و پرورش دام، که در مقیاس کوچکی عمل می کنند و ابزار و روش های سنتی را در بر می گیرند. دوم، دستگاه های مدرن و تکنیک های جدید سازماندهی شده که مانند یک معیار اقتصادی عمل می کند. محصولات پرهزینه منجر به افزایش هزینه زنجیره تامین می شود و در نتیجه، صادرات پارچه و پوشاک توانایی رقابت کمی دارند. هند در رتبه پنجمین کشور با درآمد صادراتی 37,11 میلیارد دلار قرار دارد. هند از فناوری های پیچیده و جدیدی برای تولید انبوه محصولات نساجی، ریسندگی، بافندگی، پردازش و پوشاک استفاده می کند.

4- ویتنام:

صنعت نساجی ویتنام از تولید کنندگان و خریداران در زنجیره های تامین خود بهره مند شده است، که با هزینه های پایین کار و تمرکز صنعت بر تخصصی سازی، مدرن سازی و افزایش ارزش افزوده حمایت می کند. با حجم معاملات صادراتی از سوی 37,93 میلیارد دلار، ویتنام چهارمین صادرکننده جهانی منسوجات و پوشاک است. تمرکز اصلی این کشور تولید اقلامی با رقابت بالا در بازار جهانی و بهبود زنجیره تامین پوشاک و نساجی آن است. مصرف پوشاک و منسوجات ویتنام در هر دو بازار داخلی و جهانی هر روز نفوذ بیشتری در بازار نساجی دارد.

3- بنگلادش:

در دهه های اخیر، بنگلادش به عنوان قطبی برای تولید پوشاک ظاهر شده است. نقاط قوت کشور بنگلادش نیروی کار ارزان و وسیع است فناوری پیشرفته و تولید محصولاتی با کیفیت بالا بسیاری از مارک های عمده فروشی جهان را به سمت بنگلادش جذب کرده است. این کشور یکی از صادرکنندگان پیشرو در صنایع نساجی است که درآمد 38,73 میلیارد دلار دارد. همچنین، ظرفیت های موجود در بنگلادش به برندهای جهانی کمک می کند تا شفافیت و هماهنگی بیشتر را در زنجیره تامین خود تضمین کنند. صنعت نساجی بنگلادش در حال رشد سریع با تعداد زیادی از اجناس با ارزش افزوده بالا در سطح جهانی است.



## طرح تولید انواع پارچه (چین و...)

### 2-آلمان:

صنعت نساجی و پوشاک آلمان سابقه‌ای طولانی در تولید، نوآوری و انعطاف‌پذیری این صنعت دارد. آلمان یکی از بزرگ‌ترین صادرکنندگان پارچه، پوشاک، الیاف مصنوعی، نخ مصنوعی، و ماشین‌آلات با ارزش صادراتی نزدیک به 38,99 میلیارد دلار است. این کشور دومین صادرکننده نساجی جهان است و به خاطر تولید محصولات با کیفیت بالا و اکسسوری در نساجی و لباس در جهان معروف است. در دهه‌های اخیر، این کشور روند تولید خود را به سمت محصولاتی با کیفیت اما با قیمتی پایین تغییر داده‌است.

### 1-چین:

صنعت نساجی چین بزرگ‌ترین تولید کننده و صادرکننده نفت در جهان است و حجم صادرات آن به شکل Bn به آن رسیده‌است. عواملی که این صنعت را هدایت می‌کنند عبارتند از تولید کم‌هزینه، کیفیت مواد خام، ساختار صنعتی، ماشین‌آلات پیشرفته پیشرفته، توسعه برند و فرآیند کار در مصرف داخلی و بازار جهانی. در چین، شش زیر بخش صنعت نساجی عبارتند از پنبه، الیاف شیمیایی، پارچه های پشمی و رنگرزی، صنعت چاپ پارچه، پارچه های کتان و صنعت ابریشم، صنایع نساجی، ساخت و صنایع نساجی و صنایع نساجی. حجم خروجی صنعت نساجی چین بیش از نیمی از بازار جهانی را تشکیل می‌دهد.

صنعت نساجی چین بزرگترین تولید کننده و صادر کننده در جهان است که با تقاضای صادراتی 266.41 میلیارد دلار روبروست. عوامل موثر در صنایع نساجی چین عبارتند از: تولید کم هزینه، کیفیت مواد خام، ساختار صنعتی، ماشین آلات مدرن با تکنولوژی پیشرفته، برندسازی و روند کار در بازار مصرف داخلی و جهانی. در چین، شش صنعت زیرمجموعه صنایع نساجی هستند که شامل صنعت پنبه، الیاف شیمیایی، پارچه های پشمی و رنگرزی، صنعت چاپ پارچه، پارچه های کتان و صنعت ابریشم و همچنین بافندگی و محصولات بافته شده است. حجم تولید صنعت نساجی چین بیش از نیمی از بازار جهانی را تشکیل می‌دهد.

این کشورها محرک بازار پوشاک و صنعت نساجی در سراسر جهان هستند. این کشورها بازیکنان اصلی بازار جهانی هستند و که با نوآوری ها و تکنولوژی بالای خود، دنیای نساجی و پوشاک را شکل می‌دهند و تحول را به صنعت نساجی و پوشاک می‌آورند.





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 2- وضعیت عرضه و تقاضا در ایران و بازارهای خارجی

#### 2-1- بررسی عرضه محصول:

میزان تولید داخلی محصول بر اساس آمار سازمان صنعت، معدن و تجارت طبق پروانه های بهره برداری صادره بشرح زیر می باشد .

عضو جامعه متخصصان نساجی ایران درباره توان تولیدی فعلی پارچه جین در ایران اظهار کرد: ظرفیت اسمی تولید پارچه جین ایران در شرایط فعلی نزدیک به 55 میلیون مترمربع است که آنچه واقعا تولید می شود 40 میلیون متر در 13 واحد تولیدی است. وی سرانه مصرف پارچه جین ایران را 83 سانتی متر اعلام کرد و گفت با درنظر گرفتن این حجم از تقاضا در بازار برآورد شده نزدیک به 65 میلیون متر مربع می رسد. به این ترتیب نزدیک به 15 میلیون متر مربع فعلا کمبود داریم و با واردات کمبود بازار تامین می شود.

<https://www.irasin.ir/news/4512>



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

طبق آمار سازمان صنعت، معدن و تجارت لیست کامل تولید کنندگان پارچه جین بصورت جدول زیر شامل 13 واحد تولیدی با ظرفیت اسمی 54,773,000 مترمربع می باشد.

ردیف	نام واحد	استان	کد محصول	شرح	ظرفیت	واحد
1	بهباف نوکنده	گلستان	17111422	پارچه جین	500.000	متر مربع
2	سیروس وحبیب چیت ساز چرندآبی	البرز	17111422	پارچه جین	333.000	متر مربع
3	پایاجین اصفهان	اصفهان	1711612384	پارچه جین	1,200.000	مترمربع
4	کارخانجات نساجی خوی	آذربایجان غربی	1711612384	پارچه جین	3,160.000	مترمربع
5	بهارجین اصفهان	اصفهان	1711612384	پارچه جین	6,000.000	مترمربع
6	پرریس	ایلام	1711612384	پارچه جین	8,500.000	مترمربع
7	اطلس جین بافت	زنجان	1711612384	پارچه جین	1,250.000	مترمربع
8	تولیدی حریر بافت هامان	زنجان	1711612384	پارچه جین	1,800.000	مترمربع
9	پرچین	زنجان	1711612384	پارچه جین	3,200.000	مترمربع
10	کویر جین سمنان	سمنان	1711612384	پارچه جین	14,000,000	مترمربع
11	بازرگانی هفت آسمان اصفهان	اردبیل	1711612384	پارچه جین	5,040.000	مترمربع
12	نساجی ستاره اردبیل	اردبیل	1711612384	پارچه جین	6,000.000	مترمربع
13	پرریس	همدان	1711612384	پارچه جین	3,750.000	مترمربع
	جمع				54,773,000	مترمربع



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 2-2- پیش بینی عرضه داخلی

جهت پیش بینی میزان تولید داخلی محصول در کشور، جوازهای تاسیس صادره توسط وزارت صنعت، معدن و تجارت مورد بررسی قرار گرفته است.

واحدهای دارای پیشرفت فیزیکی 10-60 درصد

ردیف	نام واحد	استان	پیشرفت فیزیکی	کد محصول	شرح	ظرفیت	واحد
2	بافت رنگ دوخت هادی	تهران	28,1	1711612384	پارچه جین	250.000	مترمربع
3	نگین پردیس پاسارگاد	زنجان	33	1711612384	پارچه جین	800.000	مترمربع
4	جنت بافت شمال	مازندران	39,7	1711612384	پارچه جین	1.000.000	مترمربع
5	الیاف سازان ارس	منطقه آزاد	41,55	1711612384	پارچه جین	50.000	مترمربع
6	اطلس جین بافت	زنجان	47,98	1711612384	پارچه جین	2.000.000	مترمربع
7	تولیدی و صنعتی فرتاب	زنجان	60	1711612384	پارچه جین	2.000.000	مترمربع
8	نساجی دمسه تاکستان	قزوین	60,69	1711612384	پارچه جین	1.500.000	مترمربع
9	سید هاشم زین العابدینی	گیلان	60,93	1711612384	پارچه جین	386.000	مترمربع
			جمع			7.986.000	مترمربع



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

واحدهای دارای پیشرفت فیزیکی 61-100 درصد

ردیف	نام واحد	استان	پیشرفت فیزیکی	کد محصول	شرح	ظرفیت	واحد	
1	کارخانجات نساجی بروجرد	لرستان	62,93	1711612384	پارچه جین	2.000.000	مترمربع	
2	تک ریس	زنجان	63	1711612384	پارچه جین	2.000.000	مترمربع	
3	ساوین تاب	مازندران	71,51	1711612384	پارچه جین	1.500.000	مترمربع	
4	دربافت حریر سلیمان	اصفهان	72,8	1711612384	پارچه جین	1.000.000	مترمربع	
5	نساجی ستاره اردبیل	اردبیل	75,9	1711612384	پارچه جین	2.000.000	مترمربع	
6	سرجین بافت بهبهانی	زنجان	80,03	1711612384	پارچه جین	2.000.000	مترمربع	
7	نساجی ایده بافت زرین	البرز	90,3	1711612384	پارچه جین	100.000	مترمربع	
8	کارخانجات نساجی خوی	آذربایجان غربی	92,08	1711612384	پارچه جین	1.100.000	مترمربع	
9	کویر جین سمنان	سمنان	97	1711612384	پارچه جین	1.000.000	مترمربع	
	جمع						12.700.000	مترمربع



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

با توجه به این نکات و فرض اینکه واحدهای بالای پیشرفت فیزیکی 60% از سال آینده و واحدهای دارای پیشرفت فیزیکی بالای 10 درصد نیز از دو سال آینده به بهره برداری برسند (راندمان 70%)، میزان ظرفیت تولید داخلی محصول بصورت جدول زیر برآورد شده است:

سال	پروانه های موجود	اضافه شود رشد جواز های 60-100 درصد	اضافه شود رشد جواز های 10-60 درصد	جمع (مترمربع)
1400	38.313.100			38.313.100
1401	38.313.100	8.890.000		47.203.100
1402	38.313.100	8.890.000	5.590.200	52.793.300
1403	38.313.100	8.890.000	5.590.200	52.793.300
1404	38.313.100	8.890.000	5.590.200	52.793.300
1405	38.313.100	8.890.000	5.590.200	52.793.300



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 3-2- بررسی روند واردات محصول در طی پنج سال گذشته

در داد و ستدهای بین المللی جهت کدبندی کالاها در امر صادرات و واردات و تعیین حقوق گمرکی و سود بازرگانی ، اغلب از دو نوع طبقه بندی استفاده می شود . یکی از این طبقه بندی ها نامگذاری بروکسل و دیگری طبقه بندی مرکز استاندارد تجارت بین المللی می باشد .

روش مورد استفاده در تجارت بین المللی ایران ، طبقه بندی بروکسل ی باشد و بنابر نیازها و کاربردهای خاص موجود ، بعضاً تقسیم بندی های بیشتری در زیرتعرفه ها انجام گرفته است .

لیست تعرفه و همچنین حقوق گمرکی بصورت جداول زیر می باشد:

ردیف	شرح	تعرفه
1	پارچه جین	52094200
2	پارچه های موسوم به «دنییم (Denim)»	52114200

میزان واردات طبق آمار گمرک جمهوری اسلامی ایران طی سالهای اخیر بصورت جدول های زیر بوده است.

واردات در سال 1397				
کد تعرفه	شرح	واردات (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش (دلار)
5209420	پارچه های تار و پود باف موسوم به " دنییم" ، از پنبه از نخهای رنگارنگ دارای 85% یا بیشتر پنبه، بوزن هر مترمربع 200 گرم بایبستر.	180.213	56.150.639.653	1.336.921
5211420	پارچه تار و پود باف موسوم به " دنییم" ، از نخهای رنگارنگ، دارای کمتر از 85% پنبه، که عمدتاً ... بوزن مترمربع بیش از 200 گرم	176.099	57.018.496.959	1.355.892
جمع		356.312	113.169.136.612	2.692.813



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

واردات در سال 1396				
کد تعرفه	شرح	واردات (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش (دلار)
5209420	پارچه های تار و پود باف موسوم به " دنیم", از پنبه از نخهای رنگارنگ دارای 85% یا بیشتر پنبه, بوزن هر مترمربع 200 گرم بابت بیشتر.	9.521	2.798.436.913	83.806
5211420	پارچه تار و پود باف موسوم به " دنیم", از نخهای رنگارنگ, دارای کمترین 85% پنبه, که عمدتاً ... بوزن مترمربع بیش از 200 گرم	58.349	15.860.091.398	451.195
جمع		67.870	18.658.528.311	535.001

واردات در سال 1395				
کد تعرفه	شرح	واردات (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش (دلار)
5209420	پارچه های تار و پود باف موسوم به " دنیم", از پنبه از نخهای رنگارنگ دارای 85% یا بیشتر پنبه, بوزن هر مترمربع 200 گرم بابت بیشتر.	71.107	14.313.323.421	457.517
5211420	پارچه تار و پود باف موسوم به " دنیم", از نخهای رنگارنگ, دارای کمترین 85% پنبه, که عمدتاً ... بوزن مترمربع بیش از 200 گرم	618	145.578.411	4.653
جمع		71.725	14.458.901.832	462.170



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

واردات در سال 1394				
کد تعرفه	شرح	واردات (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش (دلار)
5209420	پارچه های تار و پود باف موسوم به " دنیم", از پنبه از نخهای رنگارنگ دارای 85% یا بیشتر پنبه, بوزن هر مترمربع 200 گرم بابت بیشتر.	2.012	554.660.900	19.159
5211420	پارچه تار و پود باف موسوم به " دنیم", از نخهای رنگارنگ, دارای کمترین 85% پنبه, که عمدتاً ... بوزن مترمربع بیش از 200 گرم	41.570	6.506.599.455	222.811
جمع		43.582	7.061.260.355	241.970

واردات در سال 1393				
کد تعرفه	شرح	واردات (کیلوگرم)	ارزش ریالی	ارزش (دلار)
5209420	پارچه های تار و پود باف موسوم به " دنیم", از پنبه از نخهای رنگارنگ دارای 85% یا بیشتر پنبه, بوزن هر مترمربع 200 گرم بابت بیشتر.	412.069	50.745.304.634	1.927.928
5211420	پارچه تار و پود باف موسوم به " دنیم", از نخهای رنگارنگ, دارای کمترین 85% پنبه, که عمدتاً ... بوزن مترمربع بیش از 200 گرم	56.419	6.744.179.613	248.218
جمع		468.488	57.489.484.246	2.176.147

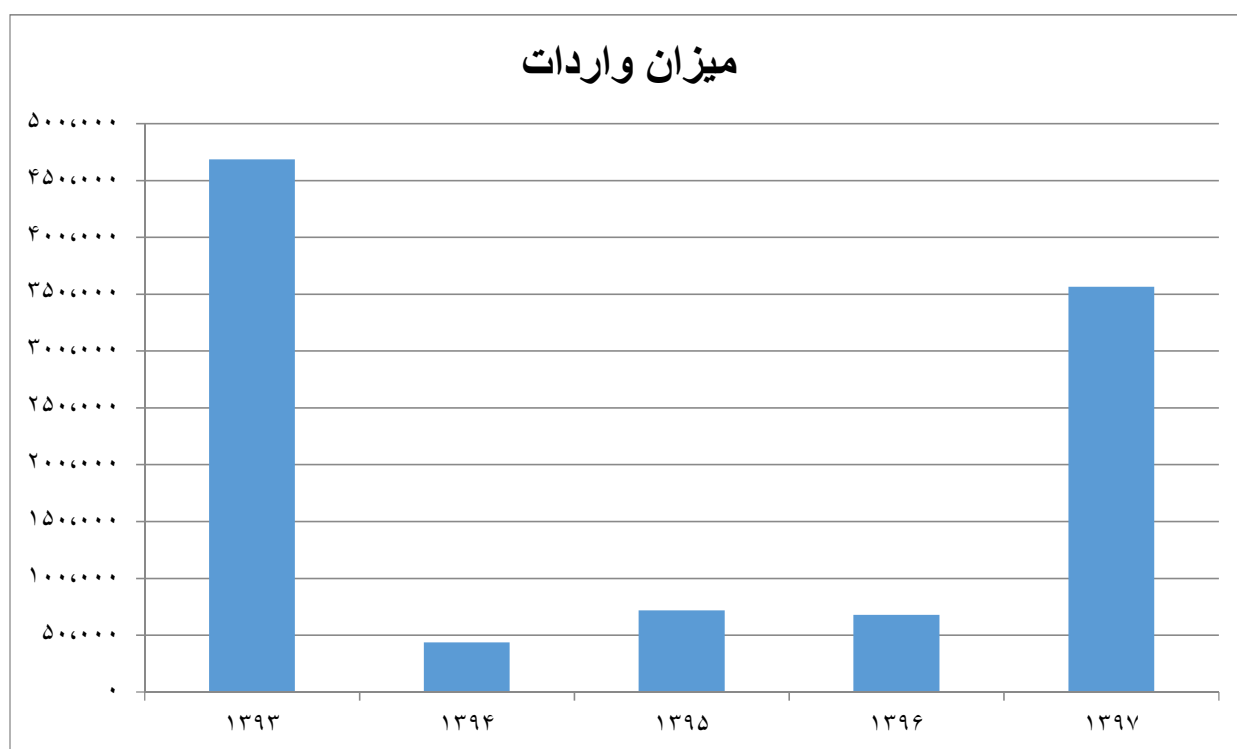




## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

در مجموع میزان واردات انواع محصول طی سالهای اخیر بصورت جدول زیر خلاصه گردیده است:

سال	میزان واردات	واحد	رشد متوسط	ارزش ریال	ارزش دلاری
1393	468,488	کیلوگرم		57,489,484,246	2,176,147
1394	43,582	کیلوگرم	-91%	7,061,260,355	241,970
1395	71,725	کیلوگرم	65%	14,458,901,832	462,170
1396	67,870	کیلوگرم	-5%	18,658,528,311	535,001
1397	356,312	کیلوگرم	425%	113,169,136,612	2,692,813



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### پیش بینی میزان واردات در سالهای آتی

جهت برآورد میزان واردات در سالهای آتی از روش میانگین متحرک استفاده شده است (در این روش جهت برآورد میزان واردات در هر سال از میانگین واردات 5 سال قبل از آن استفاده می شود). لازم به توضیح است میزان واردات بر اساس مترمربع با لحاظ کردن وزن متوسط 200 گرم برای هر مترمربع محصول می باشد.

سال	واردات	واحد	واردات	واحد
1400	169,144	کیلوگرم	845,719	مترمربع
1401	188,628	کیلوگرم	943,138	مترمربع
1402	212,779	کیلوگرم	1,063,896	مترمربع
1403	184,073	کیلوگرم	920,363	مترمربع
1404	180,568	کیلوگرم	902,840	مترمربع
1405	187,038	کیلوگرم	935,191	مترمربع



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 4-2- بررسی تقاضا:

درست است که پارچه جین با عنوان شلوار جین وارد صنعت لباس شد اما امروزه از این پارچه زیبا برای انواع کاربردهای دیگر نیز استفاده می‌شود. 3 کاربرد پارچه جین به صورت زیر است:

#### 1. پوشاک

همان‌طور که گفتیم پارچه جین در ابتدای ورود به صنعت تولید لباس فقط برای دوخت شلوار جین استفاده می‌شد اما رفته‌رفته با پیشرفت صنعت مد و به دلیل زیبایی این پارچه، کاربردهای دیگری نیز به آن اضافه شد. از جمله این کاربردها به صورت زیر است:

- دامن
- بلوز
- پیراهن
- ژاکت
- جلیقه
- سرهم
- شلوارک
- مانتو
- کت



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 2. اکسسوری

پارچه جین به دلیل زیبایی و جذابیت آن روزبه‌روز بیشتر مورد توجه قرار گرفت و امروزه برای تولید اکسسوری نیز به کار می‌رود. از پارچه جین در تولید زیورآلات نیز استفاده می‌شود. از جمله اکسسوری‌هایی که با پارچه جین می‌توان تهیه کرد عبارتند از:

- کفش
- کمر بند
- کیف
- کیف پول
- کلاه

### 3. لوازم منزل

به دلیل اینکه پارچه دنیم یا همان جین به نماد مد و یک پارچه کاربردی تبدیل شده است، بنابراین توانسته تا در بخش‌هایی به بازار لوازم خانگی نیز راه پیدا کند. از جمله کاربردهای جین در لوازم منزل می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- پرده
- رومبلی
- کاور
- پستی
- پتو
- بالشت
- زیرانداز



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

جهت بررسی میزان تقاضای داخلی، میزان مصرف ظاهری سالهای قبل مورد بررسی قرار گرفته است.

سال	میزان تولید داخلی	میزان واردات	میزان صادرات	مصرف ظاهری (مترمربع)
1397	38,313,100	356,312		38,669,412

همانگونه که مشخص است میزان مصرف کشور بطور متوسط حدود 40 مترمربع در سال می. (سرانه مصرف حدود

0/6 مترمربع بازای هر نفر در سال می باشد)

با فرض رشد حداقل 5 درصدی، میزان تقاضا در سالهای آتی بصورت جدول زیر برآورد شده است:

سال	n	مقدار مصرف (مترمربع)
1400	1	54,171,180
1401	2	57,539,544
1402	3	61,117,353
1403	4	64,917,630
1404	5	68,954,208
1405	6	73,241,781



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 5-2- بررسی روند صادرات محصول

در داد و ستدهای بین المللی جهت کدبندی کالاها در امر صادرات و واردات و تعیین حقوق گمرکی و سود بازرگانی، اغلب از دو نوع طبقه بندی استفاده می شود. یکی از این طبقه بندی ها نامگذاری بروکسل و دیگری طبقه بندی مرکز استاندارد تجارت بین المللی می باشد.

روش مورد استفاده در تجارت بین المللی ایران، طبقه بندی بروکسل ی باشد و بنابر نیازها و کاربردهای خاص موجود، بعضا تقسیم بندی های بیشتری در زیرتعرفه ها انجام گرفته است.

لیست تعرفه و همچنین حقوق گمرکی بصورت جداول زیر می باشد:

تعرفه	شرح	ردیف
52094200	پارچه جین	1
52114200	پارچه های موسوم به «دنیم (Denim)»	2

بدلیل تامین نیاز داخلی، طبق آمار رسمی و تعرفه های فوق الذکر، صادرات چندانی در زمینه محصول وجود ندارد. لازم به توضیح است در صورت تولید محصولات باکیفیت امکان صادرات بخصوص به کشورهای همسایه وجود دارد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 2-5- تحلیل موازنه پیش‌بینی امکانات عرضه و پیش‌بینی تقاضا:

از مقایسه جداول مربوط به امکانات عرضه و پیش‌بینی تقاضا، وضعیت آینده صنعت مورد بررسی تحلیل می‌شود. در تدوین جدول موازنه امکانات عرضه و تقاضا باید علاوه بر امکانات عرضه داخلی به روند واردات و همچنین در بخش پیش‌بینی تقاضا، علاوه بر پیش‌بینی تقاضای داخلی به امکانات صادرات نیز توجه نمود.

از مقایسه جداول مربوط به امکانات عرضه و پیش‌بینی تقاضا، وضعیت آینده صنعت مورد بررسی تحلیل می‌شود.

سال	تولید داخلی	میزان واردات	میزان صادرات	میزان عرضه کل	پیش‌بینی تقاضای کل	کمبود مترمربع
1400	38,313,100	845,719		39,158,819	54,171,180	15,012,361
1401	47,203,100	943,138		48,146,238	57,539,544	9,393,306
1402	52,793,300	1,063,896		53,857,196	61,117,353	7,260,157
1403	52,793,300	920,363		53,713,663	64,917,630	11,203,967
1404	52,793,300	902,840		53,696,140	68,954,208	15,258,068
1405	52,793,300	935,191		53,728,491	73,241,781	19,513,289



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

3- بررسی اجمالی تکنولوژی و روشهای تولید و عرضه محصول در کشور و مقایسه آن با دیگر کشورها  
فلوچارت پروسه تولید دنیم (جین) Process Flow Chart of Denim Manufacturing

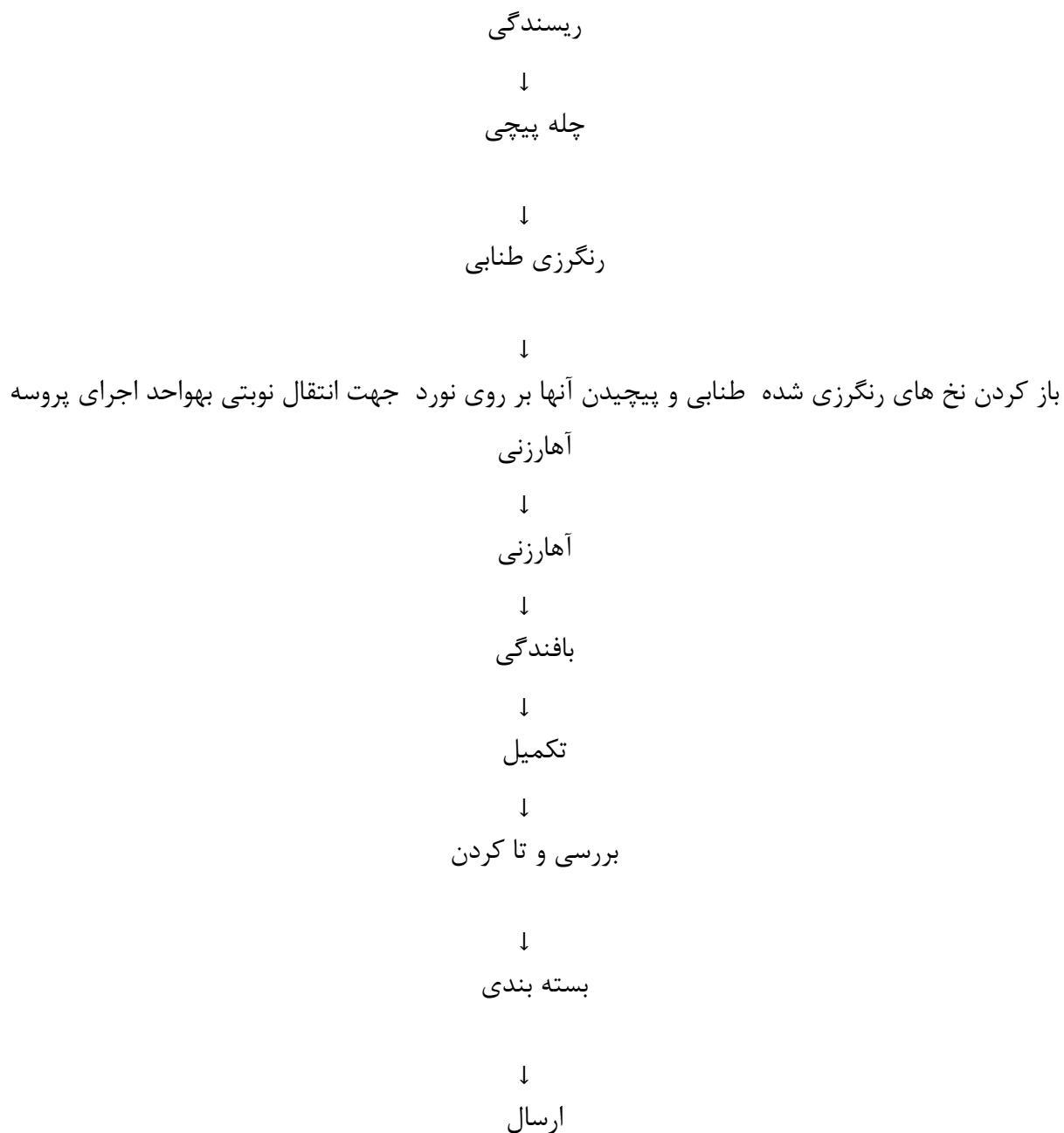
دنیم پارچه پنبه ای مستحکم و با دوامی است که در آن نخ پود از زیر دو یا تعداد بیشتری نخ تار می گذرد. پارچه های دنیم با نمره نخ بالا، چگالی بالا و طرح بافت 3 به 1 بافته می شوند. از دنیم بطور ویژه برای تولید جین ها (jeans) استفاده می شود و در البسه های دیگر نیز کاربرد دارد. شاید جین یکی از مهمترین مقوله های دنیای مد امروز باشد. دنیم بطور سنتی با رنگهای ایندیگو رنگرزی می شد تا "جین آبی" را بسازد. دنیم یک نماد و یکی از مهمترین محصولات شناخته شدهی صنعت نساجی است که همه گروه های سنی را به خود جذب می کند. در این مقاله توصیف جامعی در مورد تولید دنیم به کمک فلوچارت انجام شده است.





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

فلوچارت تولید پارچه دنیم:



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### Flow Chart of Denim Manufacturing



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### تولید پارچه دنیم (Manufacturing of Denim):

واژه "دنیم" از شهری در فرانسه به نام " serge de Nimes " نشأت گرفته که در آنجا تولید می شد. دنیم از رنگ خمی (vat dye)، نیلی رنگ (Indigo dye) ، که برای پارچه های پنبه ای که بطور لایه ای آزاد نگه داشته شده، ساخته می شود. فرایند تولید پارچه دنیم و پارچه خاکستری تا مرحله رنگرزی در بخش آهارزنی شبیه است. پارچه دنیم در این مرحله رنگرزی می شود، اما در مورد پارچه خاکستری بسته به محصول نهایی در مورد رنگرزی آن تصمیم گیری می شود.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### ریسندگی:

اولین مرحله از پروسه تولید دنیم باز کردن و مخلوط کردن الیاف است. باز کردن با جدا کردن عدل های پنبه به تکه های کوچکتر شروع می شود. مخلوط الیاف پنبه در خط بازکننده الیاف صورت می پذیرد. این عدل ها با استفاده از داده های USDA High Volume Instrument (HVI) انتخاب می شوند و نرم افزار PCCA (نرم افزاری رایانه ای و انحصاری برای مخلوط کردن) استحکام بهینه نخ را تعیین می کند.

پنبه با مکش هوا از خطوط باز شدن و مخلوط شدن، از یک تمیز شونده اضافی و ماشین مخلوط کننده عبور کرده تا به ماشین کارد برسد. عمده عملکرد کاردینگ، حذف مواد خارجی و الیاف کوتاه، ایجاد یک وب از پنبه و تبدیل آن به یک فرم طنابی شکل است که به نام "فتیله" شناخته می شود.

پروسه کشش یک فتیله از 6 فتیله کوچک دیگر ایجاد می کند. مخلوط کردن اضافی، موازی کردن الیاف و تمیز کردن در این پروسه، فتیله مذکور را برای ریسندگی رینگ و یا چرخانه ای (Open End) آماده می کند. برای ریسندگی رینگ، فتیله بایستی یک مرحله اضافی را نیز طی کند که نیمچه نخ (Roving) نامیده می شود.

در ریسندگی چرخانه ای، الیاف پنبه بواسطه یک عمل سانتریفیوژی به نخ تبدیل می شوند. الیاف مجزا درون یک روتور ریسندگی سریع چرخانده شده، تاب خورده و تبدیل به نخ می شود. سپس این نخ های تولید شده درون بسته های بزرگی جمع آوری می شوند.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### الف) ریسندگی چرخانه ای (Open-End)

در این ماشین ریسندگی ربات هایی در طرفین تعبیه شده اند که بصورت بخش بخش انتهای پاره شده نخها را به هم وصل می کند در یک مسیر متفاوت، ربات دیگری وجود دارد که بطور اتوماتیک عملیات رد کردن را انجام داده (خارج کردن بسته کامل/ عمل داف کردن بوبین) و پروسه نخ پیچی روی بوبین جدیدی را آغاز می کند. اندازه و کیفیت نخ روی هر بوبین توسط یک سیستم پروفایل بارکو (Barco Profile System) پایش می شود تا از یکنواختی اطمینان حاصل گردد .

### ب) ریسندگی رینگ (Ring)

در این ریسندگی، فریم های ریسندگی، نیمچه نخ را با یک سیستم انتقال از ماشین نیمچه نخ می گیرند. نخ از الیاف پنبه تشکیل می شود که به یکدیگر تاب می خورند که بعد از عبور از بین سه غلتک استیل و سه غلتک رابری، برای تابیدن بدور همدیگر آماده می شوند. سپس نخ روی بوبین در حال چرخش روی اسپیندل (توسط تراولر) پیچیده می شود. رابطه بین سرعت غلتک، سرعت تراولر و سرعت اسپیندل توسط مقدار تاب نخ کنترل می شود. سطوح پایین انتهایی و اطلاعات تولید توسط سیستم تخصصی اویستر رینگ جمع آوری می شود. فریم های ریسندگی بطور اتوماتیک بوبین های نخ پر شده را خارج کرده و آنها را به بخش بسته بندی می فرستد.

ACG همچنین ظرفیت تولید نخ های چرخانه ای Amsler را داراست که با عنوان نخ تابیده شده ی حلقوی فاکس شناخته می شود. این تکنولوژی ACG را قادر می سازد تا الگوهای نیم تاب مختلفی را درون یک نخ چرخانه ای پیاده کند. دنیم ساخته شده از این نوع نخ ها، ویژگی نخ و جذابیت سطحی ای دارد که با نخ های چرخانه ای سنتی نمی توان به آن دست پیدا کرد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### بافندگی پارچه دنیم

#### الف) نخ خاکستری / خام تکمیل نشده روی بوبین های مخروطی شکل

بطور معمول نخ های مورد نیاز برای بافندگی از هر دو سیستم ریسندگی رینگ و چرخانه ای به فرم های مخروطی شکل دریافت می شود. برای بافندگی، نخ ها در دسته های زیر طبقه بندی می شوند:

نخ تار

نخ پود

عموما برای بافندگی، نخ تار باید در حد رضایت بخشی مستحکم باشد تا بتواند در برابر تنش ها و کشش های اعمالی در طی عملیات بافندگی مقاومت کند. به همین جهت، آنها دارای **Count Strength Product** یک معیار استحکام قدیمی ((CSP)) و اندازه بیشتری هستند تا استحکام آنها را افزایش دهد. نخ پود مستقیما در ماشین بافندگی استفاده می شود و در بعضی از موارد، اگر نیاز باشد، برای بهبود عملکردش در بافندگی، دوباره پیچیده می شود.

#### ب) چله پیچی بخشی / چله پیچی مستقیم:

نخ های تار نیاز است بصورت یک فرم صفحه مانند به ماشین بافندگی تغذیه شوند. در بافندگی، بوبین های مخروطی شکل بطور مجزا بر روی قفسه نخ قرار میگیرند (تعداد بوبین ها به ساختار پارچه بستگی دارد) و نخ از روی بوبین ها بصورت مجزا به درون فرم صفحه مانند کشیده و روی بیم / نورد تار پیچیده می شوند (برای بافندگی مستقیم) و برای چله پیچی بخشی بصورت بخش بخش بر روی دستگاه چله پیچی بخشی پیچیده می شوند. در واقع اگر صفحه نخ تار قرار است از رنگهای مختلف یا پترن های مختلف تشکیل شود تهیه نورد نخ تار با استفاده از دستگاه چله پیچی بخشی انجام می پذیرد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### ج) آهارزنی نخ در مجموعه/موقعیت نورد به نورد:

موضوع مد نظر در آهارزنی، بهبود استحکام نخ با بهم چساندن شیمیایی الیاف و همچنین بهبود ظرفیت مقاومت اصطکاکی با پوشش سطح نخ/الیاف است. بعلاوه، تعداد نخ ها در سطح چله در مقایسه با تعداد نخ های مورد نیاز در کل عرض پارچه خیلی کمتر است. از این رو، افزایش تعداد صفحات با کشیدن نخ ها از تعداد زیادی چله و مجدا ساختن یک صفحه جدید در ماشین آهار انجام می شود. در آهارزنی، بطور معمول بین 8 تا 12 درصد مواد آهار روی نخ قرار می گیرد. این بهبود در استحکام و مقاومت اصطکاکی نخ تار ضروری است، چون در طی بافندگی، نخ تحت تنش و کشش شدید و اعمال اصطکاکی خواهد بود.

### د) نخ کشی:

بافندگی اساسا در هم تنیده شدن دو مجموعه نخ تار و پود در یک توالی و الگوی مورد نظر است. برای حصول این در هم تنیدگی، صفحه نخ تار به صورت دو لایه/صفحه تقسیم شده و نخ پود بین این دو صفحه وارد می شود. این عملیات تشکیل دهنه (Shedding) نامیده می شود. برای عملیات تشکیل دهنه نیاز است نخ تار از بین حفره های یک مجموعه از شافت های راهنما (میلملیک ها) عبور کند. این عملیات نخ کشی (Drawing-in) نام دارد.

### ه) چله کشی یا گره زنی چله: (*Beam Gaiting*)

نوردهای بافندگی نخ کشی شده، روی ماشین های بافندگی ثابت شده، نخ ها بسته و شافت های راهنما به هم متصل می شوند. این عملیات را چله کشی می گویند. اگر نخ های تار کشیده نشده بطور مستقیم به نخ های انتهایی چله وصل شود، عملیات گره زدن انجام شده است. این عملیات ضروری هستند چون چله های بافندگی بطور معمول تنها قادر به حمل طول مشخصی از صفحه نخ تار هستند و زمانی که بافندگی زیادی صورت پذیرد همه طول نخ موجود روی چله توسط ماشین بافندگی به پارچه تبدیل می شود. بعلاوه، طول نخ تار نیازمند تغذیه است که توسط دو عمل بالا می تواند انجام شود.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### و) بافندگی:

همانگونه که پیش از این ذکر شد، بافندگی در هم تنیده شدن دو مجموعه نخ و ایجاد پارچه است. یک مجموعه نخ تار نامیده می شود که در فرم صفحه ای قرار دارد و دیگری نخ پود نامیده می شود که بین دو لایه از صفحه نخ تار به کمک حامل مناسبی مانند پروجکتایل، رپیر، جریان هوا، جریان آب و غیره انجام می شود. بنا به نوع ماشین بافندگی این حامل ها متفاوت هستند. انواع متفاوتی از فناوری برای ماشین های بافندگی در دسترس است که در ذیل به آنها اشاره شده:

**ü** سیستم بافندگی ماکودار مرسوم با بافندگی معمولی یا اتوماتیک

**ü** سیستم های بافندگی بدون ماکو با جت هوا، جت آب، رپیری، پروجکتایل

بافندگی ماکویی یک فناوری مرسوم با حجم تولید کمتر، سرعت پایین و فرسودگی بیش از حد ماشین آلات است. این فناوری امروزه منسوخ شده است. دنیم توسط این سیستم بافندگی به ندرت تولید می شود و بیشتر از سیستم بافندگی جت هوای کمپانی سوداکوما (نوع 96 ZAX-e) یا سیستم بافندگی رپیری و یا پروجکتایل استفاده می شود. این سیستم ها با شیوه پودگذاری قابل تمییز هستند که بطور خلاصه در ذیل به آنها اشاره شده است.

جت هوا: این سیستم یکی از آخرین پیشرفت ها در فناوری بافندگی است که در آن نخ پود به کمک فشار هوا پودگذاری می شود. سرعت بسیار بالای پودگذاری این سیستم (تا 1800 متر بر دقیقه) توسط این سیستم قابل دستیابی است. در مقایسه با رپیر و پروجکتایل، این سیستم تطبیق پذیری کمتری دارد اما اقتصادی است و در حجم وسیعی از واحد های تولید نساجی از جمله تولید دنیم کاربرد گسترده دارد.





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### تکمیل

#### الف) پارچه خاکستری / پارچه خام تکمیل نشده

پارچه بافته شده نهایی یا پارچه خاکستری، که عمدتاً اینگونه نامیده می شود، روی غلتک پارچه پیچیده شده، از ماشین بافندگی در فواصل مشخصی خارج شده و به جهت امکان وجود خطاهای بافندگی بررسی می شود. اگر در حین بررسی خطاهایی در هر کجای پارچه مشاهده شود، مراحل اصلاحی مشخصی در بافندگی، چله کشی، آهارزنی و ... انجام می شود. بنابراین این خطاها در محصولات بعدی می تواند به حداقل برسد. این یک عمل کنترل کیفی است.

#### ب) پارچه دنیم

این پارچه از 100 درصد پنبه بافته می شود و میتواند بسیار مستحکم و بادوام باشد. دنیم های آبی سنتی دارای طرح بافت 3 به یک (3 twill) X 1 بودند که نخ تار بطور جداگانه رنگ می شد و نخ پودبصورت رنگ نشده به کار برده می شد. ظاهر و کیفیت پارچه دنیم بعد از رنگریزی باید بهبود یابد، پروسه ای که روند آن از دستگاهی به دستگاه دیگر متفاوت است. بطور معمول، پروسه رنگریزی تعیین کننده فناوری تولید دنیم است.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

رنگرزی برای پارچه دنیم در مرحله آهارزنی انجام می شود. طور معمول، 2 شیوه پر استفاده برای رنگرزی پارچه دنیم وجود دارد:

رنگرزی طنابی

رنگرزی صفحه ای (عرض باز)

یک کمپانی می تواند هر یک از این شیوه ها را انتخاب کند. در کشورهایی مانند هندوستان رنگرزی عرض باز معمول تر است که دلیل آن مزیت هایی است که نسبت به شیوه رنگرزی طنابی دارد:

§ نیازمند سرمایه کمتر

§ ثابت شده بودن متد

§ هزینه تولید کمتر

§ زمان تولید کوتاه تر

§ ساده تر بودن کار با ماشین ها

مشکل اصلی این شیوه رنگرزی وجود تنوع شید از مرکز به سمت لبه هاست.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### ج) پروسه رنگرزی صفحه ای (عرض باز)

این پروسه چندین بخش از پروسه رنگرزی طنابی را حذف می کند. صفحه نخ با مواد شیمیایی مانند سود سوزآور شسته و بعد از فشرده شدن آب اضافی آن خارج می شود؛ سپس این نخ مجاز به یک بار عبور از حمام رنگرزی است تا اکسید شدن و گسترش رنگ روی نخ رقم بخورد. بعد از رنگرزی، نخ رنگ شده مجدداً با آب تازه برای دو یا سه مرحله شسته شده و در نهایت قبل از ورود به بخش خشک کن ها، فشرده می شود. نخ رنگ شده به دستگاه آهار وارد و آهار زنی انجام می شود. بعد از آهار زدن، نخ تار آهار خورده به بخش بافندگی می رود. پس از بافندگی، پارچه دنیم بافته شده، برا انجام پروسه های تکمیلی مختلفی (مانند برس زنی، پرز سوزی، شستشو، خشک کردن و ...) به بخش تکمیل می رود. برس زنی و پرزسوزی باید ناخالصی ها را حذف و به یکنواختی سطح پارچه کمک کنند. سفتی و زیردست پارچه در هنگام آبرفتگی فشاری نیز تعیین کننده ثبات ابعاد پارچه است.

حتی امروزه هم پارچه های دنیم که با رنگی به جز رنگ نیلی (رنگ ایندیگو) رنگرزی می شوند، دنیم معتبری نامیده نمی شوند. در ابتدا زمانی که پارچه دنیم وارد بازار مد شد، تولید کننده های دنیم از رنگ های نیلی طبیعی (ایندیگوی طبیعی) استفاده می کردند که گران قیمت بود و یک پروسه تکمیل طبیعی را ضروری می کرد. اگرچه نیلی های مصنوعی (رنگ های ایندیگوی مصنوعی) به آرامی جایگزین نوع طبیعی این رنگ شدند، برخی از تولید کننده های سازمان نیافته هنوز از نوع طبیعی استفاده می کنند تا از جمله ی تبلیغاتی " استفاده شده از رنگ های طبیعی " برندسازی کنند.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

(د) آماده سازی و بسته بندی کردن:

بافت پارچه در چندین اندازه یک عمل به صرفه‌ی اقتصادی نیست، به همین جهت یک استاندارد عرض پارچه معمولاً برای تولید فرستاده و پارچه‌ها در ماشین به میزان عرض مطلوب بریده می‌شوند. پارچه‌های دنیم و پارچه خاکستری/خام بطور جامع بررسی می‌شوند تا نواقص زیر در صورت موجود بودن شناسایی شوند:

§ نواقص بافت

§ نایکنواختی رنگریزی

§ عیب سفیدگری و رنگریزی

§ لکه چربی

§ وصله‌ها

در اینجا محصول نهایی از نظر کیفیت طبقه بندی می‌شود. سپس محصولات تایید شده تفکیک شده و به دپارتمان بسته بندی می‌روند در حالیکه محصولات معیوب، برای اصلاح ارسال می‌شوند. پس از بازرسی، بسته‌ها با پوشش پلی اتیلن بسته بندی و بنابر مشخصات خریدار، ارسال می‌شوند .

ارسال پارچه دنیم:

رول‌های پارچه و بسته‌هایی که طبق نیاز خریداران تشکیل و بسته بندی شده‌اند، برای ارسال نهایی فرستاده می‌شوند.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

4- تعیین نقاط قوت و ضعف تکنولوژی های مرسوم (به شکل اجمالی) در فرآیند تولید محصول  
بررسی ایستگاهها، مراحل و شیوه های کنترل کیفیت

رشد و تکامل صنایع جهان تا حدود زیادی مرهون رقابت بین واحدهای صنعتی می باشد. در این راستا هر واحد صنعتی با افزایش کیفیت محصولات خود، سعی در کسب سهم بیشتری از بازار را دارد و این روند به مرور زمان باعث بهبود کیفیت محصولات و در نتیجه رشد کیفی جوامع صنعتی شده است. کنترل کیفیت جهت تعیین صحت عمل تولید، مطابق مشخصات فنی تعیین شده برای محصول انجام

می گیرد. این عملیات سبب می گردد تا ضمن جلوگیری از تولید محصولات معیوب، از هدر رفتن سرمایه ها جلوگیری به عمل آمده و قیمت تمام شده محصول کاهش یابد.

به طور کلی اهداف کنترل کیفیت را می توان به صورت زیر خلاصه کرد:

حفظ استانداردهای تعیین شده

تشخیص و بهبود انحرافات در فرآیند تولید

تشخیص و بهبود محصولات خارج از استاندارد

ارزیابی کارایی افراد واحدها

به عبارت دیگر می توان گفت کنترل کیفیت عبارت است از اطمینان از تهیه و تولید کالا و خدمات، بر طبق

استانداردهای تعیین شده و بازرسی به عنوان یکی از اجزاء جدایی ناپذیر کنترل کیفیت به منظور شناخت عیوب و

تهیه اطلاعات مورد نیاز برای سیستم کنترل کیفی در همه واحدهای صنعتی انجام می گیرد



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

مراحل بازرسی کلی با توجه به وضعیت هر صنعت به ترتیب ذیل می باشند:

- 1) در مرحله تحویل مواد اولیه
- 2) در مرحله آغاز تولید
- 3) قبل از آغاز عملیات پر هزینه
- 4) قبل از شروع عملیات غیر قابل بازگشت
- 5) پیش از آغاز عملیاتی که سبب پوشیده شدن عیوب می گردد
- 6) در مرحله پایانی کار

هریک از این مراحل بازرسی ممکن است در محل عملیات یا آزمایشگاه انجام گیرد.

در این واحد با توجه به ویژگیهای این صنعت ، هر یک از مراحل ضروری کنترل کیفی و محل انجام این آزمایشها تعیین خواهد شد. مطابق آنچه گفته شد، کنترل کیفیت را باید در سه مرحله اعمال نمود.

- 1) کنترل کیفیت مواد اولیه
- 2) کنترل حین تولید
- 3) کنترل نهایی



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

5- بررسی و تعیین حداقل ظرفیت اقتصادی شامل برآورد حجم سرمایه گذاری ثابت به تفکیک ریالی و ارزی ( با استفاده از اطلاعات واحدهای موجود در دست اجرا ، و UNIDO و اینترنت و بانکهای اطلاعاتی جهانی ، شرکت های فروشنده تکنولوژی و تجهیزات و...)

ردیف	نام محصول	کد آیسیک	واحد	ظرفیت اسمی روزانه	ظرفیت سالیانه	قیمت فروش (ریال)
1	پارچه جین	1711612384	متر	7,500	2,250,000	800,000

### پیش بینی درآمد حاصل از فروش محصولات :

سالهای بهره برداری	سال	سال 1	سال 2	سال 3	سال 4	سال 5
راندمان عملی واحد	درصد	80%	80%	80%	80%	80%
درصد استفاده از راندمان عملی	درصد	70%	80%	90%	100%	100%
میزان تولید سالیانه						
پارچه جین	متر	1,260,000	1,440,000	1,620,000	1,800,000	1,800,000
درآمد حاصل از فروش						
پارچه جین	میلیون ریال	1,008,000	1,152,000	1,296,000	1,440,000	1,440,000
جمع کل (میلیون ریال)		1,008,000	1,152,000	1,296,000	1,440,000	1,440,000



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### بررسی های مالی :

کارگاهها و کارخانه های تولیدی عموماً لازم است تعداد متنوعی از محصول مورد نیاز صنعت را تولید و عرضه نمایند لذا تولید و عرضه صرفاً یک نوع محصول اقتصادی و معقول نمی باشد از اینرو حداقل ظرفیت براساس امکانات و ماشین آلات مورد نیاز و در نهایت میزان سرمایه ثابت آن تعیین می گردد بنابراین در اینجا ابتدا ماشین آلات و امکانات مورد نیاز برآورد و سپس براساس آن حداقل ظرفیت تولید تعیین خواهد گردید .

هزینه های سرمایه گذاری ثابت طرح مشتمل بر هزینه هایی است که صرف ایجاد یک واحد صنعتی می گردد که

عبارتند از:

- زمین
- محوطه سازی
- عملیات ساختمانی
- ماشین آلات و تجهیزات
- تاسیسات عمومی
- وسایل اداری و خدماتی
- ماشین آلات حمل و نقل
- هزینه های قبل از بهره برداری
- هزینه های پیش بینی نشده

در ادامه به برآورد هزینه های سرمایه گذاری این طرح پرداخته می شود.





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

6-جدول سرمایه گذاری طرح :

شرح	هزینه های اجرای طرح (میلیون ریال)
زمین	30.000
محوطه سازی	21.950
ساختمان ها	195.000
ماشین آلات داخلی	0
ماشین آلات خارجی	953.325
تاسیسات	77.050
لوازم آزمایشگاهی و کارگاهی	5.000
وسائط نقلیه	47.760
اثاثه اداری	5.500
هزینه های پیش بینی نشده (5%)	66.779
هزینه های قبل از بهره برداری	1.576
<b>کل سرمایه ثابت</b>	<b>1.403.940</b>
کل سرمایه در گردش	68.159
<b>جمع کل سرمایه گذاری طرح</b>	<b>1.472.098</b>



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

ریز اقلام هزینه های سرمایه گذاری:

### زمین

با توجه به زیربنای محاسبه شده جهت سالن تولید و ساختمان اداری و همچنین فضاهای سبز و دسترسی و خیابان کشی، کل زمین مورد نیاز 10,000 متر مربع می باشد.

ردیف	شرح	متراژ (متر مربع)	بهای هر متر مربع (ریال)	سایر هزینه ها	جمع (میلیون ریال)
1	زمین	10,000	3,000,000		30,000
جمع					30,000

### محوطه سازی

هزینه محوطه سازی آن که شامل تسطیح زمین، دیوار کشی و حصارکشی ها، درب ورودی و فضای سبز و خیابان کشی می باشد به شرح جدول زیر معادل 21,950 میلیون ریال برآورد شده است.

ردیف	شرح عملیات	واحد	متراژ/مقدار	هزینه واحد (ریال)	جمع (میلیون ریال)
1	تسطیح و خاکریزی و آماده سازی زمین	متر مربع	10,000	500,000	5,000
2	پی کنی و پی ریزی و دیوار محیط زمین	متر	360	10,000,000	3,600
3	درب ورودی	باب	2	500,000,000	1,000
4	فضای سبز	متر مربع	2,000	1,000,000	2,000
5	بتن ریزی و کف سازی محوطه	متر مربع	3,450	3,000,000	10,350
جمع کل (م.ر)					21,950



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

عملیات ساختمانی، ابنیه

با توجه به ماشین آلات و تجهیزات مورد نیاز حداقل عملیات ساختمان تولید و انبار مورد نیاز به مساحت 4,550 مترمربع بوده که با توجه به ساختمان های اداری و سرویس بهداشتی و ... به شرح جدول زیر معادل 195,000 میلیون ریال برآورد شده است.

ردیف	نوع ساختمان	واحد	مترائ/مقدار	هزینه واحد (ریال)	جمع (میلیون ریال)
1	سالن تولید	متر مربع	2,500	40,000,000	100,000
2	سالن انبار مواد اولیه	متر مربع	500	40,000,000	20,000
3	سالن انبار محصول	متر مربع	500	40,000,000	20,000
4	انبار تجهیزات	متر مربع	200	40,000,000	8,000
5	ساختمان مدیریت و اداری	متر مربع	200	70,000,000	14,000
6	ساختمان رفاهی و کارگری	متر مربع	250	60,000,000	15,000
7	ساختمان نگهبانی	متر مربع	100	60,000,000	6,000
8	ساختمان تاسیسات و موتورخانه	متر مربع	300	40,000,000	12,000
	جمع کل		4,550		195,000



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### تاسیسات :

هزینه تاسیسات عمومی احداث این واحد صنعتی بشرح جزئیات جدول زیر معادل 77,050 میلیون ریال برآورد شده است.

ردیف	شرح عملیات	مقدار	هزینه واحد (ریال)	جمع (میلیون ریال)
1	برق:			
1-1	انشعاب برق سه فاز 600 کیلو وات	1	2,000,000,000	2,000
1-2	ترانسفورماتور 800 کیلوولت آمپر دو ولتاژ	1	4,500,000,000	4,500
1-3	تجهیزات پست برق و تابلو برق ها	1	5,000,000,000	5,000
1-4	کابل کشی	1	8,000,000,000	8,000
1-5	سیستم روشنایی	1	3,000,000,000	3,000
	جمع کل تاسیسات برق			22,500
2	آب:			
2-1	انشعاب آب 2/1 اینچ	1	250,000,000	250
2-2	مخزن ذخیره آب و لوله کشی	1	1,200,000,000	1,200
	جمع کل تاسیسات آبرسانی			1,450
3	سوخت رسانی:			
3-1	انشعاب گاز	1	500,000,000	500
3-2	لوله کشی های گاز	1	1,000,000,000	1,000
	جمع کل تاسیسات سوخت رسانی			1,500
4	سیستم هوای فشرده			
4-1	کمپرسور هوا فشرده 500 لیتری	1	2,100,000,000	2,100
4-2	لوله کشی کامل هوای فشرده (کمپرسور)	1	3,500,000,000	3,500
	جمع کل تاسیسات هوای فشرده			5,600
5	بهداشتی و صنعتی			
5-1	سیستم فاضلاب (سپتیک و فاضلاب)	1	8,000,000,000	8,000
5-2	وسایل سرمایش و گرمایش	2	15,000,000,000	30,000
5-4	تجهیزات امنیتی و دوربین مداربسته	1	3,000,000,000	3,000
5-5	سیستم اطفاء	1	5,000,000,000	5,000
	جمع کل بهداشتی و صنعتی			46,000
	جمع کل تاسیسات			77,050



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### ماشین آلات و تجهیزات خط تولید

هزینه ماشین آلات و تجهیزات اصلی مورد نیاز تولید شامل جدول زیر معادل 4,056,700 دلار معادل 953,325 میلیون ریال می باشد .

ردیف	شرح	تعداد	قیمت واحد ارزی (دلار)	جمع ارزی (دلار)	جمع (میلیون ریال)
1	دستگاه چله پیچی	2	81,350	162,700	38,235
2	قفسه های نخ	2	32,000	64,000	15,040
3	دستگاه آهارزنی	1	155,000	155,000	36,425
4	دستگاه بوبین پیچی 24 کله	2	83,000	166,000	39,010
5	ماشین بافندگی جت هوا	50	50,000	2,500,000	587,500
6	ماشین کنترل پارچه	4	11,000	44,000	10,340
7	دستگاه طاقه کنی	4	12,500	50,000	11,750
8	دستگاه رنگرزی	8	61,000	488,000	114,680
9	ماشین پرز موزی	1	123,000	123,000	28,905
10	ماشین سنباده	2	31,000	62,000	14,570
11	دستگاه خشک کن ریلکسی	1	92,000	92,000	21,620
12	دستگاه استنسر 5 خانه	1	150,000	150,000	35,250
جمع				4,056,700	953,325



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

تجهیزات کارگاهی ، وسایل اداری و خدماتی و همچنین وسایل حمل و نقل  
تجهیزات کارگاهی و آزمایشگاهی ، همچنین وسایل حمل و نقل و وسایل اداری شامل تلفن ، میزهای کار ،  
کامپیوتر و متعلقات ، مبلمان اداری، فایل ها و غیره و وسایل خدماتی نیز مانند وسایل حمل و نقل دستی، وسایل  
آبدارخانه و امور رفاهی می باشد که هزینه های تأمین این طبق جداول زیر برآورد شده است.

### لوازم آزمایشگاهی و کارگاهی:

ردیف	شرح	تعداد	هزینه واحد (ریال)	جمع (میلیون ریال)
1	مجموعه تجهیزات و لوازم کارگاهی و آزمایشگاهی	1	5.000.000.000	5.000
جمع کل				5,000

### تجهیزات و لوازم اداری و خدماتی :

ردیف	شرح	تعداد	هزینه واحد (ریال)	جمع (میلیون ریال)
1	تجهیزات و میز و صندلی اداری	1	3.000.000.000	3.000
2	تجهیزات کامپیوتر	1	2.500.000.000	2.500
جمع کل				5,500

### وسائط نقلیه

ردیف	شرح	تعداد	هزینه واحد (ریال)	جمع (میلیون ریال)
1	لیفتراک 2 تن	3	15.000.000.000	45.000
2	جک پالت دستی	2	130.000.000	260
3	وانت نیسان	1	2.500.000.000	2.500
جمع کل				47.760



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

هزینه های متفرقه و پیش بینی نشده:

با توجه به اینکه در اغلب موارد در مرحله بررسی طرح جهت تأمین نیاز مالی و تصمیم گیری جهت تخصیص اعتبار و تسهیلات بانکی، جزئیات دقیق طرح در اختیار نیست و در طول اجرای طرح، تغییراتی در حجم عملیات اجرایی و هزینه های آن و قیمتها وجود خواهد داشت از اینرو با توجه به نوع طرح درصدی از هزینه های سرمایه گذاری ثابت مورد نیاز تا تکمیل به استثنای هزینه های قبل از بهره برداری به منظور پیشگیری از خطای احتمالی محاسبات، رعایت احتیاط و مقابله با افزایش قیمت ها و تغییرات احتمالی تحت عنوان هزینه های پیش بینی نشده در نظر گرفته می شود .

در این طرح با توجه به اینکه کلیه ابنیه، تاسیسات و تجهیزات و ... در طرح موجود می باشد و طرح جهت فروش اقساطی ماشین آلات جدید و نصب آنها می باشد و همچنین با توجه به اینکه هزینه های حمل و نصب و ... نیز در قسمت ماشین آلات مورد نیاز لحاظ شده است، هزینه های پیش بینی نشده معادل 5% کل هزینه مورد نیاز طرح معادل 66,779 میلیون ریال لحاظ شده است.

هزینه های قبل از بهره برداری:

شرح هزینه	هزینه (میلیون ریال)
تاسیس شرکت، ثبت و افزایش سرمایه	1
هزینه اخذ مجوز و...	500
هزینه طرح و نظارت	1.000
سایر (5% هزینه های فوق)	75
جمع کل (م.ر)	1.576



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### سرمایه در گردش:

سرمایه در گردش یک واحد تولیدی عبارت است از مجموعه امکانات، ارزش موجودی ها و کار در جریان، مطالبات و نقدینگی جهت به کارگیری و بهره برداری از سرمایه گذاری ثابت به منظور تولید و حفظ تداوم و استمرار عملیات. تعیین مبنای میزان موجودیها، کار در جریان و مطالبات بستگی به شرایط تجاری، بازرگانی در تهیه مواد، فروش محصول و شرایط فنی کار در جریان دارد.

سرمایه در گردش تنها برای یک دوره طرح و براساس هزینه های تولید دوره اول بهره برداری تعیین میشود.

اقلام عمده در تعیین سرمایه در گردش عبارتند از:

- مواد اولیه (داخلی و خارجی)

به منظور جلوگیری از وقفه در جریان تولید با توجه به نوع صنعت، میزان تولید، منبع و نحوه تأمین مواد، فاصله زمانی لازم از مرحله سفارش تا مرحله دریافت مواد، زمان تحویل و حمل آن، میزان مواد اولیه، کمکی و بسته بندی مورد نیاز به عنوان یکی از اقلام سرمایه در گردش و مدت زمان ذخیره آن برای یک دوره، تعیین می گردد.

- کالای ساخته شده و در جریان ساخت

با در نظر گرفتن مراحل و روش تولید، مدت زمان لازم برای ساخت کالا و نگهداری آن در انبار بررسی شده و هزینه های مربوط به آن به عنوان سرمایه در گردش منظور می شود.

- مطالبات

وجوه مورد انتظار از کالای به فروش رفته که وصول آنها در کوتاه مدت اتفاق می افتد. مدت زمان کسب وجوه مورد انتظار باید معین شود ( بدون در نظر گرفتن هزینه های تولید مواد اولیه و استهلاک)

- تنخواه گردان

جهت پرداخت هزینه های جاری شرکت مدت زمانی بعنوان موجودی نقدی یا تنخواه گردان در محاسبه سرمایه در گردش براساس هزینه های تولید ( بدون در نظر گرفتن هزینه های تولید مواد اولیه و استهلاک) منظور می شود.





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### سرمایه در گردش

بهره برداری 6	بهره برداری 5	بهره برداری 4	بهره برداری 3	بهره برداری 2	ضریب گردش	
79.126	79.126	71.698	64.270	56.842	0	کل موجودی کالا
55.710	55.710	50.139	44.568	38.997	12	مواد خام
0	0	0	0	0	0	ملزومات کارخانه
0	0	0	0	0	0	یوتیلیتی
231	231	231	231	231	12	انرژی
0	0	0	0	0	0	قطعات یدکی مصرف شده
11.472	11.472	10.543	9.615	8.686	72	موجودی کالای در جریان ساخت
11.713	11.713	10.784	9.856	8.927	72	موجودی کالای ساخته شده
11.713	11.713	10.784	9.856	8.927	0	حسابهای دریافتی
2.389	2.389	2.389	2.389	2.389	72	موجودی نقد
93.228	93.228	84.872	76.515	68.159	0	داراییهای جاری
0	0	0	0	0	0	حسابهای پرداختی
0	0	0	0	0	0	بدهی های جاری
93.228	93.228	84.872	76.515	68.159	0	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
0	8.357	8.357	8.357	68.159	0	افزایش در سرمایه در گردش خالص
0	0	0	0	0	0	سهم خارجی (%)

سرمایه در گردش در ظرفیت کامل طرح (میلیون ریال)		
بهره برداری 2	ضریب گردش	
38.997	12	مواد خام
231	12	انرژی
8.686	72	موجودی کالای در جریان ساخت
8.927	72	موجودی کالای ساخته شده
8.927	0	حسابهای دریافتی
2.389	72	موجودی نقد
68.159	0	سرمایه در گردش خالص مورد نیاز کل



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

هزینه های تولید :

هزینه های جاری سالیانه					
بهره برداری 6	بهره برداری 5	بهره برداری 4	بهره برداری 3	بهره برداری 2	
0%	0%	0%	0%	0%	درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)
668.520	668.520	601.668	534.816	467.964	مواد خام
0	0	0	0	0	ملزومات کارخانه
0	0	0	0	0	یوتیلیتی
2.777	2.777	2.777	2.777	2.777	انرژی
0	0	0	0	0	قطعات یدکی مصرف شده
42.262	42.262	42.262	42.262	42.262	تعمیرات ، نگهداری، مواد اولیه
0	0	0	0	0	امتیاز حق
79.800	79.800	79.800	79.800	79.800	دستمزد
0	0	0	0	0	هزینه های بالاسری دستمزد (از جمله مالیات)
32.589	32.589	32.589	32.589	32.589	هزینه های سربار کارخانه
2.808	2.808	2.808	2.808	2.808	بیمه
29.781	29.781	29.781	29.781	29.781	هزینه های پیش بینی نشده
825.948	825.948	759.096	692.244	625.392	هزینه های تولید (کارخانه)
17.381	17.381	17.381	17.381	17.381	هزینه های اداری
843.329	843.329	776.477	709.625	642.773	هزینه های عملیاتی
133.215	133.609	133.609	133.609	133.609	استهلاک
0	0	0	0	0	هزینه های تامین مالی
0	0	0	0	0	بهره
0	0	0	0	0	هزینه های اجاره بلند مدت
976.544	976.938	910.086	843.234	776.382	هزینه های تولید کل
0	0	0	0	0	هزینه های بازاریابی مستقیم
976.544	976.938	910.086	843.234	776.382	بهای تمام شده محصولات
976.544	976.938	910.086	843.234	765.747	هر واحد هزینه
0	0	0	0	0	خارجی (%) سهم
70	70	68	65	62	متغیر (%) سهم



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

6- میزان مواد اولیه عمده مورد نیاز سالانه و محل تامین آن از خارج یا داخل کشور، قیمت ارزی و ریالی

آن و بررسی تحولات اساسی در روند تامین اقلام عمده مورد نیاز در گذشته و آینده

ردیف	شرح	واحد	قیمت واحد (ریال)	مقدار و هزینه برای واحد محصول		مقدار و هزینه سالیانه	
				مقدار	هزینه (ریال)	مقدار	هزینه (ریال)
1	نخ نمره 20 پنبه ای	کیلوگرم	980.000	0,28	274.400	630.000	617.400.000.000
2	نشاسته	کیلوگرم	250.000	0,06	15.000	135.000	33.750.000.000
3	رنگ مستقیم دایرکت	کیلوگرم	1.200.000	0,06	72.000	135.000	162.000.000.000
4	بسته بندی (مقوا، پلاستیک و گونی)	سری	10.000	1	10.000	2.250.000	22.500.000.000
جمع کل (ریال)					371.400		835.650.000.000

پیش بینی هزینه مواد اولیه، کمکی و بسته بندی:

ردیف	شرح	افزایش سالیانه				
		سال 1	سال 2	سال 3	سال 4	سال 5
1	مواد اولیه (م.ر)	835.650	835.650	835.650	835.650	835.650
	در صد استفاده از راندمان عملی	%70	%80	%90	%100	%100
1	مواد اولیه (م.ر)	467.964	534.816	601.668	668.520	668.520
	جمع هزینه سالیانه (میلیون ریال)	467.964	534.816	601.668	668.520	668.520



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 7- آنالیز ریسک اجرای طرح

با توسعه و گسترش سیستم های حساس و بسیار پیچیده در بررسی وضعیت ایمنی سیستم ها دیگر نمی توان به حوادث اجازه وقوع داد، لذا روشهای تجزیه و تحلیل حوادث پتانسیل وقوع خطر را قبل از عملیات یک سیستم شناسایی می کنند و ایمنی سیستم براساس یک طرح برنامه ریزی شده ، دارای نظم ، سازمان دهی شده و در قالب یک فرآیند " قبل از واقعه " عمل می کند که این طرح بر پایه روش آنالیز - کنترل قرار دارد.

مدیریت ریسک فرآیند شناسائی ، ارزیابی و انجام اقدامات کنترلی و اصلاح ریسکهای اتفاقی بالقوه ای است که مشخصاً پیشامد های ممکن آن خسارت یا عدم تغییر در وضع موجود می باشد و اساس فرآیند ایمنی سیستم عبارت است از اطمینان از اینکه شغل یا وظیفه در ایمن ترین شکل خود و بدون وجود ریسک غیر قابل قبول از جراحات و صدمات انجام پذیرد، بنابراین مدیریت ریسک شرکت را قادر می سازد که به نحو بهتری ریسکهای متداول در فعالیتهای روزمره را مدیریت نموده و با خیالی آسوده از خسارات تصادفی ، بطور جامعتر و موثرتر فعالیتهای روزمره خود را ادامه دهد . مدیریت ریسک ما را قادر میسازد که به نتایج قابل قبول با حداقل هزینه نایل گردیم.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### 8- وضعیت تامین نیروی انسانی و تعداد اشتغال

نیروی انسانی مورد نیاز اجرای طرح شامل نیروهای بخش تولیدی و بخش اداری بوده که در بخش تولیدی این افراد شامل مدیر کارخانه، تکنسین فنی و کارگران ساده و ماهر فنی می باشند.

تعداد و سایر مشخصات حقوق و دستمزد و ... مربوط به نیروی انسانی بشرح جدول زیر می باشد.

میزان حقوق و دستمزد نیروهای انسانی بر اساس حداقل حقوق و مزایای سازمان کار و امور اجتماعی در سال 1400 می باشد.

کارکنان تولیدی:								
ردیف	عنوان	تعداد/نفر		تعداد شیفت	جمع	حقوق ماهیانه (ریال)	جمع حقوق سالیانه (م.ر)	
		موجود	مورد نیاز					
1	مدیر کارخانه	1		1	1	80.000.000	960	
2	تکنسین	3		3	9	60.000.000	6.480	
3	کارگر ماهر	15		3	45	50.000.000	27.000	
4	کارگر ساده	5		3	15	42.000.000	7.560	
		جمع			70		42.000	
		اضافه می شود 90% بابت مزایا						37.800
		جمع کل حقوق و مزایای سالیانه (میلیون ریال) تولیدی						79.800
کارکنان غیر تولیدی:								
ردیف	عنوان	تعداد/نفر		تعداد شیفت	جمع	حقوق ماهیانه (ریال)	جمع حقوق سالیانه (م.ر)	
		موجود	مورد نیاز					
1	مدیر مالی و اداری	2		1	2	50.000.000	1.200	
2	کارمند دفتری	10		1	10	50.000.000	6.000	
3	نگهبان و خدمات	2		3	6	42.000.000	3.024	
		جمع			18		10.224	
		اضافه می شود 70% بابت مزایا						7.157
		جمع کل حقوق و مزایای سالیانه (میلیون ریال) غیر تولیدی						17.381
		جمع کل حقوق و مزایای سالیانه (میلیون ریال) تولیدی و غیر تولیدی						97.181



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

9- بررسی و تعیین میزان آب ، برق ، سوخت ، امکانات مخابراتی و ارتباطی (راه - راه آهن - فرودگاه - بندر ..... ) و چگونگی امکان تامین آنها در منطقه مناسب برای اجرای طرح

شرح تاسیسات مصرفی	واحد مصرف	مصرف در شیفت	تعداد شیفت	تعداد روز در سال	مصرف سالانه	هزینه واحد (ریال)	جمع هزینه های سالانه (م . ریال)
برق مصرفی با احتساب دیماند	Kwh	2,240	3	300	2,016,000	1,200	2,419
گاز	متر مکعب	30	3	300	27,000	3,000	81
آب مصرفی سالانه	متر مکعب	20	3	300	18,210	3,000	55
هزینه ارتباطات	پالس	150	1	300	45,000	2,000	90
سایر	5% هزینه فوق						132
جمع کل							2,777

10- وضعیت حمایت های اقتصادی و بازرگانی برای طرح مورد نظر

10-1- حمایت تعرفه گمرکی (محصولات و ماشین آلات) با تعرفه های جهانی

حمایت تعرفه گمرکی شامل دو بخش تعرفه واردات ماشین آلات و مواد مورد نیاز طرح، حقوق گمرکی صادرات محصولات واحد تولیدی است که می بایست در جهت رشد صنعت انتخاب و اعمال شود . حقوق ورودی ماشین آلات خارجی مورد نیاز طرح همانند اکثر ماشین آلات صنعتی حدود 10 درصد است که تعرفه نسبتاً پایینی است و به سرمایه گذاران هزینه بالایی را تحمیل نمی کند.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

2-10- حمایت های مالی (واحدهای موجود و طرحها) بانکها - شرکتهای سرمایه گذار  
حمایت های مالی واحدهای تولیدی شامل اعطای تسهیلات بانکی و نحوه بازپرداخت آنها و نیز معافیت های مالیاتی  
میباشد که می تواند سبب تسهیل در اجرای طرح گردد، یکی از مهمترین حمایت های مالی برای طرح های  
صنعتی اعطای تسهیلات بلند مدت برای ساخت و تسهیلات کوتاه مدت جهت تأمین بخشی از سرمایه در گردش  
جهت خرید مواد و ملزومات مصرفی سالانه طرح می باشد. که شرایط این تسهیلات برای طرحهای صنعتی به شرح  
زیر میباشد :

در بخش سرمایه گذاری ثابت جهت دریافت تسهیلات بلند مدت بانکی ارقام ذیل با ضریب عنوان شده .تاسقف  
70 % سرمایه گذاری ثابت در محاسبه لحاظ میشود. ساختمان و محوطه سازی طرح، ماشین آلات و تجهیزات  
داخلی، تأسیسات و تجهیزات کارگاهی .با ضریب 60% محاسبه می گردد.

ماشین آلات خارجی در صورت اجرای طرح در مناطق محروم با ضریب 90% و در غیر این صورت با ضریب 75%  
محاسبه می گردد . در صورتیکه حجم سرمایه گذاری ماشین آلات خارجی در سرمایه گذاری ثابت کمتر از 70%  
باشد جهت دریافت تسهیلات ریالی با ضریب 70% محاسبه می گردد.

اقلام اشاره شده در بند این امکان وجود دارد، طرح هایی که به مرحله بهره برداری می رسند سرمایه در گردش  
مورد نیاز آنها به میزان 70% از شبکه بانکی تأمین گردد. مدت زمان بازپرداخت این تسهیلات 6 تا 12 ماه می باشد  
و اخذ این تسهیلات منوط به جلب اعتماد بانکها ی عامل و سابقه مطلوب در بازپرداخت تسهیلات دریافت شده  
پیشین است. نرخ سود تسهیلات ریالی در وام های بلند مدت و کوتاه مدت در بخش صنعت 12 درصد میباشد که  
10 این سود توسط متقاضیان و مابقی توسط دولت جهت حمایت از تولیدکنندگان صنعتی پرداخت می گردد.



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

نرخ سود تسهیلات ارزی نرخ بانکی ارزهای مربوط در بازارهای بین المللی) به اضافه 2% و هزینه های مالی و جانبی در حدود 25,1% تسهیلات اعطائی و سود تسهیلات ارزی برای مناطق .محروم 3 ثابت میباشد. مدت زمان دوران مشارکت، تنفس و بازپرداخت در تسهیلات ریالی و ارزی را با توجه به ماهیت طرح از نقطه نظر سودآوری و بازگشت سرمایه حداکثر 8 سال در نظر گرفته میشود که شامل حداکثر 3 سال جهت سرمایه گذاری و بهره برداری آزمایشی از طرح و حداکثر 5 سال جهت بازپرداخت تسهیلات اعطایی میباشد حداکثر مدت زمان تأمین مالی از محل حساب ذخیره ارزی برای مناطق کم توسعه یافته و .محروم 10 سال در نظر گرفته میشود .

علاوه بر حمایت های مالی از نظر اعطای وام در قانون مالیات معافیت های مالیاتی نیز در نظر گرفته شده است که به شرح زیر میباشد :

- معافیت مالیاتی تا 4 سال برای اجرای طرح در شرکت شهرکهای صنعتی
- معافیت از مالیات تا 10 سال برای اجرای طرح در مناطق محروم

### تعمیر و نگهداری

ردیف	شرح سرمایه گذاری	ارزش دارائی (م.ر)	درصد هزینه تعمیر و نگهداری	جمع هزینه سالیانه (م.ر)
1	محوطه سازی	21.950	2%	439
2	ساختمان ها	195.000	2%	3.900
3	ماشین آلات داخلی	0	4%	0
4	ماشین آلات خارجی	953.325	2%	19.066
5	تاسیسات	77.050	10%	7.705
6	لوازم آزمایشگاهی و کارگاهی	5.000	10%	500
7	وسائط نقلیه	47.760	20%	9.552
8	اثاثه اداری	5.500	20%	1.100
جمع کل (م.ر)				42.262





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

محاسبه هزینه های تولید و پیش بینی نشده

سال	مواد اولیه	انرژی	تعمیر و نگهداری	حقوق و دستمزد تولیدی	بیمه	پیش بینی نشده	حقوق و دستمزد اداری	فروش
1	467.964	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.008.000
2	534.816	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.152.000
3	601.668	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.296.000
4	668.520	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.440.000
5	668.520	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.440.000
6	668.520	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.440.000
7	668.520	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.440.000
8	668.520	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.440.000
9	668.520	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.440.000
10	668.520	2.777	42.262	79.800	2.808	29.781	17.381	1.440.000



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### خلاصه محاسبات کامفار

عنوان پروژه :	انواع پارچه - جین
شرح پروژه :	
زمان ورود داده ها :	آذر ماه 1400
طبقه بندی پروژه :	پروژه جدید
فاز ساخت :	01/01 - 12/01
مدت :	1 سال
فاز بهره برداری :	01/02 - 12/11
مدت :	10 سال
واحد پولی حسابداری :	میلیون ریال (M.R)
واحد شمارش :	مطلق
واحد پولی داخلی :	میلیون ریال (M.R)
نرخ تسعیر ارز :	M.R 1,000M.R = 1,000

خالص ارزش فعلی	در 24,00%	1,239,884
نرخ بازده داخلی	31,96%	
نرخ بازده داخلی تعدیل شده	31,96%	
دوره بازگشت سرمایه عادی	در 0,00%	4,27 سال
دوره بازگشت سرمایه متحرک	در 24,00%	6,98 سال
نسبت خالص ارزش فعلی	28,73%	



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

هزینه های سرمایه گذاری			
گذاری کل سرمایه	فاز تولید کل	فاز ساخت کل	
1,402,364	0	1,402,364	هزینه های ثابت سرمایه گذاری کل
1,576	0	1,576	مخارج پیش از تولید کل
1,576	0	1,576	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
0	0	0	بهره
93,228	93,228	0	افزایش در سرمایه در گردش خالص
1,497,168	93,228	1,403,940	کل هزینه های سرمایه گذاری
منابع تأمین مالی			
جریان نقدی ورودی کل	فاز تولید کل	فاز ساخت کل	
1,403,940	0	1,403,940	حقوق صاحبان سهام کل
0	0	0	خارجی
1,403,940	0	1,403,940	داخلی
0	0	0	وامهای بلند مدت کل
0	0	0	خارجی
0	0	0	داخلی
0	0	0	وامهای کوتاه مدت کل
0	0	0	خارجی
0	0	0	داخلی
0	0	0	حسابهای پرداختی
1,403,940	0	1,403,940	کل منابع تأمین مالی



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

درآمد و هزینه های عملیاتی			
۱۱ سال آخر	۷ سال مرجع	۲ سال اول	
1.440.000	1.440.000	1.008.000	درآمد فروش
825.948	825.948	625.392	هزینه های تولید (کارخانه)
17.381	17.381	17.381	هزینه های سربار اداری
843.329	843.329	642.773	هزینه های عملیاتی
121.563	121.563	133.609	استهلاک
0	0	0	هزینه های تامین مالی
964.892	964.892	776.382	کل هزینه های تولید
0	0	0	هزینه های بازاریابی
964.892	964.892	776.382	بهای تمام شده محصولات
0	0	0	بهره سپرده های کوتاه مدت
475.108	475.108	231.618	سود ناخالص عملیاتی
0	0	0	درآمد غیر مترقبه
0	0	0	زیان غیر مترقبه
0	0	0	ذخایر استهلاک
475.108	475.108	231.618	سود ناخالص
0	0	0	ذخایر سرمایه گذاری
475.108	475.108	231.618	سود مشمول مالیات
0	0	0	مالیات بر درآمد (شرکت)
475.108	475.108	231.618	سود خالص
نسبتها			
			نسبتها
	1.239.884	در 24,00%	خالص ارزش فعلی کل سرمایه
		31,96%	(IRR) نرخ بازده داخلی سرمایه گذاری
		31,96%	تعدیل شده سرمایه گذاری IRR
	1.239.884	در 24,00%	خالص ارزش فعلی کل حقوق صاحبان سهام
		31,96%	(IRRE) نرخ بازده داخلی حقوق صاحبان سرمایه
		31,96%	تعدیل شده حقوق صاحبان سرمایه IRR



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### گردش وجوه نقدی

بهره برداری 5	بهره برداری 4	بهره برداری 3	بهره برداری 2	ساخت 1	
1.440.000	1.296.000	1.152.000	1.008.000	1.403.940	کل جریانات نقدی ورودی
0	0	0	0	1.403.940	جریانات ورودی وجوه
0	0	0	0	1.403.940	کل حقوق صاحبان سهام
0	0	0	0	0	کل وامهای بلندمدت
0	0	0	0	0	کل تامین مالی کوتاه مدت
1.440.000	1.296.000	1.152.000	1.008.000	0	جریانات ورودی عملیاتی
1.440.000	1.296.000	1.152.000	1.008.000	0	درآمد فروش
0	0	0	0	0	بهره سپرده های کوتاه مدت
0	0	0	0	0	سایر درآمدها
851.686	784.834	717.982	710.932	1.403.940	کل جریانات نقدی خروجی
0	0	0	0	1.403.940	افزایش در داراییهای ثابت
0	0	0	0	1.402.364	سرمایه گذارهای ثابت
0	0	0	0	1.576	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
8.357	8.357	8.357	68.159	0	افزایش در داراییهای جاری
843.329	776.477	709.625	642.773	0	هزینه های عملیاتی
0	0	0	0	0	هزینه های بازاریابی
0	0	0	0	0	مالیات بر درآمد (شرکت)
0	0	0	0	0	هزینه های تامین مالی
0	0	0	0	0	بازپرداخت وام
0	0	0	0	0	سود سهام
0	0	0	0	0	استرداد حقوق صاحبان سهام
588.315	511.167	434.019	297.068	0	وجوه اضافی (کسری)
1.830.568	1.242.253	731.087	297.068	0	مانده وجوه نقد تجمعی
0	0	0	0	0	وجوه اضافی (کسری) خارجی
588.315	511.167	434.019	297.068	0	وجوه اضافی (کسری) داخلی
0	0	0	0	0	مانده وجوه نقد تجمعی خارجی
1.830.568	1.242.253	731.087	297.068	0	مانده وجوه نقد تجمعی داخلی
0	0	0	0	1.403.940	خالص گردش وجوه



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### جریان نقدینگی

بهره برداری 5	بهره برداری 4	بهره برداری 3	بهره برداری 2	۱ ساخت	
1.440.000	1.296.000	1.152.000	1.008.000	0	جریانات نقدی ورودی کل
1.440.000	1.296.000	1.152.000	1.008.000	0	جریانات ورودی عملیاتی
1.440.000	1.296.000	1.152.000	1.008.000	0	درآمد فروش
0	0	0	0	0	بهره سپرده های کوتاه مدت
0	0	0	0	0	سایر درآمدها
851.686	784.834	717.982	710.932	1.403.940	جریانات نقدی خروجی کل
0	0	0	0	1.403.940	افزایش در داراییهای ثابت
0	0	0	0	1.402.364	سرمایه گذاریهایی ثابت
0	0	0	0	1.576	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
8.357	8.357	8.357	68.159	0	افزایش در سرمایه در گردش خالص
843.329	776.477	709.625	642.773	0	هزینه های عملیاتی
0	0	0	0	0	هزینه های بازاریابی
0	0	0	0	0	مالیات بر درآمد (شرکت)
588.315	511.167	434.019	297.068	-1.403.940	خالص جریانات نقدی
426.628	-161.687	-672.853	-1.106.872	-1.403.940	خالص جریانات نقدی تجمعی
729.510	785.970	827.510	702.333	-4.115.826	خالص ارزش فعلی
-1.070.503	-1.800.013	-2.585.982	-3.413.492	-4.115.826	خالص ارزش فعلی تجمعی
			1.239.884	در 24,00%	خالص ارزش فعلی
				31,96%	نرخ بازده داخلی
				31,96%	نرخ بازده داخلی تعدیل شده
		5	4,27 سال	در 0,00%	دوره بازگشت سرمایه عادی
		7	6,98 سال	در 24,00%	دوره بازگشت سرمایه متحرک
				28,73%	نسبت خالص ارزش فعلی
				دیسمبر-06	خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### صورت سود و زیان

بهره برداری 6	بهره برداری 5	بهره برداری 4	بهره برداری 3	بهره برداری 2	
1.440.000	1.440.000	1.296.000	1.152.000	1.008.000	درآمد فروش
683.484	683.484	616.632	549.780	482.928	منه‌های هزینه های متغیر
669.075	669.075	602.223	535.371	468.519	مواد اولیه
0	0	0	0	0	پرسنل
0	0	0	0	0	بازاریابی (به استثنای هزینه های پرسنلی)
14.409	14.409	14.409	14.409	14.409	سایر هزینه های متغیر
756.516	756.516	679.368	602.220	525.072	حاشیه سود
53	53	52	52	52	% از درآمد فروش
293.060	293.454	293.454	293.454	293.454	منه‌های هزینه های ثابت
2.222	2.222	2.222	2.222	2.222	مواد اولیه
79.800	79.800	79.800	79.800	79.800	پرسنل
0	0	0	0	0	بازاریابی (به استثنای هزینه های پرسنلی)
133.215	133.609	133.609	133.609	133.609	استهلاک
77.823	77.823	77.823	77.823	77.823	سایر هزینه های ثابت
463.456	463.062	385.914	308.766	231.618	حاشیه عملیاتی
32	32	30	27	23	% از درآمد فروش
0	0	0	0	0	بهره سپرده های کوتاه مدت
0	0	0	0	0	هزینه های تامین مالی
463.456	463.062	385.914	308.766	231.618	سود ناخالص عملیاتی
32,2	32,2	29,8	26,8	23,0	% از درآمد فروش
0	0	0	0	0	درآمد غیر مترقبه
0	0	0	0	0	زیان غیر مترقبه
0	0	0	0	0	ذخایر استهلاک
463.456	463.062	385.914	308.766	231.618	سود ناخالص
0	0	0	0	0	ذخایر سرمایه گذاری
463.456	463.062	385.914	308.766	231.618	سود مشمول مالیات
0	0	0	0	0	مالیات بر درآمد (شرکت)
463.456	463.062	385.914	308.766	231.618	سود خالص
32,2	32,2	29,8	26,8	23,0	% از درآمد فروش
0	0	0	0	0	سود سهام
463.456	463.062	385.914	308.766	231.618	سود باقیمانده
					نسبتها
33,0	33,0	27,5	22,0	16,5	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
14,2	16,6	16,6	15,9	14,2	(%) نسبت سود خالص به ثروت خالص
31,0	30,9	25,9	20,9	15,7	(%) نسبت سود + بهره به سرمایه گذاری



## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### تحلیل سربسر

بهره برداری 6	بهره برداری 5	بهره برداری 4	بهره برداری 3	بهره برداری 2	
1.440.000	1.440.000	1.296.000	1.152.000	1.008.000	درآمد فروش
683.484	683.484	616.632	549.780	482.928	هزینه های متغیر
756.516	756.516	679.368	602.220	525.072	حاشیه سود
52,5	52,5	52,4	52,3	52,1	(%)نسبت حاشیه سود
					شامل هزینه های تامین مالی
293.060	293.454	293.454	293.454	293.454	هزینه های ثابت
0	0	0	0	0	هزینه های تامین مالی
557.829	558.579	559.809	561.355	563.354	ارزش فروش در سربسر
39	39	43	49	56	(%)نسبت سربسر
2,6	2,6	2,3	2,1	1,8	نسبت پوشش هزینه های ثابت
					به استثنای هزینه تامین مالی
293.060	293.454	293.454	293.454	293.454	هزینه های ثابت
557.829	558.579	559.809	561.355	563.354	ارزش فروش در سربسر
39	39	43	49	56	(%)نسبت سربسر
2,6	2,6	2,3	2,1	1,8	نسبت پوشش هزینه های ثابت





## طرح تولید انواع پارچه (جین و...)

### جدول ترازنامه پیش بینی

5	4	3	2	1	
2.793.300	2.330.238	1.944.324	1.635.558	1.403.940	کل داراییها
1.923.796	1.327.125	807.602	365.227	0	کل داراییهای جاری
55.941	50.370	44.799	39.228	0	موجودی مواد اولیه و ملزومات
11.472	10.543	9.615	8.686	0	موجودی کالای در جریان ساخت
11.713	10.784	9.856	8.927	0	موجودی کالای ساخته شده
11.713	10.784	9.856	8.927	0	حسابهای دریافتنی
2.389	2.389	2.389	2.389	0	موجودی نقد
0	0	0	0	0	سپرده های کوتاه مدت
1.830.568	1.242.253	731.087	297.068	0	وجوه نقد اضافی، تامین مالی در دسترس
869.504	1.003.113	1.136.722	1.270.331	1.403.940	کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاک
1.402.364	1.402.364	1.402.364	1.402.364	0	سرمایه گذارهای ثابت
0	0	0	0	1.402.364	ساخت در حال انجام
1.576	1.576	1.576	1.576	1.576	کل مخارج پیش از تولید
534.436	400.827	267.218	133.609	0	منه های استهلاک انباشته
0	0	0	0	0	منه های ذخیره استهلاک
0	0	0	0	0	زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی
0	0	0	0	0	زیان در سال جاری
2.793.300	2.330.238	1.944.324	1.635.558	1.403.940	کل بدهی ها
0	0	0	0	0	کل بدهی های جاری
0	0	0	0	0	حسابهای پرداختنی
0	0	0	0	0	کل بدهی های کوتاه مدت
0	0	0	0	0	کل بدهی های بلند مدت
1.403.940	1.403.940	1.403.940	1.403.940	1.403.940	کل حقوق صاحبان سهام
1.403.940	1.403.940	1.403.940	1.403.940	1.403.940	سهام عادی
0	0	0	0	0	سهام ممتاز
0	0	0	0	0	یارانه ها، هدایا
926.298	540.384	231.618	0	0	ذخایر، سود انباشته اول دوره
463.062	385.914	308.766	231.618	0	سود باقیمانده
2.793.300	2.330.238	1.944.324	1.635.558	1.403.940	ثروت خالص
					نسبتها
50	60	72	86	100	نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)
100	100	100	100	100	نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)







## جدول خلاصه عملکرد پروژه

۴۷۵،۱۰۸	۴۷۵،۱۰۸	۲۳۱،۶۱۸	سود نخالص عملیاتی
۰	۰	۰	درآمد غیر مترقبه
۰	۰	۰	زیان غیر مترقبه
۰	۰	۰	نخایر استهلاک
۴۷۵،۱۰۸	۴۷۵،۱۰۸	۲۳۱،۶۱۸	سود نخالص
۰	۰	۰	نخایر سرمایه گذاری
۴۷۵،۱۰۸	۴۷۵،۱۰۸	۲۳۱،۶۱۸	سود مشمول مالیات
۰	۰	۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۴۷۵،۱۰۸	۴۷۵،۱۰۸	۲۳۱،۶۱۸	سود خالص

## نسبت

۱،۲۳۹،۸۸۴

در ۲۴،۰۰٪

خالص ارزش فعلی کل سرمایه

٪۳۱،۹۶

نرخ بلزده داخلی سرمایه گذاری (IRR)

٪۳۱،۹۶

IRR تعیل شده سرمایه گذاری

۱،۲۳۹،۸۸۴

در ۲۴،۰۰٪

خالص ارزش فعلی کل حقوق صاحبان سهام

٪۳۱،۹۶

نرخ بلزده داخلی حقوق صاحبان سرمایه (IRRE)

٪۳۱،۹۶

IRR تعیل شده حقوق صاحبان سرمایه

۱۲/۰۶

خالص ارزش فعلی محاسبه میشود بر بی



هزینه های ثابت سرمایه گذاری - ۱					
میلیون ریال					
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	۱ فاز تولید	۱ فاز ساخت	
۰	۰	۳۰,۰۰۰	۰	۳۰,۰۰۰	خرید زمین
۰	۰	۲۱,۹۵۰	۰	۲۱,۹۵۰	محوطه سبزی و بهبود زمین
۰	۰	۲۷۲,۰۵۰	۰	۲۷۲,۰۵۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۹۵۳,۳۲۵	۰	۹۵۳,۳۲۵	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۵۸,۲۶۰	۰	۵۸,۲۶۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۶۶,۷۷۹	۰	۶۶,۷۷۹	هزینه های احتمالی
۰	۰	۱,۴۰۲,۳۶۴	۰	۱,۴۰۲,۳۶۴	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)



هزینه های ثابت سرمایه گذاری - ۱					
میلیون ریال					
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۸	۷	۶	۵	۴	
۰	۰	۰	۰	۰	خرید زمین
۰	۰	۰	۰	۰	محوطه سزی و بهبود زمین
۰	۰	۰	۰	۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۰	۰	۰	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های احتمالی
۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)



هزینه های ثابت سرمایه گذاری - ۱			
میلیون ریال			
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۱	۱۰	۹	
۰	۰	۰	خرید زمین
۰	۰	۰	محوطه سزی و بهبود زمین
۰	۰	۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۰	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۰	هزینه های احتمالی
۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	سهم خارجی (%)



هزینه های ثابت سرمایه گذاری - خارجی میلیون ریال					
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ک فاز تولید	ک فاز ساخت	
۰	۰	۰	۰	۰	خرید زمین
۰	۰	۰	۰	۰	محوطه سزای و بهبود زمین
۰	۰	۰	۰	۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۰	۰	۰	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های احتمالی
۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)



هزینه های ثابت سرمایه گذاری - خارجی					
میلیون ریال					
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۸	۷	۶	۵	۴	
۰	۰	۰	۰	۰	خرید زمین
۰	۰	۰	۰	۰	محوطه سزای و بهبود زمین
۰	۰	۰	۰	۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۰	۰	۰	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های احتمالی
۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)





هزینه های ثابت سرمایه گذاری - خارجی میلیون ریال			
بهره برداری ۹	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۱۱	
۰	۰	۰	خرید زمین
۰	۰	۰	محوطه سزی و بهبود زمین
۰	۰	۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۰	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۰	هزینه های احتمالی
۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	سهم کل (%)



هزینه های ثابت سرمایه گذاری - داخلی میلیون ریال					
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ک فاز تولید	ک فاز ساخت	
۰	۰	۳۰,۰۰۰	۰	۳۰,۰۰۰	خرید زمین
۰	۰	۲۱,۹۵۰	۰	۲۱,۹۵۰	محوطه سزای و بهبود زمین
۰	۰	۲۷۲,۰۵۰	۰	۲۷۲,۰۵۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۹۵۳,۳۲۵	۰	۹۵۳,۳۲۵	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۵۸,۲۶۰	۰	۵۸,۲۶۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۶۶,۷۷۹	۰	۶۶,۷۷۹	هزینه های احتمالی
۰	۰	۱,۴۰۲,۳۶۴	۰	۱,۴۰۲,۳۶۴	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۱۰۰	۰	۱۰۰	سهم کل (%)



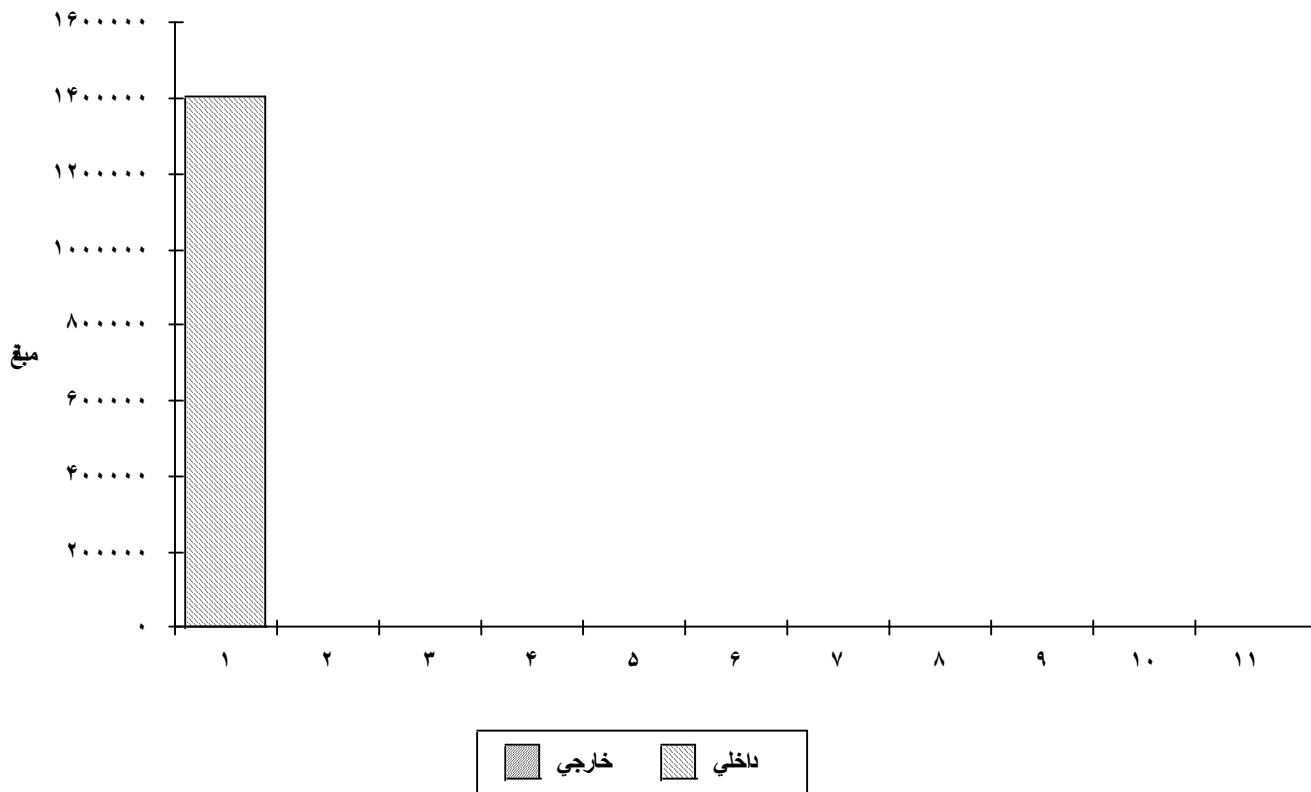
هزینه های ثابت سرمایه گذاری - داخلی					
میلیون ریال					
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۸	۷	۶	۵	۴	
۰	۰	۰	۰	۰	خرید زمین
۰	۰	۰	۰	۰	محوطه سبزی و بهبود زمین
۰	۰	۰	۰	۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۰	۰	۰	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های احتمالی
۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)



هزینه های ثابت سرمایه گذاری - داخلی میلیون ریال			
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	
۰	۰	۰	خرید زمین
۰	۰	۰	محوطه سزی و بهبود زمین
۰	۰	۰	کارهای عمرانی، بنا و ساختمانها
۰	۰	۰	ماشین آلات و تجهیزات کارخانه
۰	۰	۰	تجهیزات خدماتی و جانبی کارخانه
۰	۰	۰	حفاظتهای زیست - محیطی، حراست
۰	۰	۰	هزینه های مرتبط با دارایی های ثابت (سربار پروژه)
۰	۰	۰	هزینه های احتمالی
۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	سهم کل (%)



سرمایه گذاری ثابت  
( میلیون ریال )



	خارجی	داخلی
۱	۰	۱,۴۰۲,۳۶۴
۲	۰	۰
۳	۰	۰
۴	۰	۰
۵	۰	۰
۶	۰	۰
۷	۰	۰
۸	۰	۰
۹	۰	۰
۱۰	۰	۰
۱۱	۰	۰



مخارج پیش از تولید- ۱ میلیون ریال					
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	۱ فاز تولید	۱ فاز ساخت	
۰	۰	۱,۵۷۶	۰	۱,۵۷۶	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره بهره)
۰	۰	۰	۰	۰	
۰	۰	۱,۵۷۶	۰	۱,۵۷۶	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)



مخارج پیش از تولید - ۱ میلیون ریال					
بهره برداری ۸	بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
۰	۰	۰	۰	۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰	۰	۰	۰	۰	بهره
۰	۰	۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)



مخارج پیش از تولید- ۱			
میلیون ریال			
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۱	۱۰	۹	
۰	۰	۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰	۰	۰	بهره
۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	سهم خارجی (%)





مخارج پیش از تولید - خارجی میلیون ریال					
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ک فاز تولید	ک فاز ساخت	
۰	۰	۰	۰	۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره) بهره
۰	۰	۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)



مخارج پیش از تولید - خارجی میلیون ریال					
بهره برداری ۸	بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
۰	۰	۰	۰	۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰	۰	۰	۰	۰	بهره
۰	۰	۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)



مخارج پیش از تولید - خارجی میلیون ریال			
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	
۰	۰	۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰	۰	۰	بهره
۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	سهم کل (%)



مخارج پیش از تولید - داخلی میلیون ریال					
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ک فاز تولید	ک فاز ساخت	
۰	۰	۱,۵۷۶	۰	۱,۵۷۶	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰	۰	۰	۰	۰	بهره
۰	۰	۱,۵۷۶	۰	۱,۵۷۶	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۱۰۰	۰	۱۰۰	سهم کل (%)

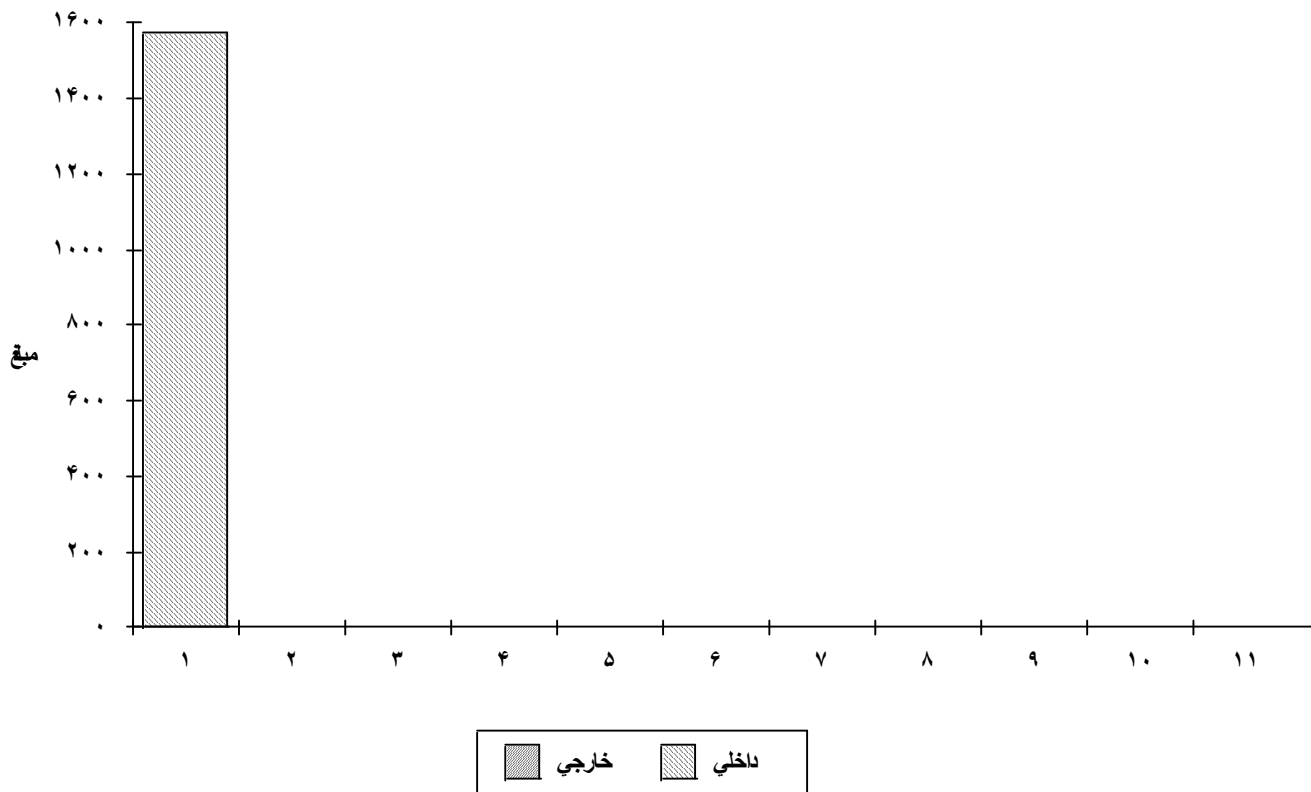


مخارج پیش از تولید - داخلی میلیون ریال					
بهره برداری ۸	بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
۰	۰	۰	۰	۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰	۰	۰	۰	۰	بهره
۰	۰	۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)



مخارج پیش از تولید - داخلی میلیون ریال			
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	
۰	۰	۰	مخارج پیش از تولید (خالص از بهره)
۰	۰	۰	بهره
۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	سهم کل (%)

مخارج پیش از تولید  
( میلیون ریال )



	خارجی	داخلی
۱	۰	۱,۵۷۶
۲	۰	۰
۳	۰	۰
۴	۰	۰
۵	۰	۰
۶	۰	۰
۷	۰	۰
۸	۰	۰
۹	۰	۰
۱۰	۰	۰
۱۱	۰	۰



سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - ۴ میلیون ریال					
بهره برداری ۴	بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ضریب گردش	
۷۱,۶۹۸	۶۴,۲۷۰	۵۶,۸۴۲	۰	۰	کل موجودی کالا
۱۰,۷۸۴	۹,۸۵۶	۸,۹۲۷	۰	۰	حسابهای دریافتی
۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	۰	۷۲	موجودی نقد
۸۴,۸۷۲	۷۶,۵۱۵	۶۸,۱۵۹	۰	۰	داراییهای جاری
۰	۰	۰	۰	۰	حسابهای پرداختی
۰	۰	۰	۰	۰	بدهی های جاری
۸۴,۸۷۲	۷۶,۵۱۵	۶۸,۱۵۹	۰	۰	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
۸,۳۵۷	۸,۳۵۷	۶۸,۱۵۹	۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)





سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - ۱					
میلیون ریال					
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۹	۸	۷	۶	۵	
۷۹,۱۲۶	۷۹,۱۲۶	۷۹,۱۲۶	۷۹,۱۲۶	۷۹,۱۲۶	کل موجودی کالا
۱۱,۷۱۳	۱۱,۷۱۳	۱۱,۷۱۳	۱۱,۷۱۳	۱۱,۷۱۳	حسابهای دریافتی
۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	موجودی نقد
۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	داراییهای جاری
۰	۰	۰	۰	۰	حسابهای پرداختی
۰	۰	۰	۰	۰	بدهی های جاری
۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
۰	۰	۰	۰	۸,۳۵۶	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)



سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - ۱		
میلیون ریال		
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	
۷۹,۱۲۶	۷۹,۱۲۶	کل موجودی کالا
۱۱,۷۱۳	۱۱,۷۱۳	حسابهای دریافتی
۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	موجودی نقد
۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	داراییهای جاری
۰	۰	حسابهای پرداختی
۰	۰	بدهی های جاری
۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۰	سهم خارجی (%)



سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - خارجی میلیون ریال					
بهره برداری ۴	بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ضریب گردش	
۰	۰	۰	۰	۰	کل موجودی کالا
۰	۰	۰	۰	۰	حسابهای دریافتی
۰	۰	۰	۰	۰	موجودی نقد
۰	۰	۰	۰	۰	داراییهای جاری
۰	۰	۰	۰	۰	حسابهای پرداختی
۰	۰	۰	۰	۰	بدهی های جاری
۰	۰	۰	۰	۰	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
۰	۰	۰	۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)



سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - خارجی					
میلیون ریال					
بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	
۰	۰	۰	۰	۰	کل موجودی کالا
۰	۰	۰	۰	۰	حسابهای دریافتی
۰	۰	۰	۰	۰	موجودی نقد
۰	۰	۰	۰	۰	داراییهای جاری
۰	۰	۰	۰	۰	حسابهای پرداختی
۰	۰	۰	۰	۰	بدهی های جاری
۰	۰	۰	۰	۰	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
۰	۰	۰	۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)



سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - خارجی میلیون ریال		
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	
۰	۰	کل موجودی کالا
۰	۰	حسابهای دریافتی
۰	۰	موجودی نقد
۰	۰	داراییهای جاری
۰	۰	حسابهای پرداختی
۰	۰	بدهی های جاری
۰	۰	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۰	سهم کل (%)



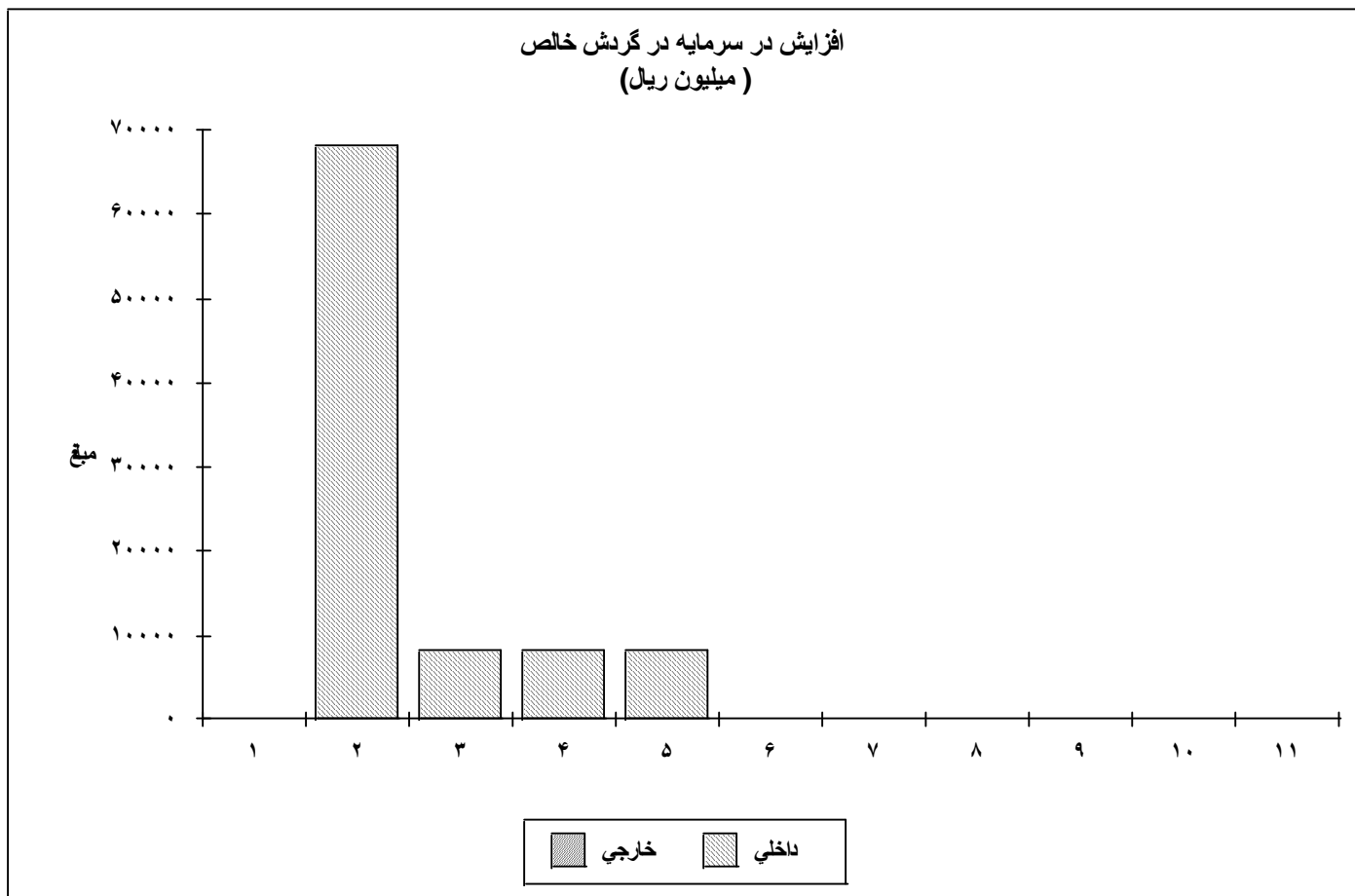
سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - داخلی میلیون ریال					
بهره برداری ۴	بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ضریب گردش	
۷۱,۶۹۸	۶۴,۲۷۰	۵۶,۸۴۲	۰	۰	کل موجودی کالا
۱۰,۷۸۴	۹,۸۵۶	۸,۹۲۷	۰	۰	حسابهای دریافتی
۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	۰	۷۲	موجودی نقد
۸۴,۸۷۲	۷۶,۵۱۵	۶۸,۱۵۹	۰	۰	داراییهای جاری
۰	۰	۰	۰	۰	حسابهای پرداختی
۰	۰	۰	۰	۰	بدهی های جاری
۸۴,۸۷۲	۷۶,۵۱۵	۶۸,۱۵۹	۰	۰	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
۸,۳۵۷	۸,۳۵۷	۶۸,۱۵۹	۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۰	۰	سهم کل (%)





سرمایه در گردش خالص مورد نیاز - داخلی میلیون ریال		
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	
۷۹,۱۲۶	۷۹,۱۲۶	کل موجودی کالا
۱۱,۷۱۳	۱۱,۷۱۳	حسابهای دریافتی
۲,۳۸۹	۲,۳۸۹	موجودی نقد
۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	داراییهای جاری
۰	۰	حسابهای پرداختی
۰	۰	بدهی های جاری
۹۳,۲۲۸	۹۳,۲۲۸	کل سرمایه در گردش خالص مورد نیاز
۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۱۰۰	۱۰۰	سهم کل (%)





	خارجي	داخلي
۱	۰	۰
۲	۰	۶۸,۱۵۹
۳	۰	۸,۳۵۷
۴	۰	۸,۳۵۷
۵	۰	۸,۳۵۶
۶	۰	۰
۷	۰	۰
۸	۰	۰
۹	۰	۰
۱۰	۰	۰
۱۱	۰	۰







هزینه های سرمایه گذاری - ۱ میلیون ریال	
بهره برداری ۱۱	
۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	کل هزینه های سرمایه گذاری
۰	سهم خارجی (%)





هزینه های سرمایه گذاری - خارجی میلیون ریال						
بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	
۰	۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	۰	۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)



هزینه های سرمایه گذاری - خارجی میلیون ریال	
بهره برداری ۱۱	
۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	کل هزینه های سرمایه گذاری
۰	سهم کل (%)



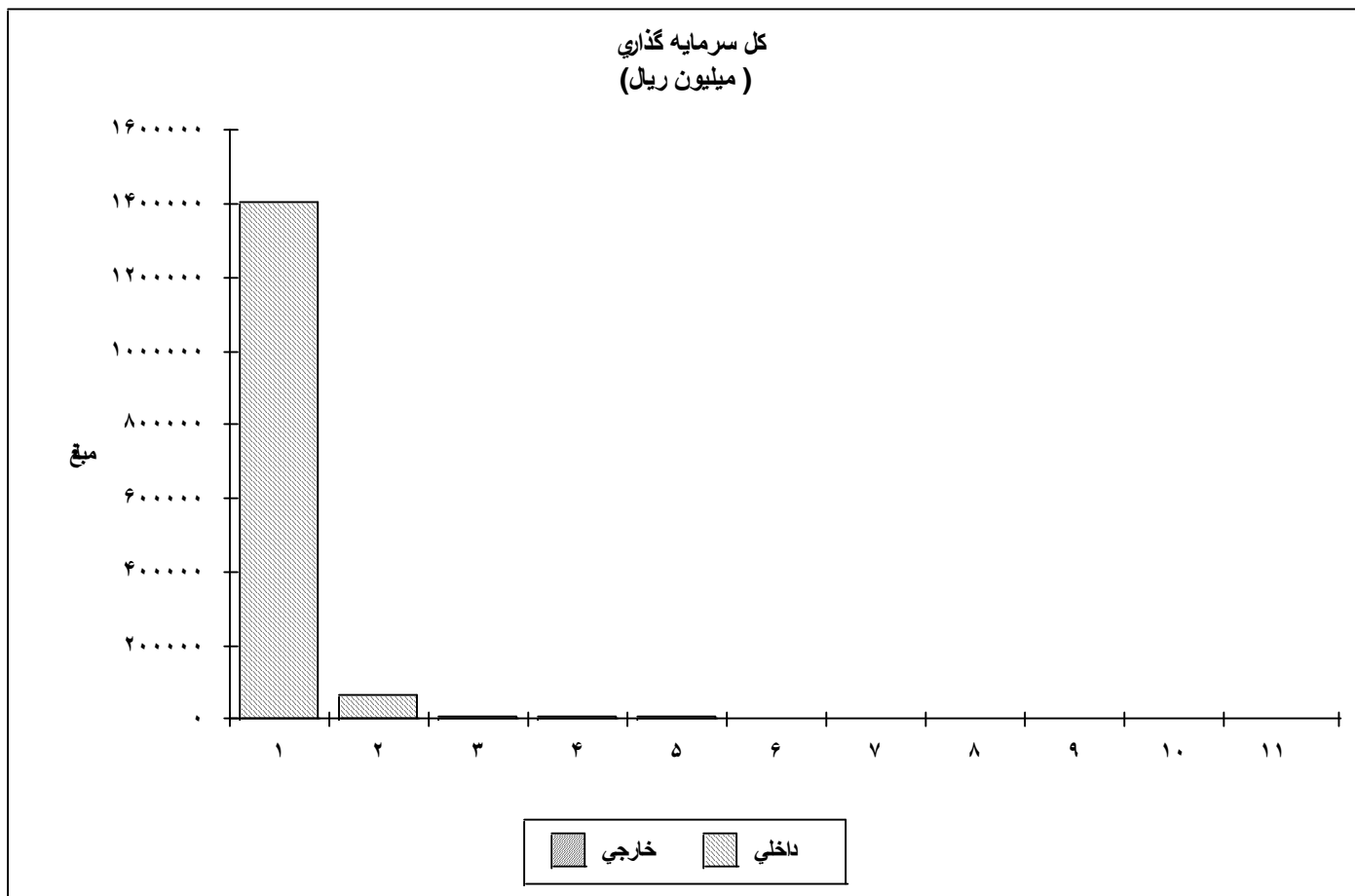




هزینه های سرمایه گذاری - داخلی میلیون ریال						
بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	
۰	۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	۰	۰	۰	۰	۸,۳۵۶	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۰	۰	۰	۰	۸,۳۵۶	کل هزینه های سرمایه گذاری
۰	۰	۰	۰	۰	۱۰۰	سهم کل (%)



هزینه های سرمایه گذاری - داخلی میلیون ریال	
بهره برداری ۱۱	
۰	کل هزینه های ثابت سرمایه گذاری
۰	کل مخارج پیش از تولید
۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	کل هزینه های سرمایه گذاری
۰	سهم کل (%)



	خارجی	داخلی
۱	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰
۲	۰	۶۸,۱۵۹
۳	۰	۸,۳۵۷
۴	۰	۸,۳۵۷
۵	۰	۸,۳۵۶
۶	۰	۰
۷	۰	۰
۸	۰	۰
۹	۰	۰
۱۰	۰	۰
۱۱	۰	۰



بهاي تمام شده سالانه محصولات- ئی میلیون ریال					
بهره برداري ۶	بهره برداري ۵	بهره برداري ۴	بهره برداري ۳	بهره برداري ۲	
درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)					
۰	۰	۰	۰	۰	مواد خام
۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۰۱،۶۶۸	۵۳۴،۸۱۶	۴۶۷،۹۶۴	ملزومات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	یوتیلیتی
۰	۰	۰	۰	۰	انرژی
۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	قطعات یدکی مصرف شده
۰	۰	۰	۰	۰	تعمیرات ، نگهداری، مواد اولیه
۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	حق امتیاز
۰	۰	۰	۰	۰	دستمزد
۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	هزینه های بالاسری دستمزد (از جمله مالیات)
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های سربار کارخانه
۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	هزینه های تولید (کارخانه)
۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	۷۵۹،۰۹۶	۶۹۲،۲۴۴	۶۲۵،۳۹۲	هزینه های اداری
۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	هزینه های عملیاتی
۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	۷۷۶،۴۷۷	۷۰۹،۶۲۵	۶۴۲،۷۷۳	استهلاک
۱۳۳،۲۱۵	۱۳۳،۶۰۹	۱۳۳،۶۰۹	۱۳۳،۶۰۹	۱۳۳،۶۰۹	هزینه های تامین مالی
۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های تولید
۹۷۶،۵۴۴	۹۷۶،۹۳۸	۹۱۰،۰۸۶	۸۴۳،۲۳۴	۷۷۶،۳۸۲	هزینه های بازاریابی مستقیم
۰	۰	۰	۰	۰	بهاي تمام شده محصولات
۹۷۶،۵۴۴	۹۷۶،۹۳۸	۹۱۰،۰۸۶	۸۴۳،۲۳۴	۷۷۶،۳۸۲	هزینه هر واحد
۹۷۶،۵۴۴	۹۷۶،۹۳۸	۹۱۰،۰۸۶	۸۴۳،۲۳۴	۷۶۵،۷۴۷	سهم خارجی (%)
۰	۰	۰	۰	۰	سهم متغیر (%)
۷۰	۷۰	۶۸	۶۵	۶۲	



بهاي تمام شده سالانه محصولات- ئ					
ميليون ريال					
بهره برداري ۱۱	بهره برداري ۱۰	بهره برداري ۹	بهره برداري ۸	بهره برداري ۷	
					درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)
۰	۰	۰	۰	۰	مواد خام
۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	ملزومات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	یوتیلیتی
۰	۰	۰	۰	۰	انرژی
۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	قطعات یدکی مصرف شده
۰	۰	۰	۰	۰	تعمیرات ، نگهداری، مواد اولیه
۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	حق امتیاز
۰	۰	۰	۰	۰	دستمزد
۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	هزینه های بالاسری دستمزد(از جمله مالیات)
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های سربار کارخانه
۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	هزینه های تولید (کارخانه)
۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	هزینه های اداری
۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	هزینه های عملیاتی
۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	استهلاک
۱۲۱،۵۶۳	۱۲۱،۵۶۳	۱۲۱،۵۶۳	۱۲۱،۵۶۳	۱۲۱،۵۶۳	هزینه های تامین مالی
۰	۰	۰	۰	۰	کل هزینه های تولید
۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	هزینه های بازاریابی مستقیم
۰	۰	۰	۰	۰	بهاي تمام شده محصولات
۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	هزینه هر واحد
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)
۷۱	۷۱	۷۱	۷۱	۷۱	سهم متغیر (%)



بهاي تمام شده سالانه محصولات - خارجي ميليون ريال					
بهره برداري ۶	بهره برداري ۵	بهره برداري ۴	بهره برداري ۳	بهره برداري ۲	
۰	۰	۰	۰	۰	درصد بکارگيري ظرفيت توليد (%)
۰	۰	۰	۰	۰	مواد خام
۰	۰	۰	۰	۰	مزومات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	يوتيليتي
۰	۰	۰	۰	۰	انرژي
۰	۰	۰	۰	۰	قطعات بيکي مصرف شده
۰	۰	۰	۰	۰	تعميرات ، نگهداري، مواد اوليه
۰	۰	۰	۰	۰	حق امتياز
۰	۰	۰	۰	۰	دستمزد
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي بالاسري دستمزد(از جمله ماليات)
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي سربار کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي توليد (کارخانه )
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي اداري
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي عملياتي
۰	۰	۰	۰	۰	استهلاك
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي تامين مالي
۰	۰	۰	۰	۰	کل هزينه هاي توليد
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي بازريايي مستقيم
۰	۰	۰	۰	۰	بهاي تمام شده محصولات
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هر واحد
۰	۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)
۰	۰	۰	۰	۰	سهم متغير (%)



بهاي تمام شده سالانه محصولات- خارجي ميليون ريال					
بهره برداري ۱۱	بهره برداري ۱۰	بهره برداري ۹	بهره برداري ۸	بهره برداري ۷	
.	.	.	.	.	درصد بکارگيري ظرفيت توليد (%)
.	.	.	.	.	مواد خام
.	.	.	.	.	ملازومات کارخانه
.	.	.	.	.	يوتيليتي
.	.	.	.	.	انرژي
.	.	.	.	.	قطعات بيکي مصرف شده
.	.	.	.	.	تعميرات ، نگهداري، مواد اوليه
.	.	.	.	.	حق امتياز
.	.	.	.	.	دستمزد
.	.	.	.	.	هزينه هاي بالاسري دستمزد(از جمله ماليات)
.	.	.	.	.	هزينه هاي سربار کارخانه
.	.	.	.	.	هزينه هاي توليد (کارخانه)
.	.	.	.	.	هزينه هاي اداري
.	.	.	.	.	هزينه هاي عملياتي
.	.	.	.	.	استهلاك
.	.	.	.	.	هزينه هاي تامين مالي
.	.	.	.	.	کل هزينه هاي توليد
.	.	.	.	.	هزينه هاي بازريايي مستقيم
.	.	.	.	.	بهاي تمام شده محصولات
.	.	.	.	.	هزينه هر واحد
.	.	.	.	.	سهم کل (%)
.	.	.	.	.	سهم متغير (%)



بهاي تمام شده سالانه محصولات - داخلي ميليون ريال					
بهره برداري ۶	بهره برداري ۵	بهره برداري ۴	بهره برداري ۳	بهره برداري ۲	
۰	۰	۰	۰	۰	درصد بکارگيري ظرفيت توليد (%)
۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۰۱،۶۶۸	۵۳۴،۸۱۶	۴۶۷،۹۶۴	مواد خام
۰	۰	۰	۰	۰	ملزومات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	يوتيليتي
۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	انرژي
۰	۰	۰	۰	۰	قطعات بيکي مصرف شده
۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	تعميرات ، نگهداري، مواد اوليه
۰	۰	۰	۰	۰	حق امتياز
۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	دستمزد
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي بالاسري دستمزد(از جمله ماليات)
۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	هزينه هاي سربار کارخانه
۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	۷۵۹،۰۹۶	۶۹۲،۲۴۴	۶۲۵،۳۹۲	هزينه هاي توليد (کارخانه)
۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	هزينه هاي اداري
۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	۷۷۶،۴۷۷	۷۰۹،۶۲۵	۶۴۲،۷۷۳	هزينه هاي عملياتي
۱۳۳،۲۱۵	۱۳۳،۶۰۹	۱۳۳،۶۰۹	۱۳۳،۶۰۹	۱۳۳،۶۰۹	استهلاك
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي تامين مالي
۹۷۶،۵۴۴	۹۷۶،۹۳۸	۹۱۰،۰۸۶	۸۴۳،۲۳۴	۷۷۶،۳۸۲	کل هزينه هاي توليد
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي بازريايي مستقيم
۹۷۶،۵۴۴	۹۷۶،۹۳۸	۹۱۰،۰۸۶	۸۴۳،۲۳۴	۷۷۶،۳۸۲	بهاي تمام شده محصولات
۹۷۶،۵۴۴	۹۷۶،۹۳۸	۹۱۰،۰۸۶	۸۴۳،۲۳۴	۷۶۵،۷۴۷	هزينه هر واحد
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	سهم کل (%)
۷۰	۷۰	۶۸	۶۵	۶۲	سهم متغير (%)





بهاي تمام شده سالانه محصولات - داخلي					
ميليون ريال					
بهره برداري ۱۱	بهره برداري ۱۰	بهره برداري ۹	بهره برداري ۸	بهره برداري ۷	
					درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)
۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	مواد خام
.	.	.	.	.	ملزومات کارخانه
.	.	.	.	.	یوتیلیتی
۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	۲،۷۷۷	انرژی
.	.	.	.	.	قطعات یدکی مصرف شده
۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	۴۲،۲۶۲	تعمیرات ، نگهداری، مواد اولیه
.	.	.	.	.	حق امتیاز
۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	۷۹،۸۰۰	دستمزد
.	.	.	.	.	هزینه های بالاسری دستمزد (از جمله مالیات)
۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	۳۲،۵۸۹	هزینه های سربار کارخانه
۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	۸۲۵،۹۴۸	هزینه های تولید (کارخانه)
۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	۱۷،۳۸۱	هزینه های اداری
۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	۸۴۳،۳۲۹	هزینه های عملیاتی
۱۲۱،۵۶۳	۱۲۱،۵۶۳	۱۲۱،۵۶۳	۱۲۱،۵۶۳	۱۲۱،۵۶۳	استهلاک
.	.	.	.	.	هزینه های تامین مالی
۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	کل هزینه های تولید
.	.	.	.	.	هزینه های بازاریابی مستقیم
۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	بهاي تمام شده محصولات
۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	۹۶۴،۸۹۲	هزینه هر واحد
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	سهم کل (%)
۷۱	۷۱	۷۱	۷۱	۷۱	سهم متغیر (%)



بهاي تمام شده سالانه محصولات - متغير ميليون ريال					
بهره برداري ۶	بهره برداري ۵	بهره برداري ۴	بهره برداري ۳	بهره برداري ۲	
۰	۰	۰	۰	۰	درصد بکارگيري ظرفيت توليد (%)
۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۰۱،۶۶۸	۵۳۴،۸۱۶	۴۶۷،۹۶۴	مواد خام
۰	۰	۰	۰	۰	ملزومات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	يوتيليتي
۵۵۵	۵۵۵	۵۵۵	۵۵۵	۵۵۵	انرژي
۰	۰	۰	۰	۰	قطعات بيکي مصرف شده
۸،۴۵۲	۸،۴۵۲	۸،۴۵۲	۸،۴۵۲	۸،۴۵۲	تعميرات ، نگهداري، مواد اوليه
۰	۰	۰	۰	۰	حق امتياز
۰	۰	۰	۰	۰	دستمزد
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي بالاسري دستمزد(از جمله ماليات)
۵،۹۵۶	۵،۹۵۶	۵،۹۵۶	۵،۹۵۶	۵،۹۵۶	هزينه هاي سربار کارخانه
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۱۶،۶۳۲	۵۴۹،۷۸۰	۴۸۲،۹۲۸	هزينه هاي توليد (کارخانه)
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي اداري
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۱۶،۶۳۲	۵۴۹،۷۸۰	۴۸۲،۹۲۸	هزينه هاي عملياتي
۰	۰	۰	۰	۰	استهلاك
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي تامين مالي
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۱۶،۶۳۲	۵۴۹،۷۸۰	۴۸۲،۹۲۸	کل هزينه هاي توليد
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي بازريايي مستقيم
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۱۶،۶۳۲	۵۴۹،۷۸۰	۴۸۲،۹۲۸	بهاي تمام شده محصولات
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۱۶،۶۳۲	۵۴۹،۷۸۰	۴۷۶،۳۱۳	هزينه هر واحد
۷۰	۷۰	۶۸	۶۵	۶۲	سهم کل (%)
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجي (%)



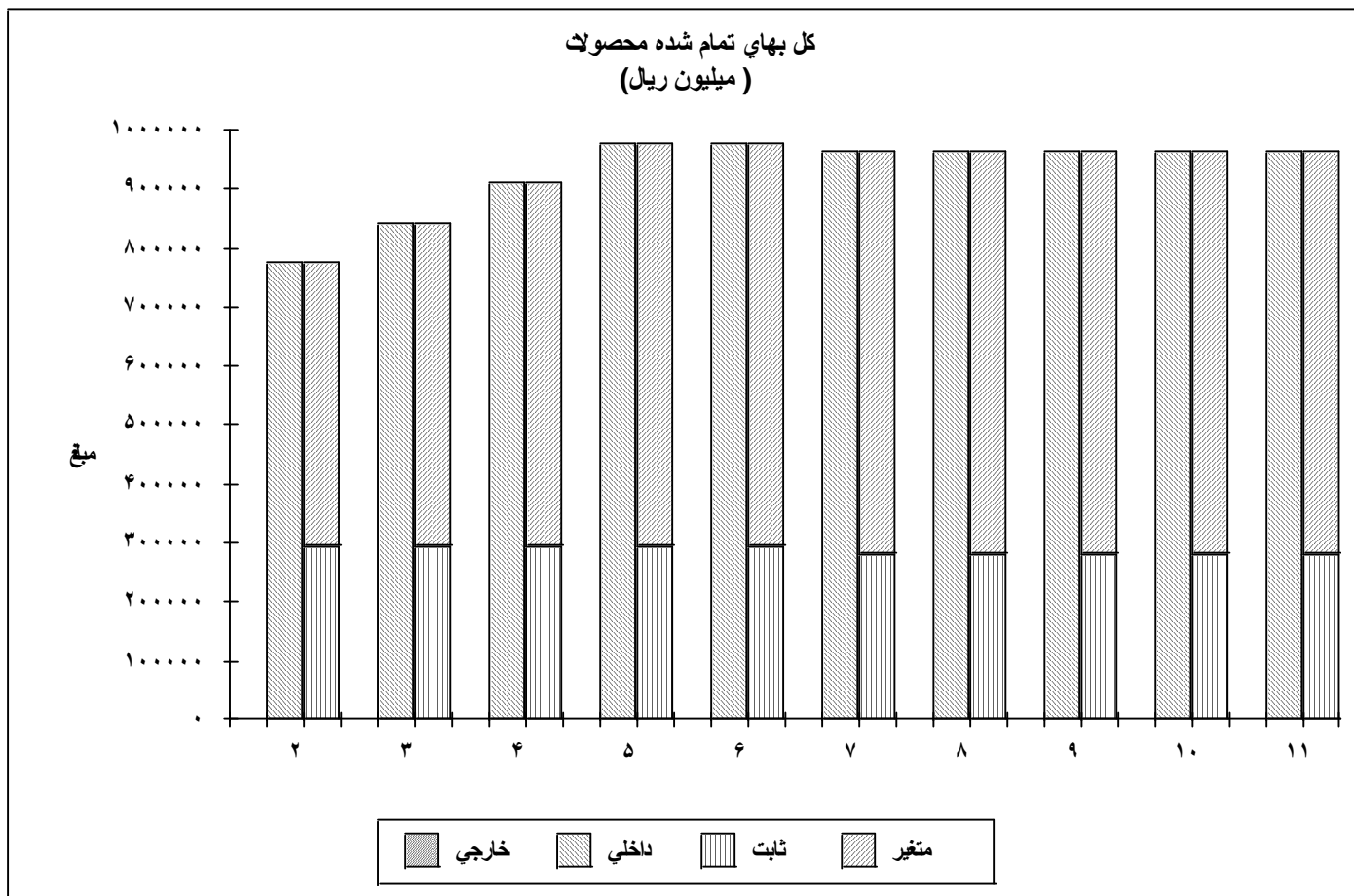
بهاي تمام شده سالانه محصولات - متغير ميليون ريال					
بهره برداري ۱۱	بهره برداري ۱۰	بهره برداري ۹	بهره برداري ۸	بهره برداري ۷	
۰	۰	۰	۰	۰	درصد بکارگيري ظرفيت توليد (%)
۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	۶۶۸،۵۲۰	مواد خام
۰	۰	۰	۰	۰	ملزومات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	يوتيليتي
۵۵۵	۵۵۵	۵۵۵	۵۵۵	۵۵۵	انرژي
۰	۰	۰	۰	۰	قطعات بيکي مصرف شده
۸،۴۵۲	۸،۴۵۲	۸،۴۵۲	۸،۴۵۲	۸،۴۵۲	تعميرات ، نگهداري، مواد اوليه
۰	۰	۰	۰	۰	حق امتياز
۰	۰	۰	۰	۰	دستمزد
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي بالاسري دستمزد(از جمله ماليات)
۵،۹۵۶	۵،۹۵۶	۵،۹۵۶	۵،۹۵۶	۵،۹۵۶	هزينه هاي سربار کارخانه
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	هزينه هاي توليد (کارخانه)
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي اداري
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	هزينه هاي عملياتي
۰	۰	۰	۰	۰	استهلاك
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي تامين مالي
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	کل هزينه هاي توليد
۰	۰	۰	۰	۰	هزينه هاي بازريايي مستقيم
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	بهاي تمام شده محصولات
۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	۶۸۳،۴۸۴	هزينه هر واحد
۷۱	۷۱	۷۱	۷۱	۷۱	سهم کل (%)
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجي (%)



بهاي تمام شده سالانه محصولات - ثابت میلیون ریال					
بهره برداري ۶	بهره برداري ۵	بهره برداري ۴	بهره برداري ۳	بهره برداري ۲	
۰	۰	۰	۰	۰	درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)
۰	۰	۰	۰	۰	مواد خام
۰	۰	۰	۰	۰	ملزومات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	یوتیلیتی
۲,۲۲۲	۲,۲۲۲	۲,۲۲۲	۲,۲۲۲	۲,۲۲۲	انرژی
۰	۰	۰	۰	۰	قطعات یدکی مصرف شده
۳۳,۸۱۰	۳۳,۸۱۰	۳۳,۸۱۰	۳۳,۸۱۰	۳۳,۸۱۰	تعمیرات ، نگهداری، مواد اولیه
۰	۰	۰	۰	۰	حق امتیاز
۷۹,۸۰۰	۷۹,۸۰۰	۷۹,۸۰۰	۷۹,۸۰۰	۷۹,۸۰۰	دستمزد
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های بالاسری دستمزد (از جمله مالیات)
۲۶,۶۳۳	۲۶,۶۳۳	۲۶,۶۳۳	۲۶,۶۳۳	۲۶,۶۳۳	هزینه های سربار کارخانه
۱۴۲,۴۶۴	۱۴۲,۴۶۴	۱۴۲,۴۶۴	۱۴۲,۴۶۴	۱۴۲,۴۶۴	هزینه های تولید (کارخانه)
۱۷,۳۸۱	۱۷,۳۸۱	۱۷,۳۸۱	۱۷,۳۸۱	۱۷,۳۸۱	هزینه های اداری
۱۵۹,۸۴۵	۱۵۹,۸۴۵	۱۵۹,۸۴۵	۱۵۹,۸۴۵	۱۵۹,۸۴۵	هزینه های عملیاتی
۱۳۳,۲۱۵	۱۳۳,۶۰۹	۱۳۳,۶۰۹	۱۳۳,۶۰۹	۱۳۳,۶۰۹	استهلاک
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های تامین مالی
۲۹۳,۰۶۰	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	کل هزینه های تولید
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های بازاریابی مستقیم
۲۹۳,۰۶۰	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	بهاي تمام شده محصولات
۲۹۳,۰۶۰	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۸۹,۴۳۴	هزینه هر واحد
۳۰	۳۰	۳۲	۳۵	۳۸	سهم کل (%)
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)



بهاي تمام شده سالانه محصولات- ثابت میلیون ریال					
بهره برداري ۱۱	بهره برداري ۱۰	بهره برداري ۹	بهره برداري ۸	بهره برداري ۷	
۰	۰	۰	۰	۰	درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)
۰	۰	۰	۰	۰	مواد خام
۰	۰	۰	۰	۰	ملزومات کارخانه
۰	۰	۰	۰	۰	یوتیلیتی
۲,۲۲۲	۲,۲۲۲	۲,۲۲۲	۲,۲۲۲	۲,۲۲۲	انرژی
۰	۰	۰	۰	۰	قطعات یدکی مصرف شده
۳۳,۸۱۰	۳۳,۸۱۰	۳۳,۸۱۰	۳۳,۸۱۰	۳۳,۸۱۰	تعمیرات ، نگهداری، مواد اولیه
۰	۰	۰	۰	۰	حق امتیاز
۷۹,۸۰۰	۷۹,۸۰۰	۷۹,۸۰۰	۷۹,۸۰۰	۷۹,۸۰۰	دستمزد
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های بالاسری دستمزد(از جمله مالیات)
۲۶,۶۳۳	۲۶,۶۳۳	۲۶,۶۳۳	۲۶,۶۳۳	۲۶,۶۳۳	هزینه های سربار کارخانه
۱۴۲,۴۶۴	۱۴۲,۴۶۴	۱۴۲,۴۶۴	۱۴۲,۴۶۴	۱۴۲,۴۶۴	هزینه های تولید (کارخانه)
۱۷,۳۸۱	۱۷,۳۸۱	۱۷,۳۸۱	۱۷,۳۸۱	۱۷,۳۸۱	هزینه های اداری
۱۵۹,۸۴۵	۱۵۹,۸۴۵	۱۵۹,۸۴۵	۱۵۹,۸۴۵	۱۵۹,۸۴۵	هزینه های عملیاتی
۱۲۱,۵۶۳	۱۲۱,۵۶۳	۱۲۱,۵۶۳	۱۲۱,۵۶۳	۱۲۱,۵۶۳	استهلاک
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های تامین مالی
۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	کل هزینه های تولید
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های بازاریابی مستقیم
۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	بهاي تمام شده محصولات
۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	هزینه هر واحد
۲۹	۲۹	۲۹	۲۹	۲۹	سهم کل (%)
۰	۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)



	خارجي	داخلي	ثابت	متغير
۲	۰	۷۷۶.۳۸۲	۲۹۳.۴۵۴	۴۸۲.۹۲۸
۳	۰	۸۴۳.۲۳۴	۲۹۳.۴۵۴	۵۴۹.۷۸۰
۴	۰	۹۱۰.۰۸۶	۲۹۳.۴۵۴	۶۱۶.۶۳۲
۵	۰	۹۷۶.۹۳۸	۲۹۳.۴۵۴	۶۸۳.۴۸۴
۶	۰	۹۷۶.۵۴۴	۲۹۳.۰۶۰	۶۸۳.۴۸۴
۷	۰	۹۶۴.۸۹۲	۲۸۱.۴۰۸	۶۸۳.۴۸۴
۸	۰	۹۶۴.۸۹۲	۲۸۱.۴۰۸	۶۸۳.۴۸۴
۹	۰	۹۶۴.۸۹۲	۲۸۱.۴۰۸	۶۸۳.۴۸۴
۱۰	۰	۹۶۴.۸۹۲	۲۸۱.۴۰۸	۶۸۳.۴۸۴
۱۱	۰	۹۶۴.۸۹۲	۲۸۱.۴۰۸	۶۸۳.۴۸۴





برنامه فروش و تولید - ۱				
میلیون ریال				
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۱	۱۰	۹	۸	
۰	۰	۰	۰	موجودی کالای اول دوره
۱	۱	۱	۱	مقدار تولید شده
۰	۰	۰	۰	موجودی کالای مصرف شده
۱	۱	۱	۱	مقدار فروش رفته
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	قیمت فروش ناخالص (میانگین)
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	درآمد فروش ناخالص
۰	۰	۰	۰	منهای مالیات بر فروش
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	درآمد فروش خالص
۰	۰	۰	۰	یارانه
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	درآمد فروش
۰	۰	۰	۰	سهم خارجی (%)





برنامه فروش و تولید - خارجی						
میلیون ریال						
بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	
.	.	.	.	.	.	مقدار فروش رفته
.	.	.	.	.	.	قیمت فروش ناخالص (میانگین)
.	.	.	.	.	.	درآمد فروش ناخالص
.	.	.	.	.	.	منهای مالیات بر فروش
.	.	.	.	.	.	درآمد فروش خالص
.	.	.	.	.	.	یارانه
.	.	.	.	.	.	درآمد فروش
.	.	.	.	.	.	سهم کل (%)

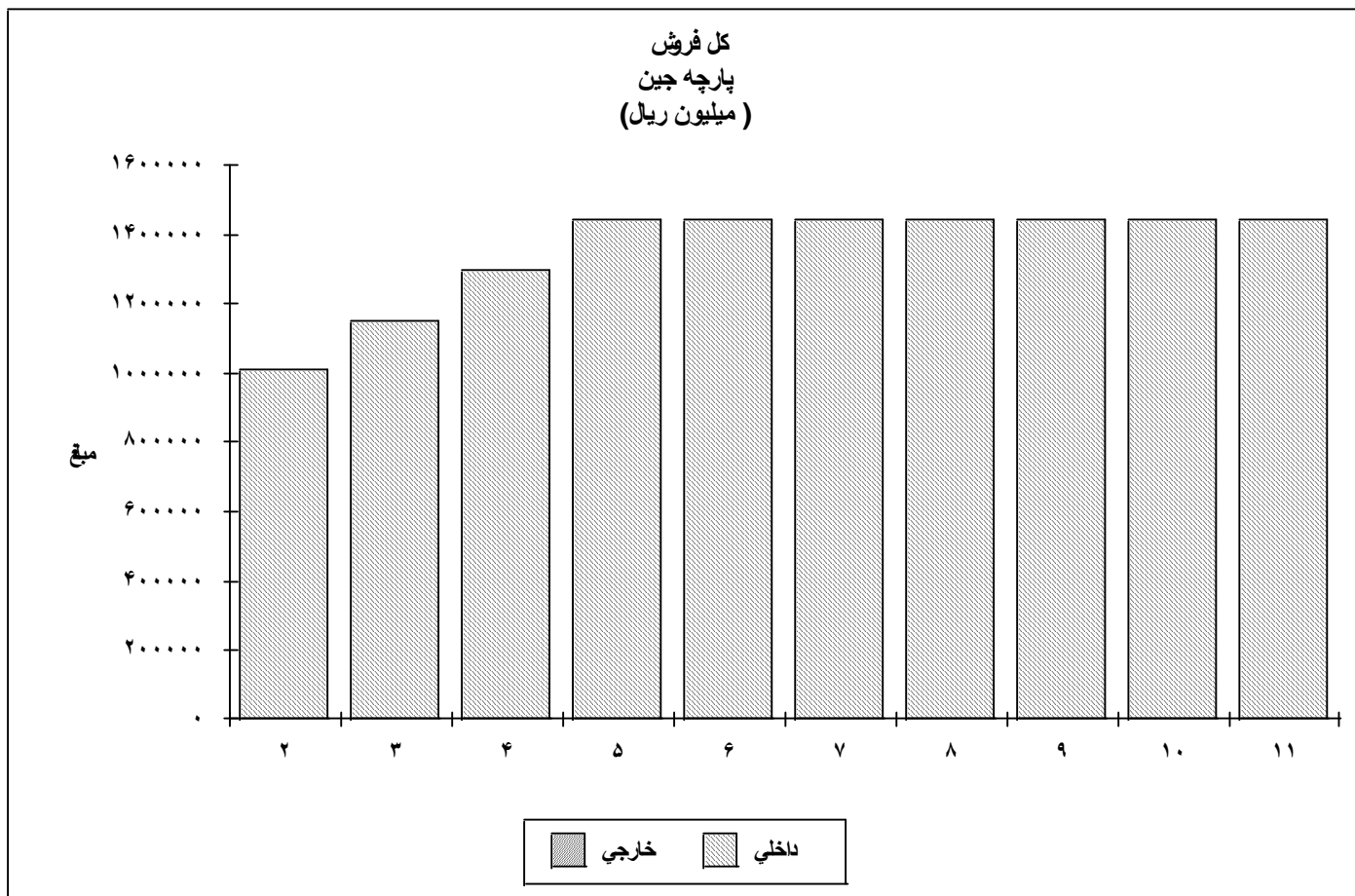


برنامه فروش و تولید - خارجی				
میلیون ریال				
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	
۰	۰	۰	۰	مقدار فروش رفته
۰	۰	۰	۰	قیمت فروش ناخالص (میانگین)
۰	۰	۰	۰	درآمد فروش ناخالص
۰	۰	۰	۰	منهای مالیات بر فروش
۰	۰	۰	۰	درآمد فروش خالص
۰	۰	۰	۰	یارانه
۰	۰	۰	۰	درآمد فروش
۰	۰	۰	۰	سهم کل (%)





برنامه فروش و تولید - داخلی				
میلیون ریال				
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	
۱	۱	۱	۱	مقدار فروش رفته
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	قیمت فروش ناخالص (میانگین)
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	درآمد فروش ناخالص
۰	۰	۰	۰	منهای مالیات بر فروش
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	درآمد فروش خالص
۰	۰	۰	۰	یارانه
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	درآمد فروش
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	سهم کل (%)



	خارجي	داخلي
۲	۰	۱۰,۰۰۸,۰۰۰
۳	۰	۱۰,۱۵۲,۰۰۰
۴	۰	۱۰,۲۹۶,۰۰۰
۵	۰	۱۰,۴۴۰,۰۰۰
۶	۰	۱۰,۴۴۰,۰۰۰
۷	۰	۱۰,۴۴۰,۰۰۰
۸	۰	۱۰,۴۴۰,۰۰۰
۹	۰	۱۰,۴۴۰,۰۰۰
۱۰	۰	۱۰,۴۴۰,۰۰۰
۱۱	۰	۱۰,۴۴۰,۰۰۰



جریانات نقدی مالی - ۱				
میلیون ریال				
بهره برداری	بهره برداری	ساخت	۱	۲
۳	۲	۱	جریانات نقدی و روی	
۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وامهای بلند مدت
۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۰	۰	سهام خارجی (%)



جریانات نقدی مالی - ئی میلیون ریال				
بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
۰	۰	۰	۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وامهای بلند مدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۰	۰	سهام خارجی (%)



جریانات نقدی مالی - ئی میلیون ریال				
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	
۰	۰	۰	۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وامهای بلند مدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۰	۰	سهام خارجی (%)





جریانات نقدی مالی - ئی میلیون ریال	
ارزش قراضه ۱۲	
۰	کل حقوق صاحبان سهم
۰	کل وامهای بلند مدت
۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	سهم خارجی (%)



جریانات نقدی مالی - خارجی میلیون ریال				
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ک جریانات نقدی و رویی	
۰	۰	۰	۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وامهای بلند مدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۰	۰	سهام کل (%)



جریانات نقدی مالی - خارجی میلیون ریال				
بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
۰	۰	۰	۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وام‌های بلند مدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۰	۰	سهام کل (%)



جریانات نقدی مالی - خارجی میلیون ریال				
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	
۰	۰	۰	۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وامهای بلند مدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۰	۰	سهام کل (%)



جریانات نقدی مالی - خارجی میلیون ریال	
ارزش قرضه ۱۲	
۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	کل وامهای بلند مدت
۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	سهام کل (%)



جریانات نقدی مالی - داخلی میلیون ریال				
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	کلی جریانات نقدی و رویی	
۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وام‌های بلند مدت
۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۱۰۰	۱۰۰	سهام کل (%)



جریانات نقدی مالی - داخلی				
میلیون ریال				
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۷	۶	۵	۴	
۰	۰	۰	۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وام‌های بلند مدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۰	۰	سهام کل (%)

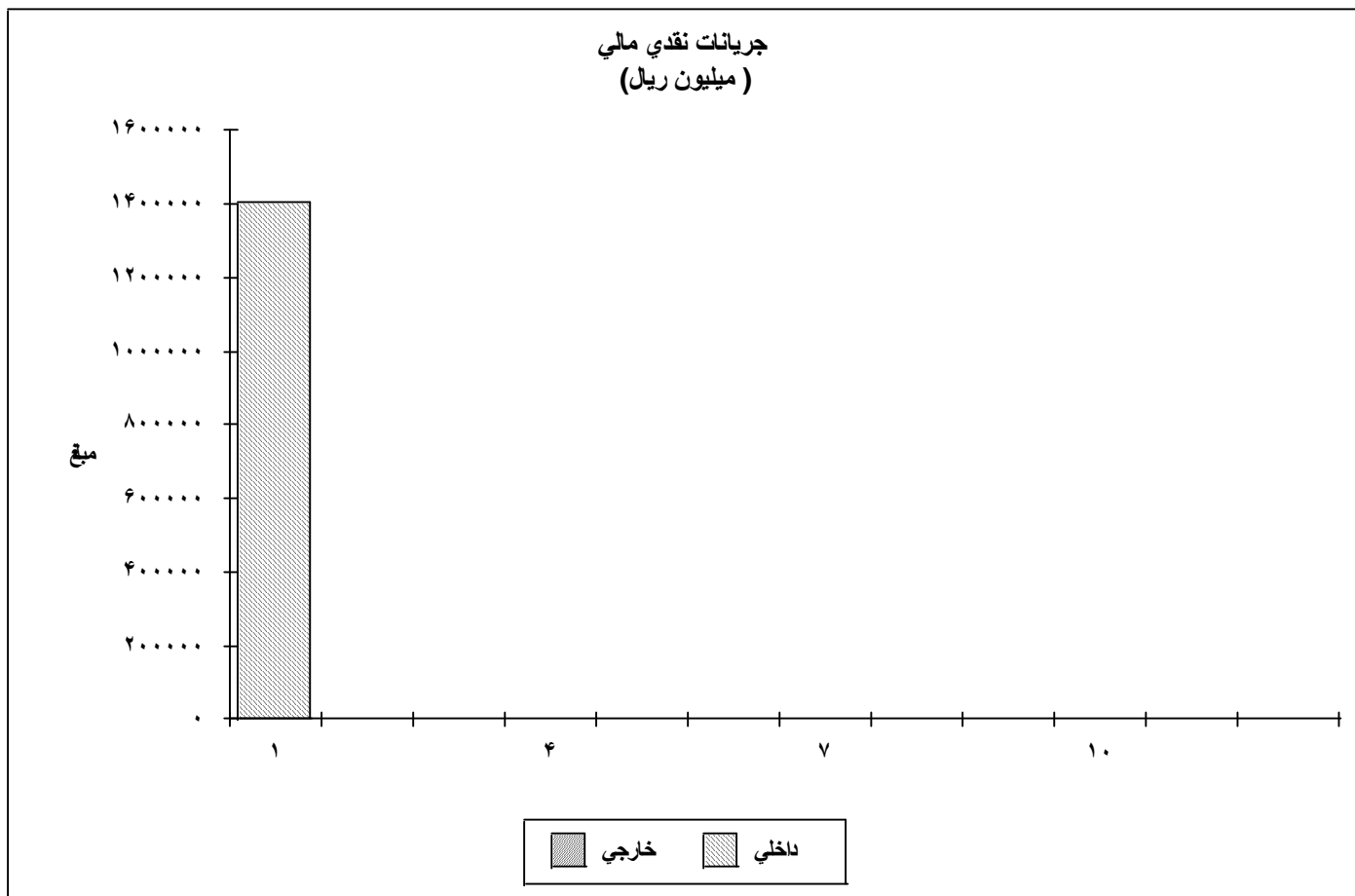


جریانات نقدی مالی - داخلی				
میلیون ریال				
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	
۰	۰	۰	۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	کل وامهای بلند مدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	۰	۰	۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	۰	۰	۰	سهام کل (%)

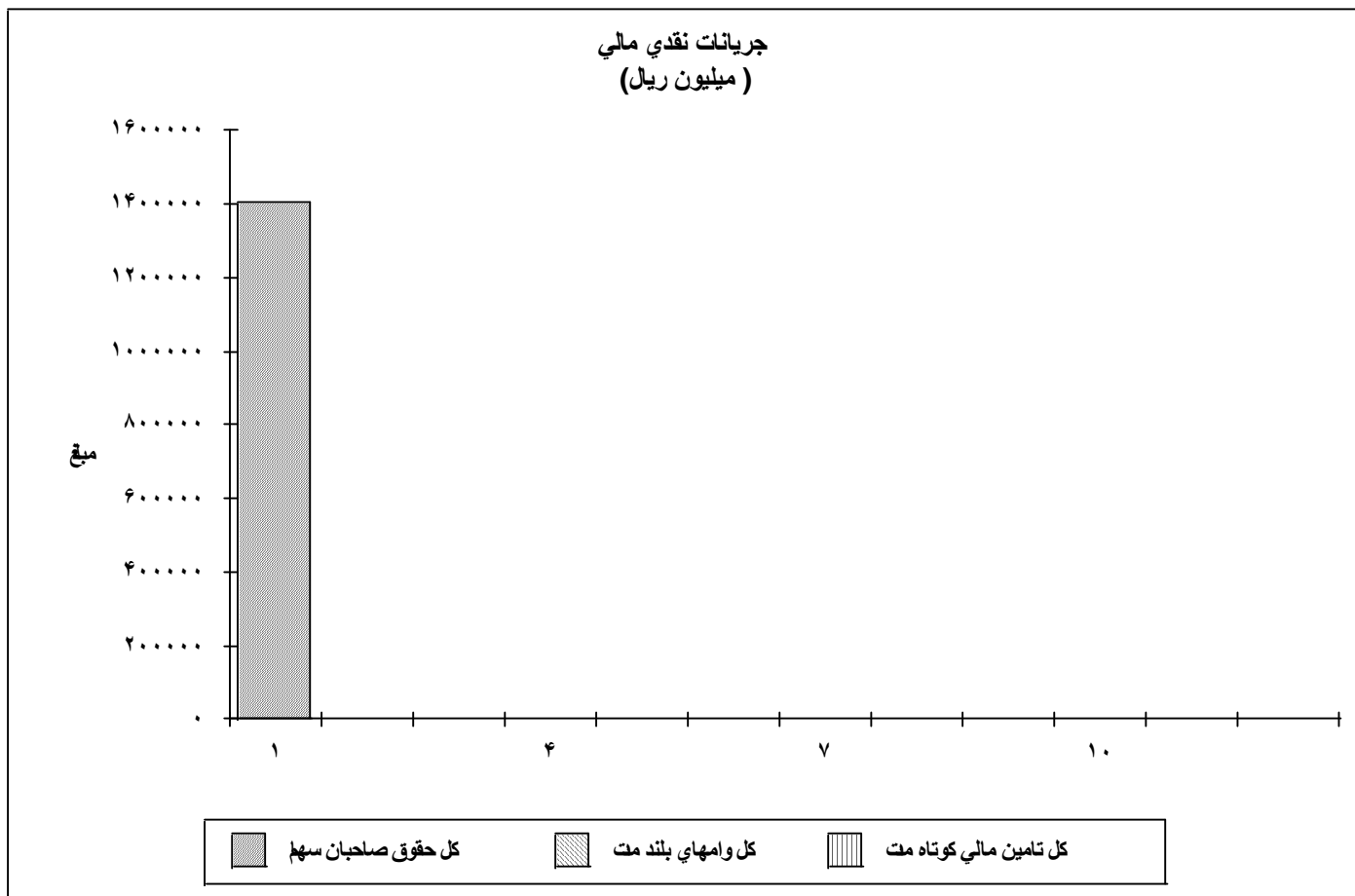




جریانات نقدی مالی - داخلی میلیون ریال	
ارزش قرضه ۱۲	
۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	کل وامهای بلند مدت
۰	کل تامین مالی بلندمدت
۰	کل تامین مالی کوتاه مدت
۰	کل جریانات نقدی مالی
۰	سهام کل (%)



	خارجی	داخلي
۱	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰
۲	۰	۰
۳	۰	۰
۴	۰	۰
۵	۰	۰
۶	۰	۰
۷	۰	۰
۸	۰	۰
۹	۰	۰
۱۰	۰	۰
۱۱	۰	۰
ارزش قرضه	۰	۰



	کل حقوق صاحبان سهام	کل وامهای بلند مدت	کل تامین مالی کوتاه مدت
۱	۱,۴۰۳,۹۴۰	۰	۰
۲	۰	۰	۰
۳	۰	۰	۰
۴	۰	۰	۰
۵	۰	۰	۰
۶	۰	۰	۰
۷	۰	۰	۰
۸	۰	۰	۰
۹	۰	۰	۰
۱۰	۰	۰	۰
۱۱	۰	۰	۰
ارزش قرضه	۰	۰	۰



بدهی‌ها - کی میلیون ریال				
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	کی جریانات نقدی و رویی	
				<b>کل وام‌های بلندمدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل وام‌های کوتاه مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل بدهی هـ</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



بدهی‌ها - ۳ میلیون ریال				
بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
<b>کل وام‌های بلندمدت</b>				
•	•	•	•	جریان‌ات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه‌ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه‌های تامین مالی
<b>کل وام‌های کوتاه مدت</b>				
•	•	•	•	جریان‌ات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه‌ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه‌های تامین مالی
<b>کل بدهی ۴</b>				
•	•	•	•	جریان‌ات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه‌ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه‌های تامین مالی



بدهی ها - ۱				
میلیون ریال				
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	
<b>کل وامهای بلندمدت</b>				
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
<b>کل وامهای کوتاه مدت</b>				
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
<b>کل بدهی هـ</b>				
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



بدهی ها - ی میلیون ریال	
ارزش قرضه ۱۲	
	<b>کل وامهای بلندمدت</b>
•	جریانات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی
	<b>کل وامهای کوتاه مدت</b>
•	جریانات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی
	<b>کل بدهی ه</b>
•	جریانات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی



بدهی ها - خارجی میلیون ریال				
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ک جریانات نقدی و رویی	
				<b>کل وامهای بلندمدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل وامهای کوتاه مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل بدهی هـ</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی





بدهی ها - خارجی میلیون ریال				
بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
<b>کل وامهای بلندمدت</b>				
•	•	•	•	جریانات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه های تامین مالی
<b>کل وامهای کوتاه مدت</b>				
•	•	•	•	جریانات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه های تامین مالی
<b>کل بدهی هـ</b>				
•	•	•	•	جریانات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه های تامین مالی



بدهي ها - خارجي ميليون ريال				
بهره برداري ۱۱	بهره برداري ۱۰	بهره برداري ۹	بهره برداري ۸	
<b>کل وامهاي بلندمدت</b>				
.	.	.	.	جریانات نقدي وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهي
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
<b>کل وامهاي کوتاه مدت</b>				
.	.	.	.	جریانات نقدي وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهي
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
<b>کل بدهي هـ</b>				
.	.	.	.	جریانات نقدي وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهي
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



بدهي ها - خارجي ميليون ريال	
ارزش قرضه ۱۲	
	<b>کل وامهاي بلندمدت</b>
•	جریانات نقدي وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهي
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سر مایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی
	<b>کل وامهاي کوتاه مدت</b>
•	جریانات نقدي وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهي
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سر مایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی
	<b>کل بدهي هـ</b>
•	جریانات نقدي وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهي
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سر مایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی



بدهی ها - داخلی میلیون ریال				
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ک جریانات نقدی و رویی	
				<b>کل وامهای بلندمدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل وامهای کوتاه مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل بدهی هـ</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



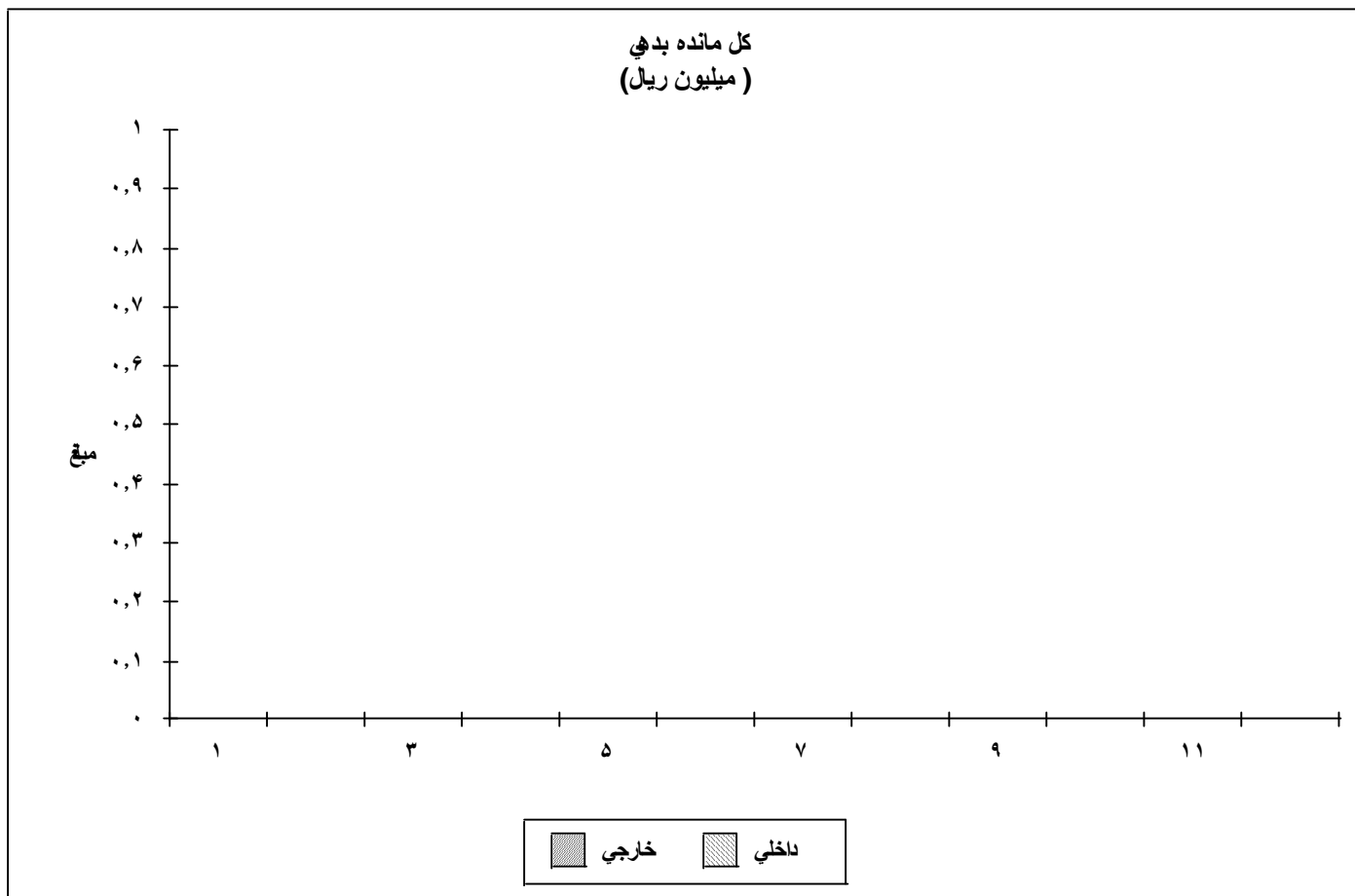
بدهی ها - داخلی میلیون ریال				
بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
				<b>کل وامهای بلندمدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل وامهای کوتاه مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل بدهی هـ</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



بدهی ها - داخلی میلیون ریال				
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	
<b>کل وامهای بلندمدت</b>				
•	•	•	•	جریانات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه های تامین مالی
<b>کل وامهای کوتاه مدت</b>				
•	•	•	•	جریانات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه های تامین مالی
<b>کل بدهی هـ</b>				
•	•	•	•	جریانات نقدی وام
•	•	•	•	بازپرداخت
•	•	•	•	مانده بدهی
•	•	•	•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	•	•	•	بهره سرمایه ای شده
•	•	•	•	بهره پرداختی
•	•	•	•	سایر هزینه های تامین مالی

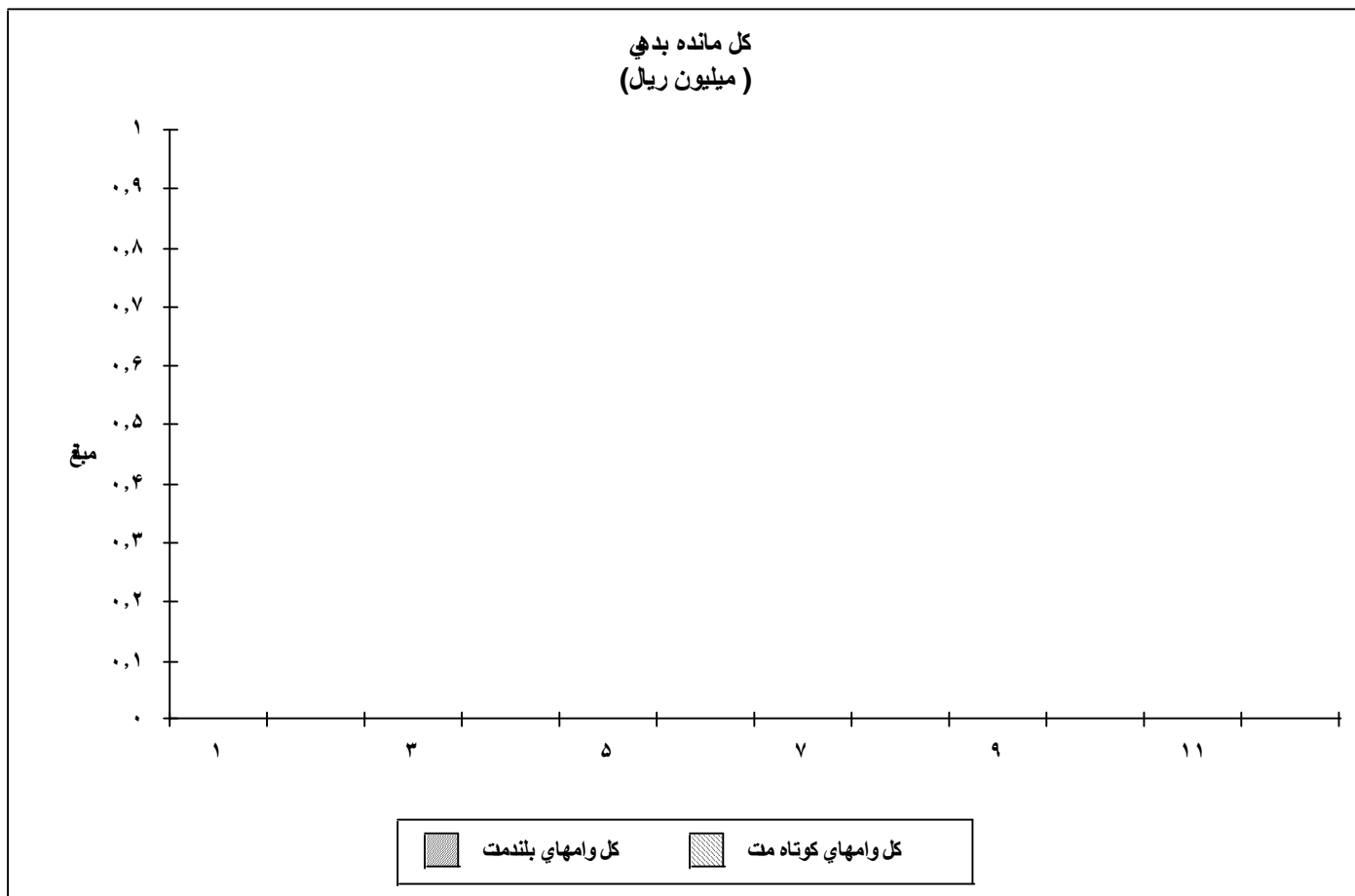


بدهی‌ها - داخلی میلیون ریال	
ارزش قرضه ۱۲	
	<b>کل وام‌های بلندمدت</b>
•	جریان‌ات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه‌ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه‌های تامین مالی
	<b>کل وام‌های کوتاه مدت</b>
•	جریان‌ات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه‌ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه‌های تامین مالی
	<b>کل بدهی هـ</b>
•	جریان‌ات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه‌ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه‌های تامین مالی



	خارجی	داخلي
۱	۰	۰
۲	۰	۰
۳	۰	۰
۴	۰	۰
۵	۰	۰
۶	۰	۰
۷	۰	۰
۸	۰	۰
۹	۰	۰
۱۰	۰	۰
۱۱	۰	۰
ارزش قرضه	۰	۰





	کل وامهای بلندمدت	کل وامهای کوتاه مدت
۱	۰	۰
۲	۰	۰
۳	۰	۰
۴	۰	۰
۵	۰	۰
۶	۰	۰
۷	۰	۰
۸	۰	۰
۹	۰	۰
۱۰	۰	۰
۱۱	۰	۰
ارزش قرضه	۰	۰



بدهي ها - وامهاي خارجي مليون ريال				
بهره برداري ۳	بهره برداري ۲	ساخت ۱	ك جريانات نقدي وروي	
				<b>كل بدهي هـ</b>
				جريانات نقدي وام
				باز پرداخت
				مانده بدهي
				تعديلات نرخ تسعير ارز
				بهره سر مابه اي شده
				بهره پرداختي
				ساير هزینه هاي تامين مالي



بدهي ها - وامهاي خارجي مليون ريال				
بهره برداري ۷	بهره برداري ۶	بهره برداري ۵	بهره برداري ۴	
				<b>کل بدهي هـ</b>
.	.	.	.	جریانات نقدي وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهي
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سر مایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختني
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



بدهي ها - وامهاي خارجي مليون ريال				
بهره برداري ۱۱	بهره برداري ۱۰	بهره برداري ۹	بهره برداري ۸	
				<b>کل بدهي هـ</b>
.	.	.	.	جریانات نقدي وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهي
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سر مایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختني
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



بدهي ها- وامهاي خارجي مليون ريل	
ارزش قرضه ۱۲	
	<b>کل بدهي ها</b>
•	جریانات نقدي وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهي
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سر مایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی



بدهی ها - وامهای داخلی میلیون ریال				
بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	ک جریانات نقدی و رویی	
				<b>وامهای بلند مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>وام نوران مشارکت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>وامهای کوتاه مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل بدهی ه</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



بدهی ها - وامهای داخلی میلیون ریال				
بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	
				<b>وامهای بلند مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>وام نوریان مشارکت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>وامهای کوتاه مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل بدهی هـ</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی



بدهی ها - وامهای داخلی میلیون ریال				
بهره برداری ۱۱	بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	
				<b>وامهای بلند مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>وام نوریان مشارکت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>وامهای کوتاه مدت</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی
				<b>کل بدهی هـ</b>
.	.	.	.	جریانات نقدی وام
.	.	.	.	بازپرداخت
.	.	.	.	مانده بدهی
.	.	.	.	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
.	.	.	.	بهره سرمایه ای شده
.	.	.	.	بهره پرداختی
.	.	.	.	سایر هزینه های تامین مالی





بدهی ها - وامهای داخلی میلیون ریال	
ارزش قرضه ۱۲	
	<b>وامهای بلند مدت</b>
•	جریانات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی
	<b>وام نوریان مشارکت</b>
•	جریانات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی
	<b>وامهای کوتاه مدت</b>
•	جریانات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی
	<b>کل بدهی ها</b>
•	جریانات نقدی وام
•	بازپرداخت
•	مانده بدهی
•	تعدیلات نرخ تسعیر ارز
•	بهره سرمایه ای شده
•	بهره پرداختی
•	سایر هزینه های تامین مالی



جریانات نقدی به منظور برنامه ریزی مالی - ۱						
میلیون ریال						
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	ساخت	
۶	۵	۴	۳	۲	۱	
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۲۹۶,۰۰۰	۱,۱۵۲,۰۰۰	۱,۰۰۸,۰۰۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل جریانات نقدی ورودی
۰	۰	۰	۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	جریانات ورودی وجوه
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۲۹۶,۰۰۰	۱,۱۵۲,۰۰۰	۱,۰۰۸,۰۰۰	۰	جریانات ورودی عملیاتی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	سایر درآمدها
۸۴۳,۳۲۹	۸۵۱,۶۸۶	۷۸۴,۸۳۴	۷۱۷,۹۸۲	۷۱۰,۹۳۲	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل جریانات نقدی خروجی
۰	۰	۰	۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	افزایش در داراییهای ثابت
۰	۸,۳۵۶	۸,۳۵۷	۸,۳۵۷	۶۸,۱۵۹	۰	افزایش در داراییهای جاری
۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	۷۷۶,۴۷۷	۷۰۹,۶۲۵	۶۴۲,۷۷۳	۰	هزینه های عملیاتی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های بازاریابی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۰	۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های تامین مالی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	بازپرداخت وام
۰	۰	۰	۰	۰	۰	سود سهام
۰	۰	۰	۰	۰	۰	استرداد حقوق صاحبان سهام
۵۹۶,۶۷۱	۵۸۸,۳۱۵	۵۱۱,۱۶۷	۴۳۴,۰۱۹	۲۹۷,۰۶۸	۰	وجوه اضافی (کسری)
۲,۴۲۷,۲۳۹	۱,۸۳۰,۵۶۸	۱,۲۴۲,۲۵۳	۷۳۱,۰۸۷	۲۹۷,۰۶۸	۰	مانده وجوه نقد تجمعی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	وجوه اضافی (کسری) خارجی
۵۹۶,۶۷۱	۵۸۸,۳۱۵	۵۱۱,۱۶۷	۴۳۴,۰۱۹	۲۹۷,۰۶۸	۰	وجوه اضافی (کسری) داخلی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	مانده وجوه نقد تجمعی خارجی
۲,۴۲۷,۲۳۹	۱,۸۳۰,۵۶۸	۱,۲۴۲,۲۵۳	۷۳۱,۰۸۷	۲۹۷,۰۶۸	۰	مانده وجوه نقد تجمعی داخلی
۰	۰	۰	۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	خالص گردش وجوه



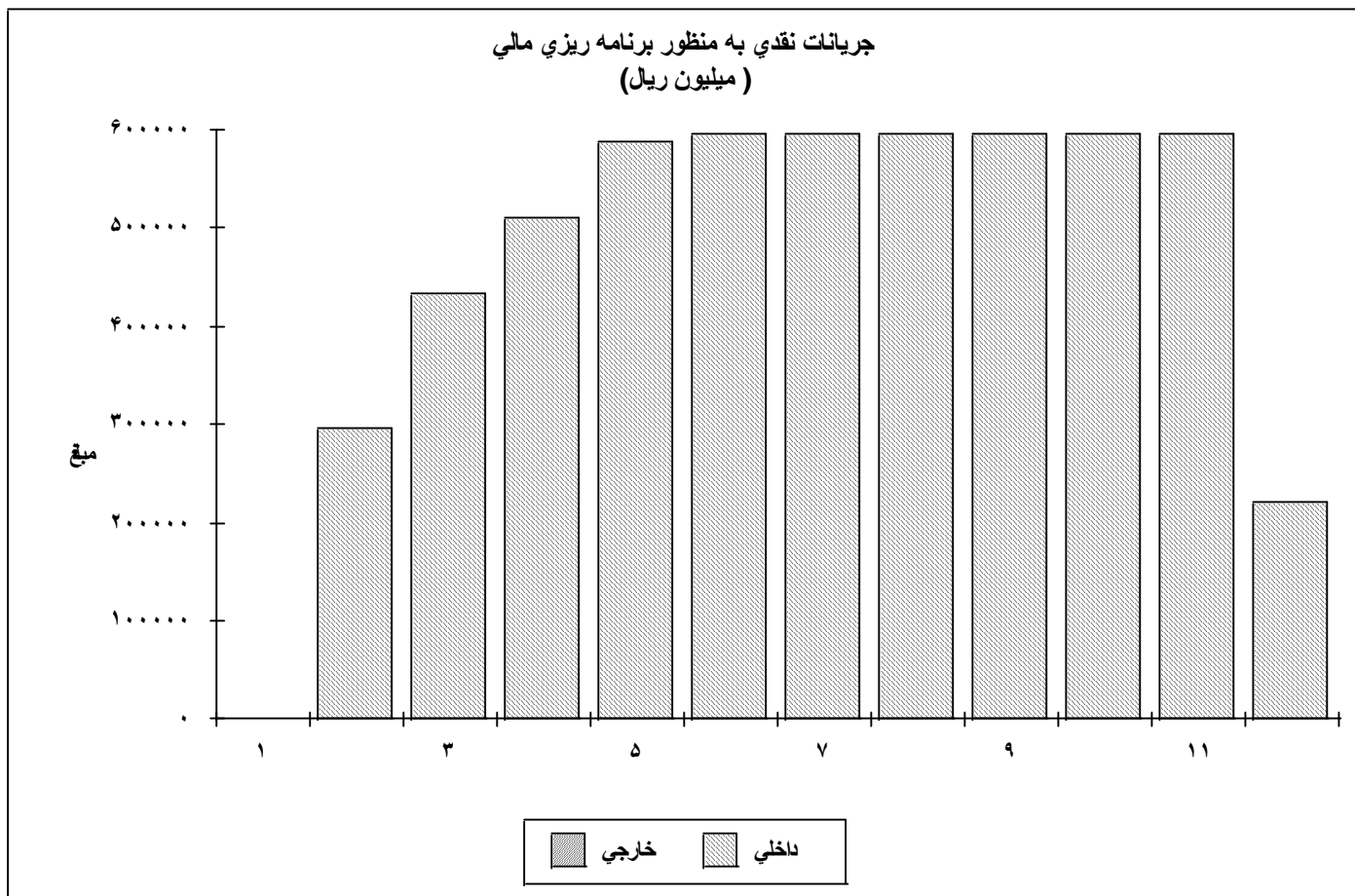






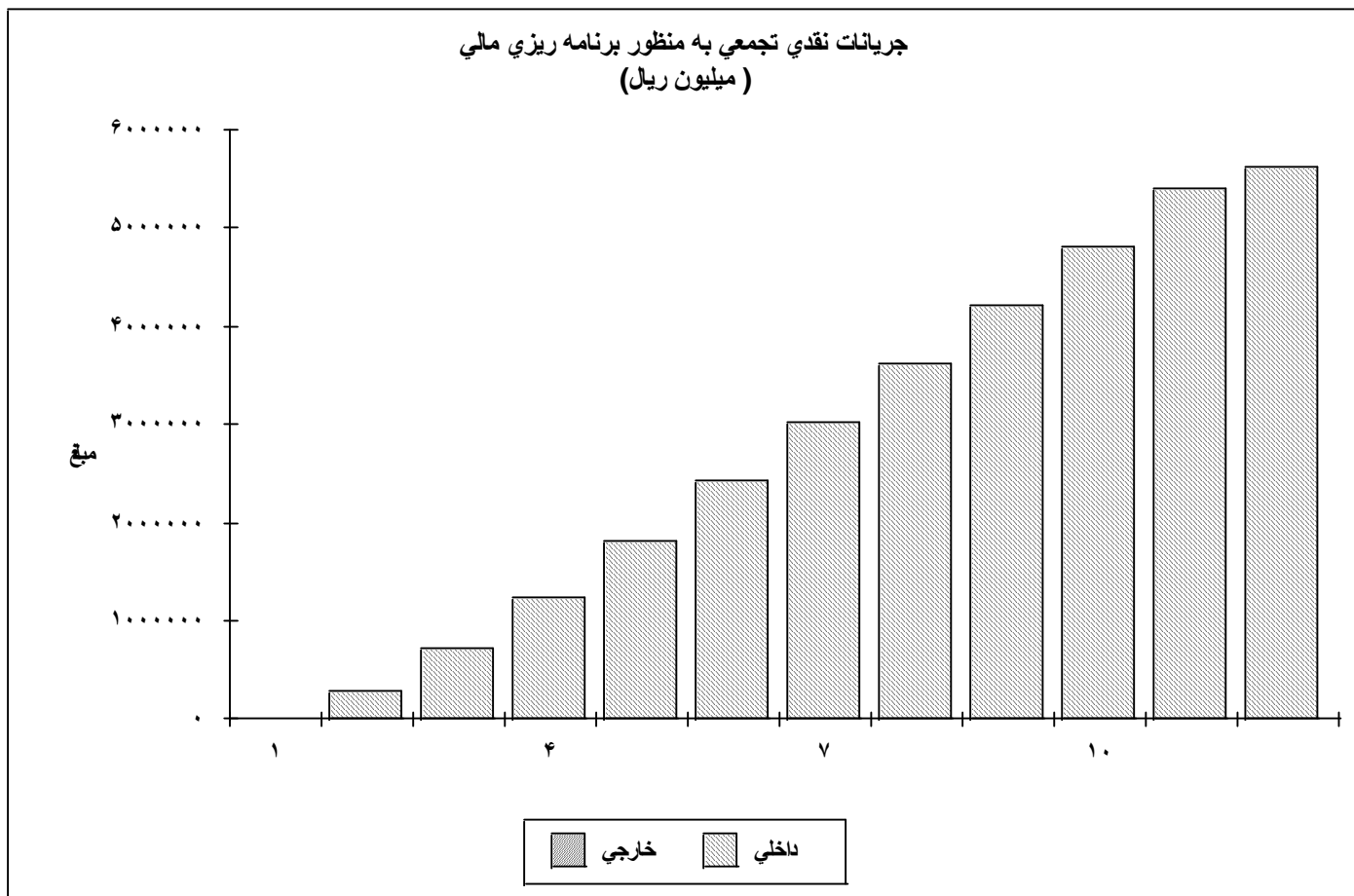
جریانات نقدي به منظور برنامه ریزی مالی - داخلی میلیون ریال						
بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۲۹۶,۰۰۰	۱,۱۵۲,۰۰۰	۱,۰۰۸,۰۰۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل جریانات نقدي وروي
۰	۰	۰	۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	جریانات ورودی وجوه
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۲۹۶,۰۰۰	۱,۱۵۲,۰۰۰	۱,۰۰۸,۰۰۰	۰	جریانات ورودی عملیاتی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	سایر درآمدها
۸۴۳,۳۲۹	۸۵۱,۶۸۶	۷۸۴,۸۳۴	۷۱۷,۹۸۲	۷۱۰,۹۳۲	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل جریانات نقدي خروجی
۰	۰	۰	۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	افزایش در داراییهای ثابت
۰	۸,۳۵۶	۸,۳۵۷	۸,۳۵۷	۶۸,۱۵۹	۰	افزایش در داراییهای جاری
۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	۷۷۶,۴۷۷	۷۰۹,۶۲۵	۶۴۲,۷۷۳	۰	هزینه های عملیاتی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های بازاریابی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۰	۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های تامین مالی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	بازپرداخت وام
۰	۰	۰	۰	۰	۰	سود سهام
۰	۰	۰	۰	۰	۰	استرداد حقوق صاحبان سهام
۵۹۶,۶۷۱	۵۸۸,۳۱۵	۵۱۱,۱۶۷	۴۳۴,۰۱۹	۲۹۷,۰۶۸	۰	وجوه اضافی (کسری)
۲,۴۲۷,۲۳۹	۱,۸۳۰,۵۶۸	۱,۲۴۲,۲۵۳	۷۳۱,۰۸۷	۲۹۷,۰۶۸	۰	مانده وجوه نقد تجمعی
۰	۰	۰	۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	خالص گردش وجوه



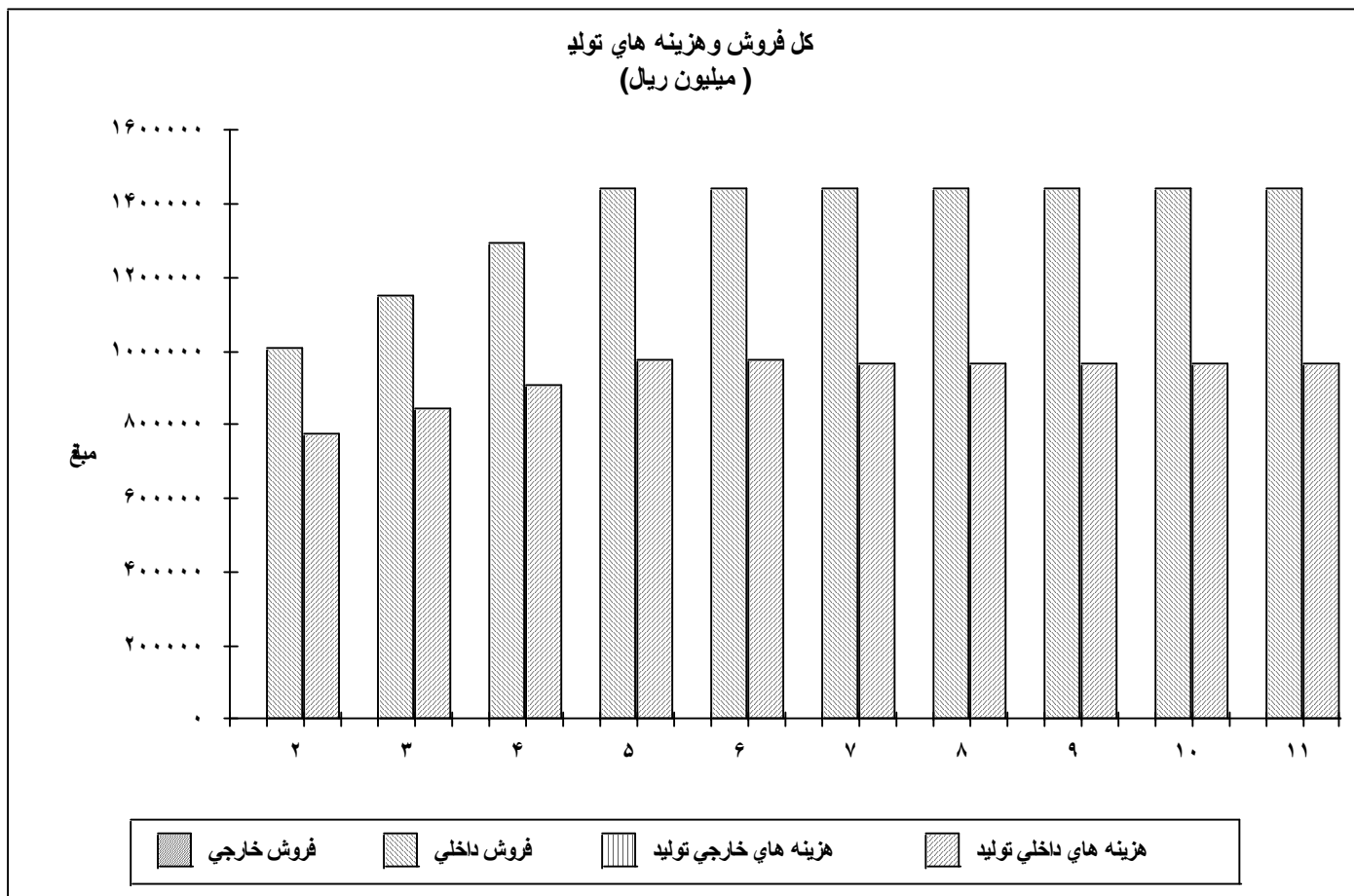


	خارجي	داخلي
۱	۰	۰
۲	۰	۲۹۷,۰۶۸
۳	۰	۴۳۴,۰۱۹
۴	۰	۵۱۱,۱۶۷
۵	۰	۵۸۸,۳۱۵
۶	۰	۵۹۶,۶۷۱
۷	۰	۵۹۶,۶۷۱
۸	۰	۵۹۶,۶۷۱
۹	۰	۵۹۶,۶۷۱
۱۰	۰	۵۹۶,۶۷۱
۱۱	۰	۵۹۶,۶۷۱
ارزش قرضه	۰	۲۲۱,۷۰۳

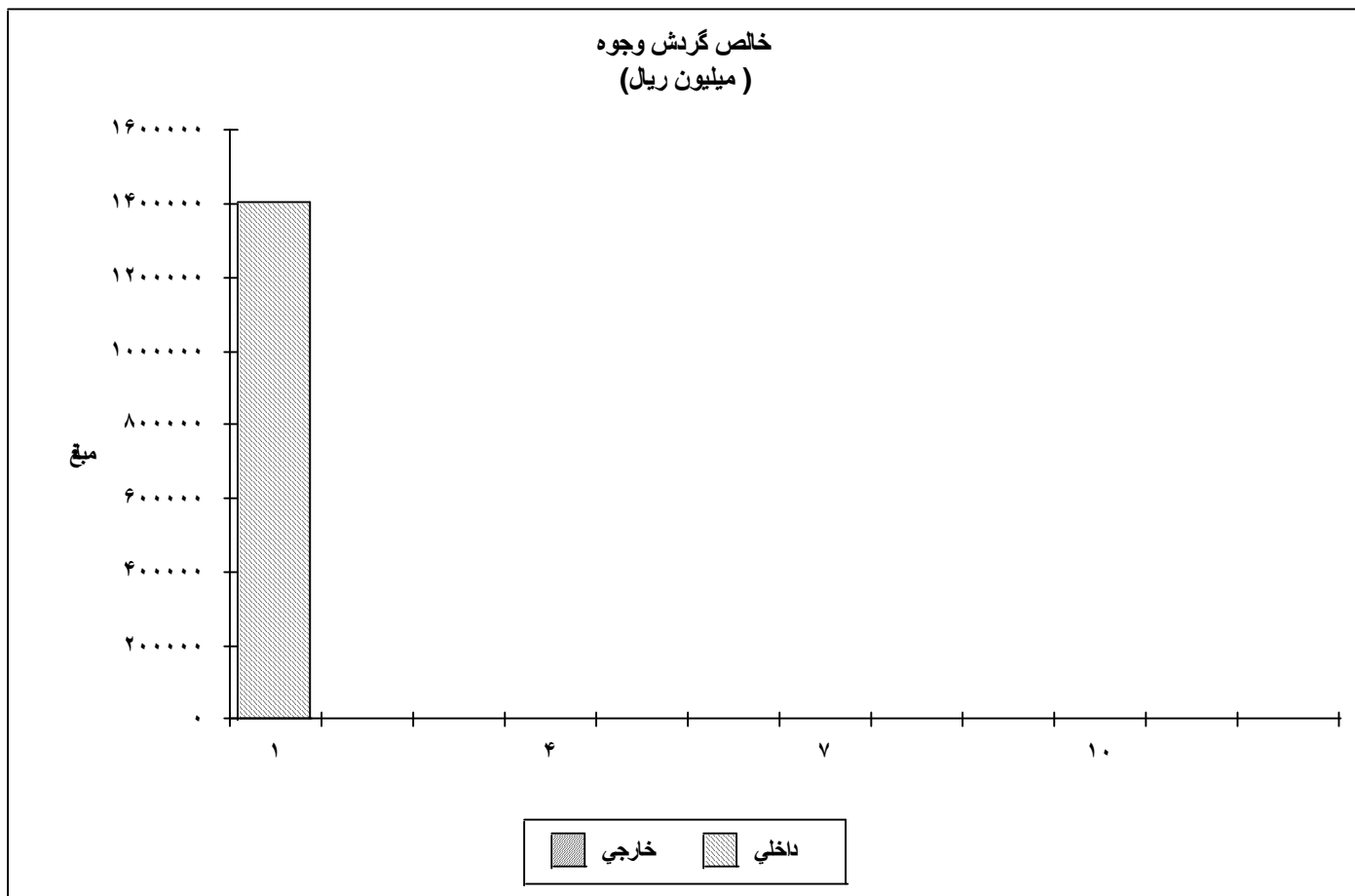




	داخلي	خارجي
۱	۰	۰
۲	۲۹۷،۰۶۸	۰
۳	۷۳۱،۰۸۷	۰
۴	۱،۲۴۲،۲۵۳	۰
۵	۱،۸۳۰،۵۶۸	۰
۶	۲،۴۲۷،۲۳۹	۰
۷	۳،۰۲۳،۹۱۰	۰
۸	۳،۶۲۰،۵۸۱	۰
۹	۴،۲۱۷،۲۵۲	۰
۱۰	۴،۸۱۳،۹۲۳	۰
۱۱	۵،۴۱۰،۵۹۴	۰
ارزش قرضه	۵،۶۳۲،۲۹۷	۰



	فروش خارجی	فروش داخلی	هزینه های خارجی تولید	هزینه های داخلی تولید
۲	۰	۱۰۰۰۸۰۰۰۰	۰	۷۷۶،۳۸۲
۳	۰	۱۰،۱۵۲،۰۰۰	۰	۸۴۳،۲۳۴
۴	۰	۱۰،۲۹۶،۰۰۰	۰	۹۱۰،۰۸۶
۵	۰	۱۰،۴۴۰،۰۰۰	۰	۹۷۶،۹۳۸
۶	۰	۱۰،۴۴۰،۰۰۰	۰	۹۷۶،۵۴۴
۷	۰	۱۰،۴۴۰،۰۰۰	۰	۹۶۴،۸۹۲
۸	۰	۱۰،۴۴۰،۰۰۰	۰	۹۶۴،۸۹۲
۹	۰	۱۰،۴۴۰،۰۰۰	۰	۹۶۴،۸۹۲
۱۰	۰	۱۰،۴۴۰،۰۰۰	۰	۹۶۴،۸۹۲
۱۱	۰	۱۰،۴۴۰،۰۰۰	۰	۹۶۴،۸۹۲



	خارجي	داخلي
۱	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰
۲	۰	۰
۳	۰	۰
۴	۰	۰
۵	۰	۰
۶	۰	۰
۷	۰	۰
۸	۰	۰
۹	۰	۰
۱۰	۰	۰
۱۱	۰	۰
ارزش قرضه	۰	۰



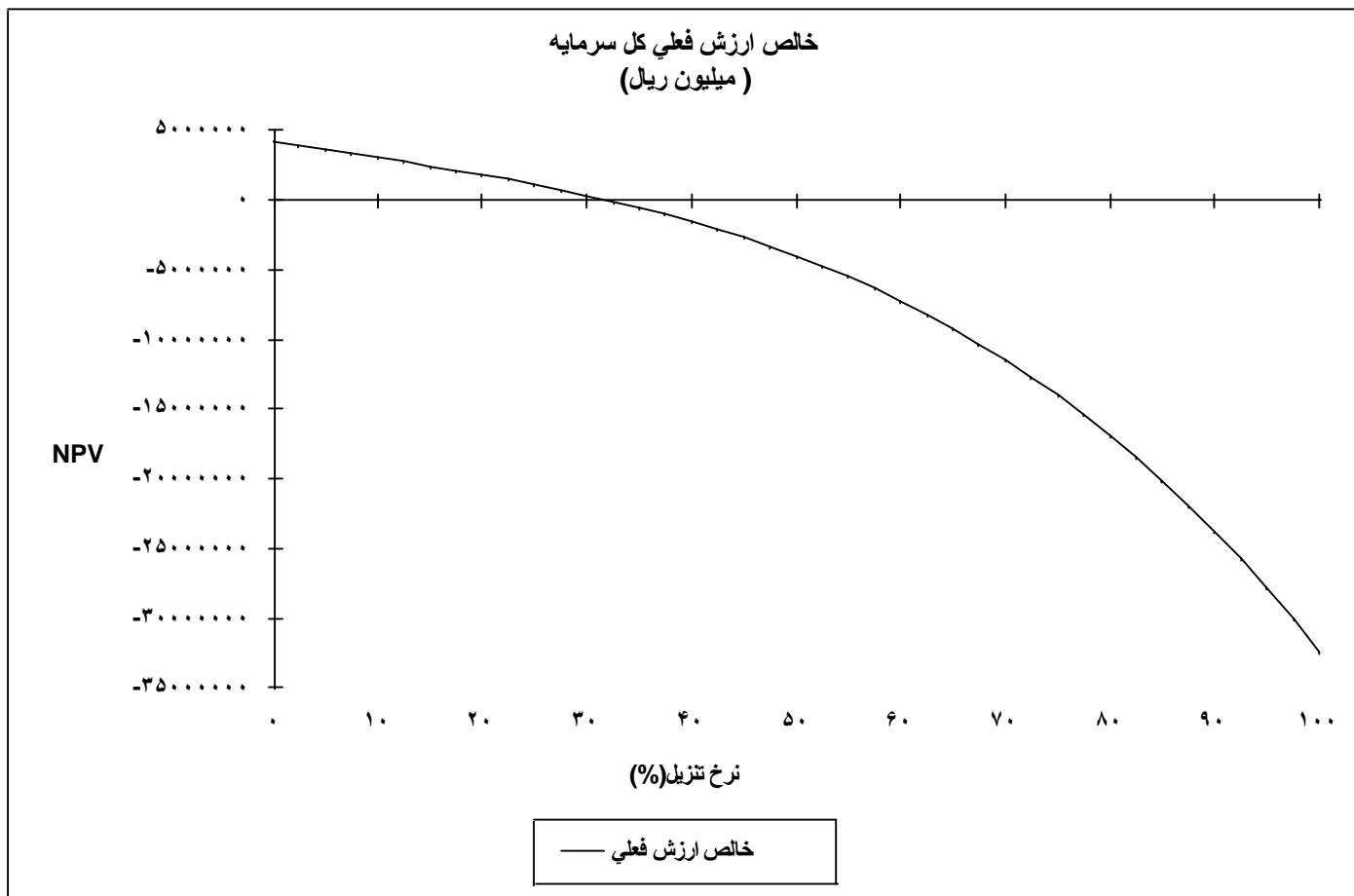
وجوه نقد تنزیل شده - کل سرمایه سرمایه گذاری شده میلیون ریال					
بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	ساخت ۱	
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۲۹۶,۰۰۰	۱,۰۱۵۲,۰۰۰	۱,۰۰۰,۰۰۰	۰	کل جریان نقدی ورودی
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۲۹۶,۰۰۰	۱,۰۱۵۲,۰۰۰	۱,۰۰۰,۰۰۰	۰	جریان نقدی ورودی عملیاتی
.	.	.	.	.	سایر درآمدها
۸۵۱,۶۸۶	۷۸۴,۸۳۴	۷۱۷,۹۸۲	۷۱۰,۹۳۲	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل جریان نقدی خروجی
.	.	.	.	۱,۴۰۳,۹۴۰	افزایش در داراییهای ثابت
۸,۳۵۶	۸,۳۵۷	۸,۳۵۷	۶۸,۱۵۹	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۸۴۳,۳۲۹	۷۷۶,۴۷۷	۷۰۹,۶۲۵	۶۴۲,۷۷۳	۰	هزینه های عملیاتی
.	.	.	.	۰	هزینه های بازاریابی
.	.	.	.	۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۵۸۸,۳۱۵	۵۱۱,۱۶۷	۴۳۴,۰۱۹	۲۹۷,۰۶۸	-۱,۴۰۳,۹۴۰	خالص جریان نقدی
۴۲۶,۶۲۸	-۱۶۱,۶۸۷	-۶۷۲,۸۵۳	-۱,۰۱۰,۶۸۷	-۱,۴۰۳,۹۴۰	خالص جریان نقدی تجمعی
۷۲۹,۵۱۰	۷۸۵,۹۷۰	۸۲۷,۵۱۰	۷۰۲,۳۳۳	-۴,۱۱۵,۸۲۶	خالص ارزش فعلی
-۱,۰۷۰,۵۰۳	-۱,۸۰۰,۰۱۳	-۲,۵۸۵,۹۸۲	-۳,۴۱۳,۴۹۲	-۴,۱۱۵,۸۲۶	خالص ارزش فعلی تجمعی
			۱,۲۳۹,۸۸۴	در ۲۴,۰۰٪	خالص ارزش فعلی
				در ۳۱,۹۶٪	نرخ بلزده داخلی
				در ۳۱,۹۶٪	نرخ بلزده داخلی تعدیل شده
		= ۵	۴,۲۷ سال	در ۰,۰۰٪	دوره بازگشت سرمایه عادی
		= ۷	۶,۹۸ سال	در ۲۴,۰۰٪	دوره بازگشت سرمایه متحرک
				۰	نسبت خالص ارزش فعلی
				۱۲/۰۶	خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای



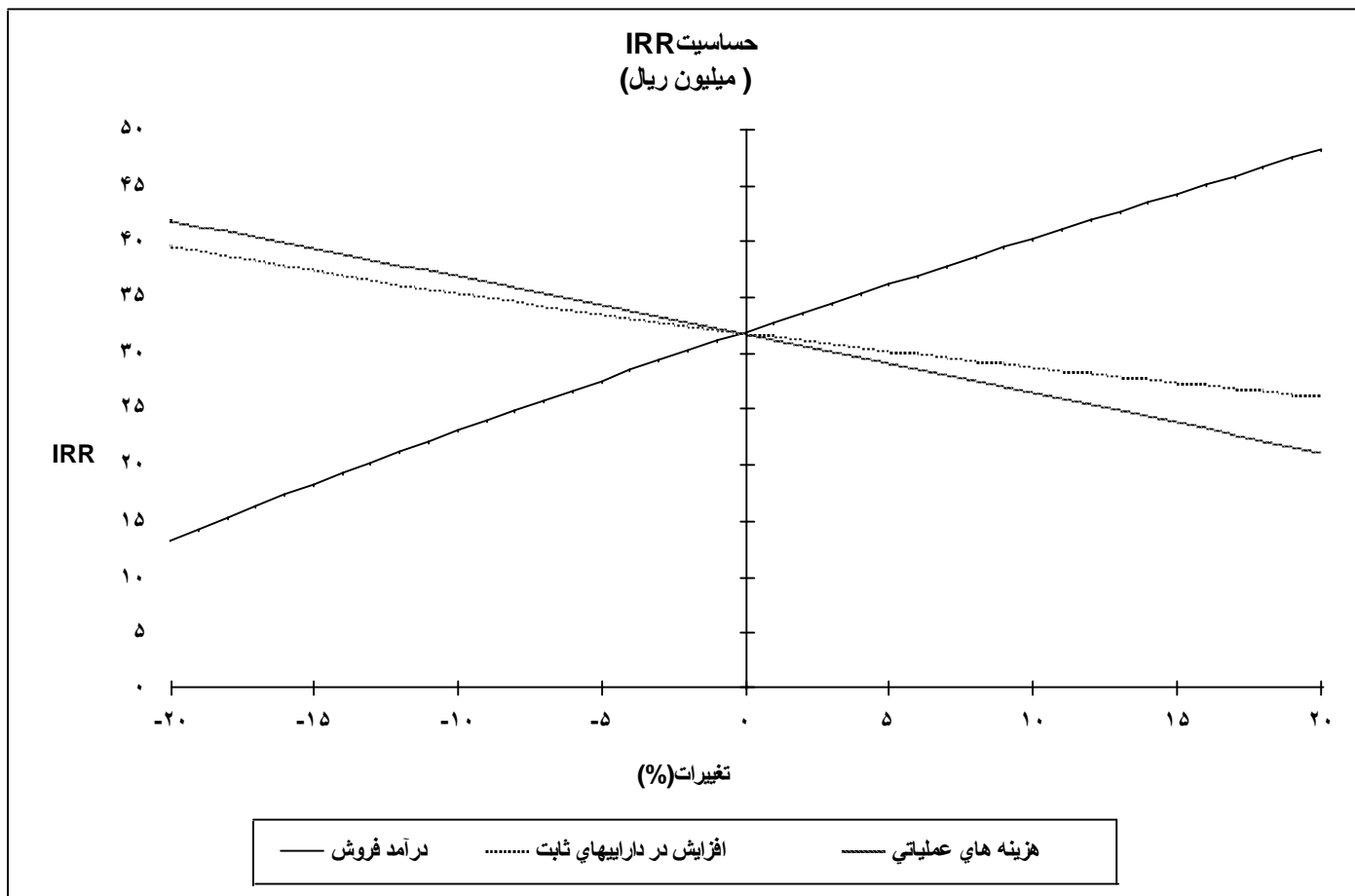
وجوه نقد تنزیل شده - کل سرمایه سرمایه گذاری شده میلیون ریال					
بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	کل جریانهای نقدی و رویی
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	جریانهای ورودی عملیاتی
.	.	.	.	.	سایر درآمدها
۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	کل جریانهای نقدی خروجی
.	.	.	.	.	افزایش در داراییهای ثابت
.	.	.	.	.	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	۸۴۳,۳۲۹	هزینه های عملیاتی
.	.	.	.	.	هزینه های بازاریابی
.	.	.	.	.	مالیات بر درآمد (شرکت)
۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	خالص جریانهای نقدی
۳,۴۰۹,۹۸۳	۲,۸۱۳,۳۱۲	۲,۲۱۶,۶۴۱	۱,۶۱۹,۹۷۰	۱,۰۲۳,۲۹۹	خالص جریانهای نقدی تجمعی
۲۵۲,۳۷۶	۳۱۲,۹۴۶	۳۸۸,۰۵۳	۴۸۱,۱۸۶	۵۹۶,۶۷۱	خالص ارزش فعلی
۹۶۰,۷۳۰	۷۰۸,۳۵۴	۳۹۵,۴۰۸	۷,۳۵۵	-۴۷۳,۸۳۲	خالص ارزش فعلی تجمعی
					خالص ارزش فعلی
					نرخ بلزده داخلی
					نرخ بلزده داخلی تعدیل شده
					دوره بازگشت سرمایه عادی
					دوره بازگشت سرمایه متحرک
					نسبت خالص ارزش فعلی
					خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای



وجوه نقد تنزیل شده - کل سرمایه سرمایه گذاری شده میلیون ریال		
ارزش قرضه ۱۲	بهره برداری ۱۱	
۲۲۱,۷۰۳	۱,۴۴۰,۰۰۰	کل جریانهای نقدی و رویی
۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	جریانهای ورودی عملیاتی
۲۲۱,۷۰۳	۰	سایر درآمدها
۰	۸۴۳,۳۲۹	کل جریانهای نقدی خروجی
۰	۰	افزایش در داراییهای ثابت
۰	۰	افزایش در سرمایه در گردش خالص
۰	۸۴۳,۳۲۹	هزینه های عملیاتی
۰	۰	هزینه های بازاریابی
۰	۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۲۲۱,۷۰۳	۵۹۶,۶۷۱	خالص جریانهای نقدی
۴,۲۲۸,۳۵۷	۴,۰۰۶,۶۵۴	خالص جریانهای نقدی تجمعی
۷۵,۶۲۴	۲۰۳,۵۲۹	خالص ارزش فعلی
۱,۲۳۹,۸۸۴	۱,۱۶۴,۲۶۰	خالص ارزش فعلی تجمعی
		خالص ارزش فعلی نرخ بلزده داخلی نرخ بلزده داخلی تعدیل شده دوره بازگشت سرمایه عادی دوره بازگشت سرمایه متحرک نسبت خالص ارزش فعلی
		خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای



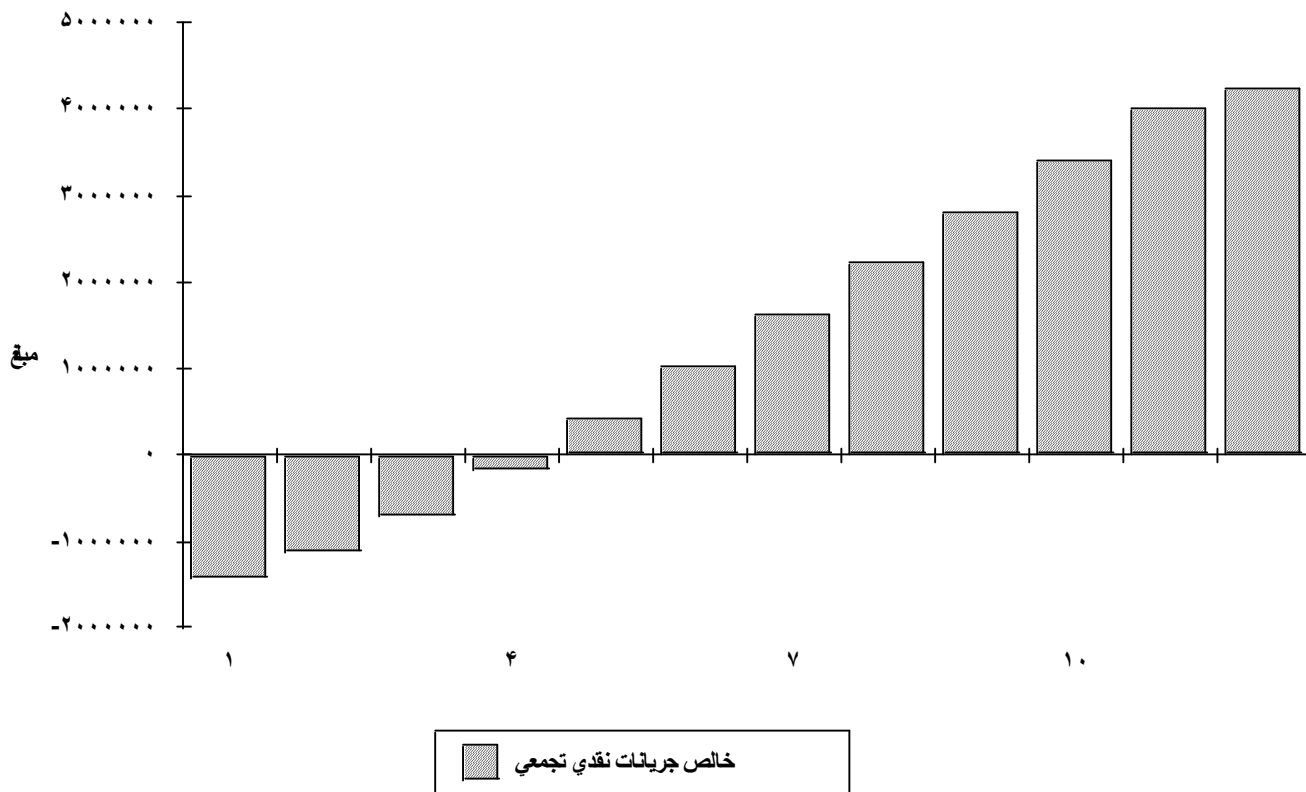
نرخ تنزیل (%)	خالص ارزش فعلی
% ۰,۰۰	۴,۲۲۸,۳۵۷
% ۱۰,۰۰	۳,۰۱۳,۳۹۸
% ۲۰,۰۰	۱,۷۸۴,۷۷۰
% ۳۰,۰۰	۳۲۷,۵۶۱
% ۴۰,۰۰	-۱,۵۴۰,۸۱۸
% ۵۰,۰۰	-۳,۹۹۷,۷۹۱
% ۶۰,۰۰	-۷,۲۲۹,۴۵۳
% ۷۰,۰۰	-۱۱,۴۳۸,۴۱۷
% ۸۰,۰۰	-۱۶,۸۴۸,۷۸۲
% ۹۰,۰۰	-۲۳,۷۰۹,۶۵۹
% ۱۰۰,۰۰	-۳۲,۲۹۷,۹۱۸



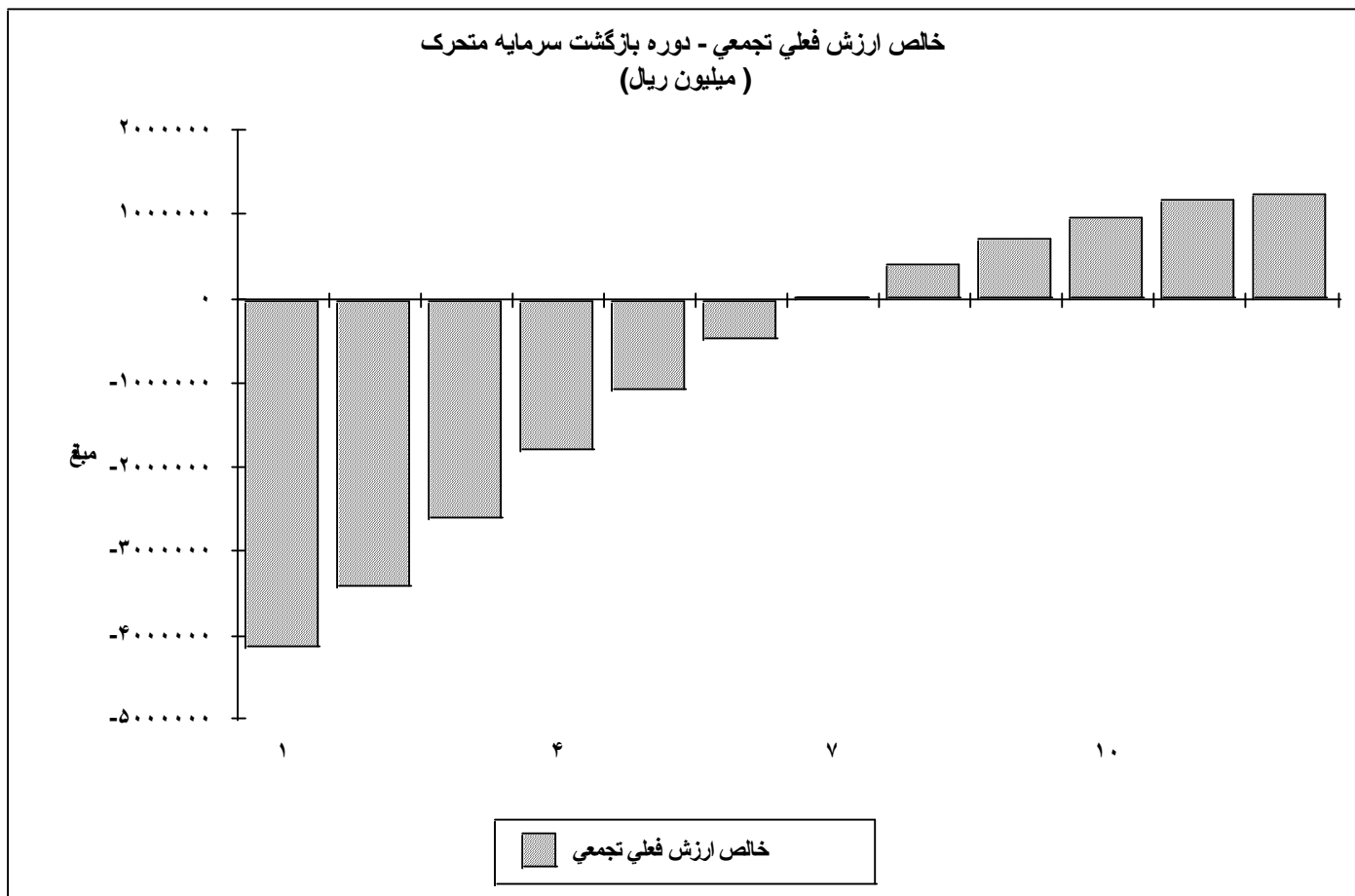
تغییرات (%)	درآمد فروش	افزایش در داراییهای ثابت	هزینه های عملیاتی
% -۲۰,۰۰	% ۱۳,۳۱	% ۳۹,۸۱	% ۴۲,۰۲
% -۱۶,۰۰	% ۱۷,۳۷	% ۳۷,۹۹	% ۴۰,۰۴
% -۱۲,۰۰	% ۲۱,۲۳	% ۳۶,۳۱	% ۳۸,۰۵
% -۸,۰۰	% ۲۴,۹۳	% ۳۴,۷۶	% ۳۶,۰۴
% -۴,۰۰	% ۲۸,۴۹	% ۳۳,۳۱	% ۳۴,۰۱
% ۰,۰۰	% ۳۱,۹۶	% ۳۱,۹۶	% ۳۱,۹۶
% ۴,۰۰	% ۳۵,۳۴	% ۳۰,۶۹	% ۲۹,۸۸
% ۸,۰۰	% ۳۸,۶۵	% ۲۹,۵۰	% ۲۷,۷۷
% ۱۲,۰۰	% ۴۱,۹۰	% ۲۸,۳۸	% ۲۵,۶۳
% ۱۶,۰۰	% ۴۵,۱۱	% ۲۷,۳۲	% ۲۳,۴۵
% ۲۰,۰۰	% ۴۸,۲۷	% ۲۶,۳۲	% ۲۱,۲۲



خالص جريانات نقدي تجمعي - دوره بازگشت سرمايه عادي  
( ميليون ريال )



دوره	خالص جريانات نقدي تجمعي
1	-1,403,940
2	-1,106,872
3	-672,853
4	-161,687
5	426,628
6	1,023,299
7	1,619,970
8	2,216,641
9	2,813,312
10	3,409,983
11	4,006,654
ارزش قرضه	4,228,357



خالص ارزش فطري تجمعي	
۱	-۴,۱۱۵,۸۲۶
۲	-۳,۴۱۳,۴۹۲
۳	-۲,۵۸۵,۹۸۲
۴	-۱,۸۰۰,۰۱۳
۵	-۱,۰۷۰,۵۰۳
۶	-۴۷۳,۸۳۲
۷	۷۳,۳۵۵
۸	۳۹۵,۴۰۸
۹	۷۰۸,۳۵۴
۱۰	۹۶۰,۷۳۰
۱۱	۱,۱۶۴,۲۶۰
ارزش قرضه	۱,۲۳۹,۸۸۴



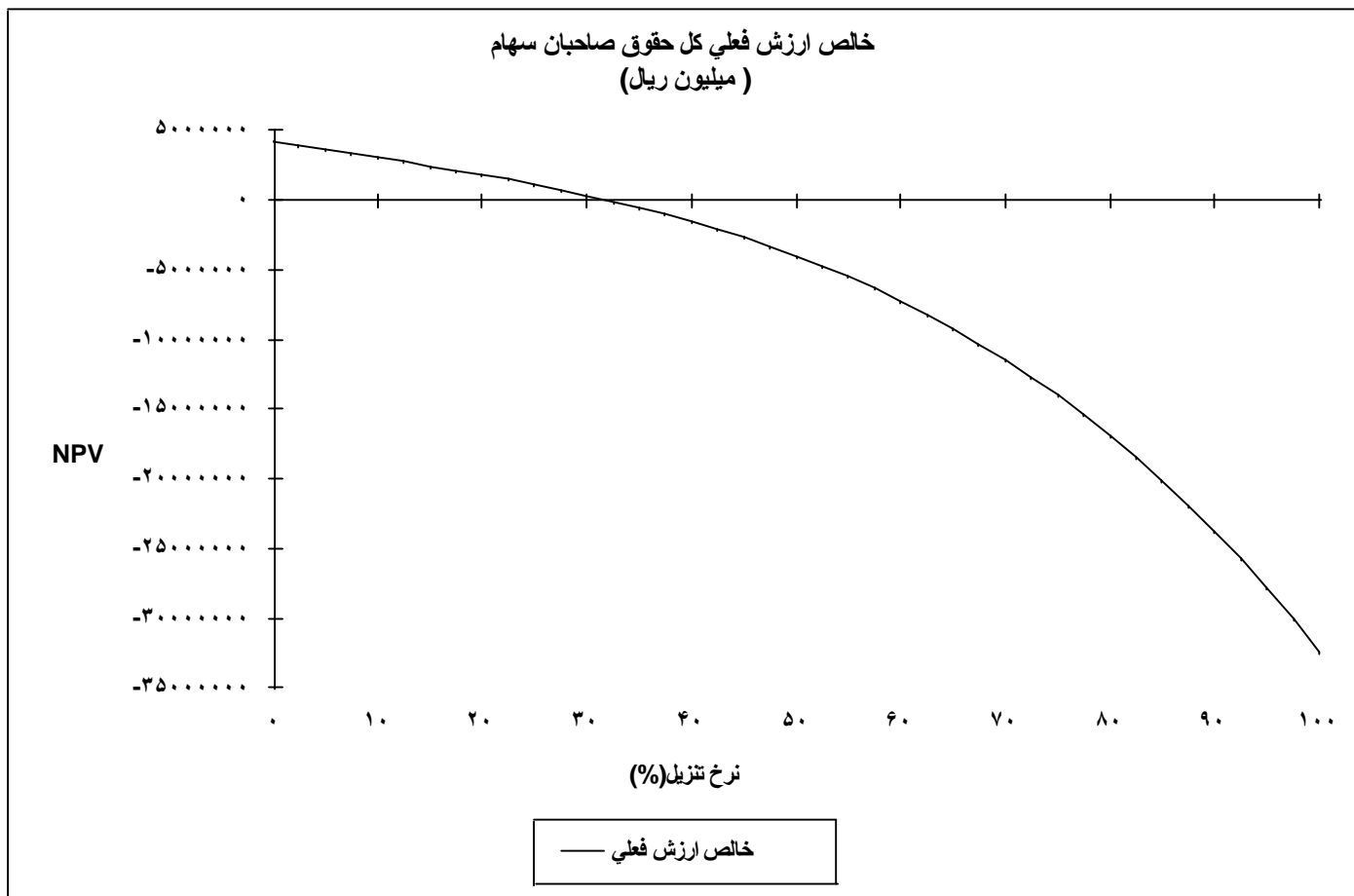
جریانات نقدی تنزیل شده- حقوق صاحبان سهام					
میلیون ریال					
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	ساخت	
۵	۴	۳	۲	۱	
۵۸۸,۳۱۵	۵۱۱,۱۶۷	۴۳۴,۰۱۹	۲۹۷,۰۶۸	۰	کل جریانات نقدی و روی
۵۸۸,۳۱۵	۵۱۱,۱۶۷	۴۳۴,۰۱۹	۲۹۷,۰۶۸	۰	وجوه اضافی (کسری)
۰	۰	۰	۰	۰	سود سهام
۰	۰	۰	۰	۰	استرداد حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل جریانات نقدی خروجی
۰	۰	۰	۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	حقوق صاحبان سهام پرداخت شده
۵۸۸,۳۱۵	۵۱۱,۱۶۷	۴۳۴,۰۱۹	۲۹۷,۰۶۸	-۱,۴۰۳,۹۴۰	خالص بازده نقدی
۴۲۶,۶۲۸	-۱۶۱,۶۸۷	-۶۷۲,۸۵۳	-۱,۱۰۶,۸۷۲	-۱,۴۰۳,۹۴۰	خالص بازده نقدی تجمعی
۷۲۹,۵۱۰	۷۸۵,۹۷۰	۸۲۷,۵۱۰	۷۰۲,۳۳۳	-۴,۱۱۵,۸۲۶	خالص ارزش فعلی
-۱,۰۷۰,۵۰۳	-۱,۸۰۰,۰۱۳	-۲,۵۸۵,۹۸۲	-۳,۴۱۳,۴۹۲	-۴,۱۱۵,۸۲۶	خالص ارزش فعلی تجمعی
			۱,۲۳۹,۸۸۴	در ۲۴,۰۰٪	خالص ارزش فعلی
				در ۳۱,۹۶٪	نرخ بازده داخلی
				در ۳۱,۹۶٪	نرخ بازده داخلی تعدیل شده
		برای ۱۱ سل	۱,۱۶۴,۲۶۰	در ۲۴,۰۰٪	خالص ارزش فعلی مختصر
		= ۵	۴,۲۷ سل	در ۰,۰۰٪	دوره بازگشت سرمایه عادی
		= ۷	۶,۹۸ سل	در ۲۴,۰۰٪	دوره بازگشت سرمایه متحرک
				۰	نسبت خالص ارزش فعلی
				۱۲/۰۶	خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای



جریانات نقدی تنزیل شده- حقوق صاحبان سهام					
میلیون ریال					
بهره برداری ۱۰	بهره برداری ۹	بهره برداری ۸	بهره برداری ۷	بهره برداری ۶	
۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	کل جریانات نقدی و روی
۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	و وجه اضافی (کسری)
.	.	.	.	.	سود سهام
.	.	.	.	.	استرداد حقوق صاحبان سهام
.	.	.	.	.	کل جریانات نقدی خروجی
.	.	.	.	.	حقوق صاحبان سهام پرداخت شده
۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	۵۹۶,۶۷۱	خالص بازده نقدی
۳,۴۰۹,۹۸۳	۲,۸۱۳,۳۱۲	۲,۲۱۶,۶۴۱	۱,۶۱۹,۹۷۰	۱,۰۲۳,۲۹۹	خالص بازده نقدی تجمعی
۲۵۲,۳۷۶	۳۱۲,۹۴۶	۳۸۸,۰۵۳	۴۸۱,۱۸۶	۵۹۶,۶۷۱	خالص ارزش فعلی
۹۶۰,۷۳۰	۷۰۸,۳۵۴	۳۹۵,۴۰۸	۷,۳۵۵	-۴۷۳,۸۳۲	خالص ارزش فعلی تجمعی
					خالص ارزش فعلی
					نرخ بازده داخلی
					نرخ بازده داخلی تعدیل شده
					خالص ارزش فعلی مختصر
					دوره بازگشت سرمایه عادی
					دوره بازگشت سرمایه متحرک
					نسبت خالص ارزش فعلی
					خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای



جریانات نقدی تنزیل شده- حقوق صاحبان سهام میلیون ریال		
ارزش قراضه ۱۲	بهره برداری ۱۱	
۲۲۱,۷۰۳	۵۹۶,۶۷۱	کل جریانات نقدی و روی
۲۲۱,۷۰۳	۵۹۶,۶۷۱	وجه اضافی (کسری)
۰	۰	سود سهام
۰	۰	استرداد حقوق صاحبان سهام
۰	۰	کل جریانات نقدی خروجی
۰	۰	حقوق صاحبان سهام پرداخت شده
۲۲۱,۷۰۳	۵۹۶,۶۷۱	خالص بازده نقدی
۴,۲۲۸,۳۵۷	۴,۰۰۶,۶۵۴	خالص بازده نقدی تجمعی
۷۵,۶۲۴	۲۰۳,۵۲۹	خالص ارزش فعلی
۱,۲۳۹,۸۸۴	۱,۱۶۴,۲۶۰	خالص ارزش فعلی تجمعی
		خالص ارزش فعلی
		نرخ بازده داخلی
		نرخ بازده داخلی تعدیل شده
		خالص ارزش فعلی مختصر
		دوره بازگشت سرمایه عادی
		دوره بازگشت سرمایه متحرک
		نسبت خالص ارزش فعلی
		خالص ارزش فعلی محاسبه میشود برای



نرخ تنزیل (%)	خالص ارزش فعلی
% ۰,۰۰	۴,۲۲۸,۳۵۷
% ۱۰,۰۰	۳,۰۱۳,۳۹۸
% ۲۰,۰۰	۱,۷۸۴,۷۷۰
% ۳۰,۰۰	۳۲۷,۵۶۱
% ۴۰,۰۰	-۱,۵۴۰,۸۱۸
% ۵۰,۰۰	-۳,۹۹۷,۷۹۱
% ۶۰,۰۰	-۷,۲۲۹,۴۵۳
% ۷۰,۰۰	-۱۱,۴۳۸,۴۱۷
% ۸۰,۰۰	-۱۶,۸۴۸,۷۸۲
% ۹۰,۰۰	-۲۳,۷۰۹,۶۵۹
% ۱۰۰,۰۰	-۳۲,۲۹۷,۹۱۸

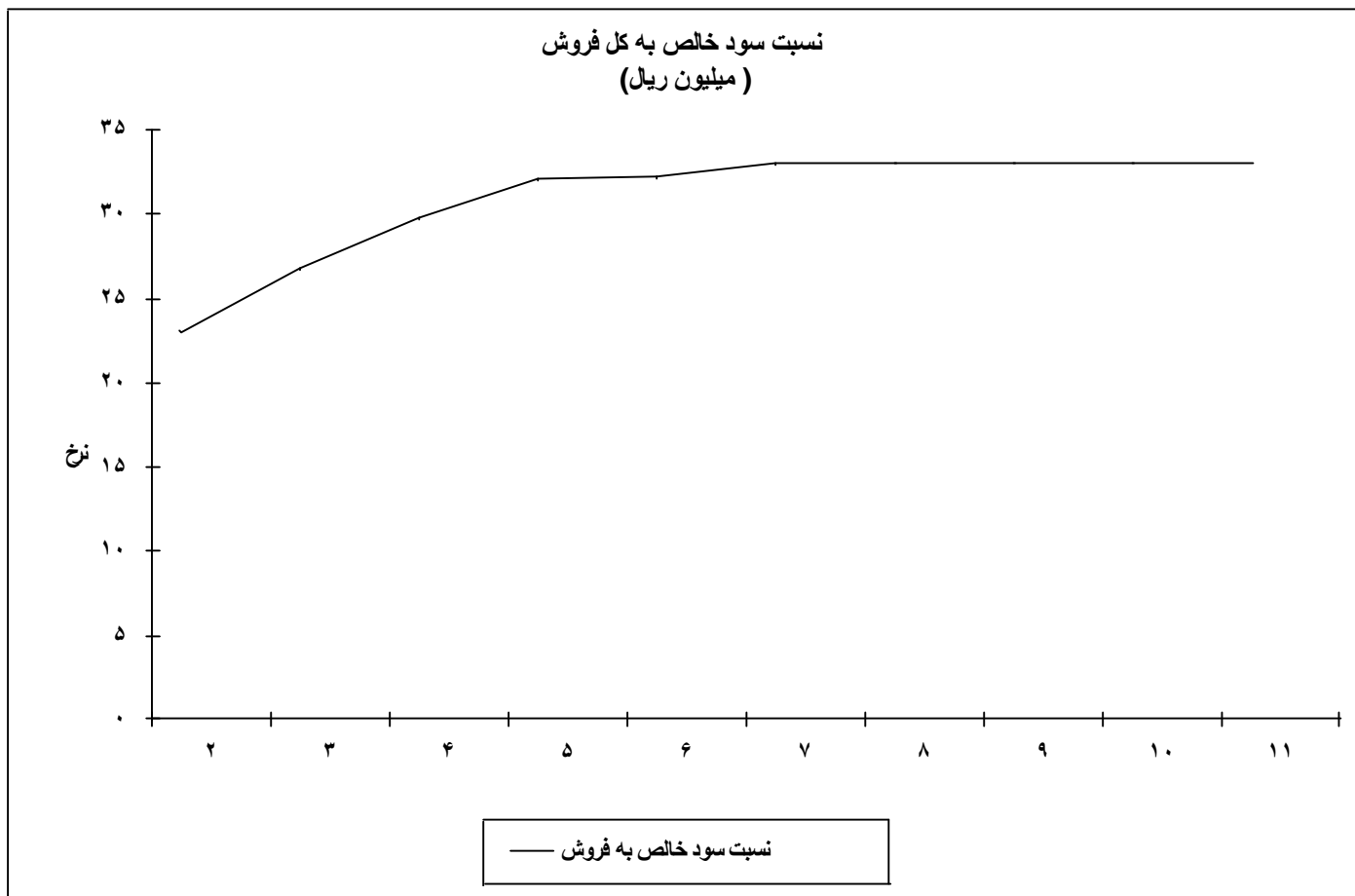


صورتحساب سود و زیان میلیون ریال					
بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۲۹۶,۰۰۰	۱,۱۵۲,۰۰۰	۱,۰۰۸,۰۰۰	درآمد فروش
۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	۶۱۶,۶۳۲	۵۴۹,۷۸۰	۴۸۲,۹۲۸	منهای هزینه های متغیر
۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	۶۷۹,۳۶۸	۶۰۲,۲۲۰	۵۲۵,۰۷۲	حاشیه سود
۵۳	۵۳	۵۲	۵۲	۵۲	% از درآمد فروش
۲۹۳,۰۶۰	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	منهای هزینه های ثابت
۴۶۳,۴۵۶	۴۶۳,۰۶۲	۳۸۵,۹۱۴	۳۰۸,۷۶۶	۲۳۱,۶۱۸	حاشیه عملیاتی
۳۲	۳۲	۳۰	۲۷	۲۳	% از درآمد فروش
۰	۰	۰	۰	۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های تامین مالی
۴۶۳,۴۵۶	۴۶۳,۰۶۲	۳۸۵,۹۱۴	۳۰۸,۷۶۶	۲۳۱,۶۱۸	سود ناخالص عملیاتی
۳۲	۳۲	۳۰	۲۷	۲۳	% از درآمد فروش
۰	۰	۰	۰	۰	درآمد غیر مترقبه
۰	۰	۰	۰	۰	زیان غیر مترقبه
۰	۰	۰	۰	۰	نخایر استهلاک
۴۶۳,۴۵۶	۴۶۳,۰۶۲	۳۸۵,۹۱۴	۳۰۸,۷۶۶	۲۳۱,۶۱۸	سود ناخالص
۰	۰	۰	۰	۰	نخایر سرمایه گذاری
۴۶۳,۴۵۶	۴۶۳,۰۶۲	۳۸۵,۹۱۴	۳۰۸,۷۶۶	۲۳۱,۶۱۸	سود مشمول مالیات
۰	۰	۰	۰	۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۴۶۳,۴۵۶	۴۶۳,۰۶۲	۳۸۵,۹۱۴	۳۰۸,۷۶۶	۲۳۱,۶۱۸	سود خالص
۳۲	۳۲	۳۰	۲۷	۲۳	% از درآمد فروش
۰	۰	۰	۰	۰	سود سهام
۴۶۳,۴۵۶	۴۶۳,۰۶۲	۳۸۵,۹۱۴	۳۰۸,۷۶۶	۲۳۱,۶۱۸	سود باقیمانده
					نسبتها
۳۳	۳۳	۲۷	۲۲	۱۶	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۱۴	۱۷	۱۷	۱۶	۱۴	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۳۱	۳۱	۲۶	۲۱	۱۶	نسبت سود به بهره به سرمایه گذاری (%)

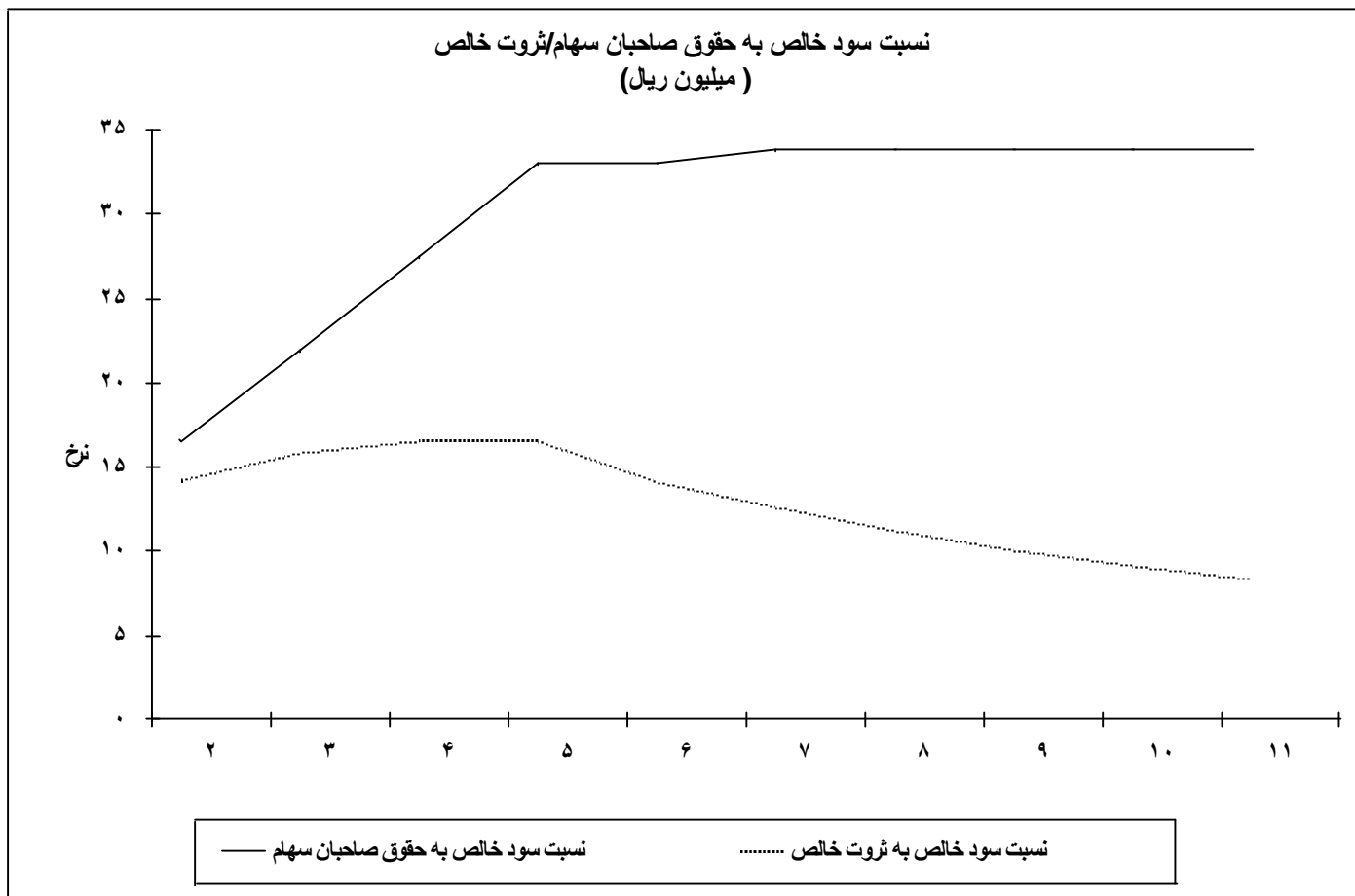


صورتحساب سود و زیان					
میلیون ریال					
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۱	۱۰	۹	۸	۷	
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	درآمد فروش
۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	منهای هزینه های متغیر
۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	حاشیه سود
۵۳	۵۳	۵۳	۵۳	۵۳	% از درآمد فروش
۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	منهای هزینه های ثابت
۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	حاشیه عملیاتی
۳۳	۳۳	۳۳	۳۳	۳۳	% از درآمد فروش
۰	۰	۰	۰	۰	بهره سپرده های کوتاه مدت
۰	۰	۰	۰	۰	هزینه های تامین مالی
۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	سود ناخالص عملیاتی
۳۳	۳۳	۳۳	۳۳	۳۳	% از درآمد فروش
۰	۰	۰	۰	۰	درآمد غیر مترقبه
۰	۰	۰	۰	۰	زیان غیر مترقبه
۰	۰	۰	۰	۰	نخایر استهلاک
۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	سود ناخالص
۰	۰	۰	۰	۰	نخایر سرمایه گذاری
۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	سود مشمول مالیات
۰	۰	۰	۰	۰	مالیات بر درآمد (شرکت)
۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	سود خالص
۳۳	۳۳	۳۳	۳۳	۳۳	% از درآمد فروش
۰	۰	۰	۰	۰	سود سهام
۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	سود باقیمانده
					نسبتها
۳۴	۳۴	۳۴	۳۴	۳۴	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام (%)
۸	۹	۱۰	۱۱	۱۳	نسبت سود خالص به ثروت خالص (%)
۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	۳۲	نسبت سود به بهره به سرمایه گذاری (%)

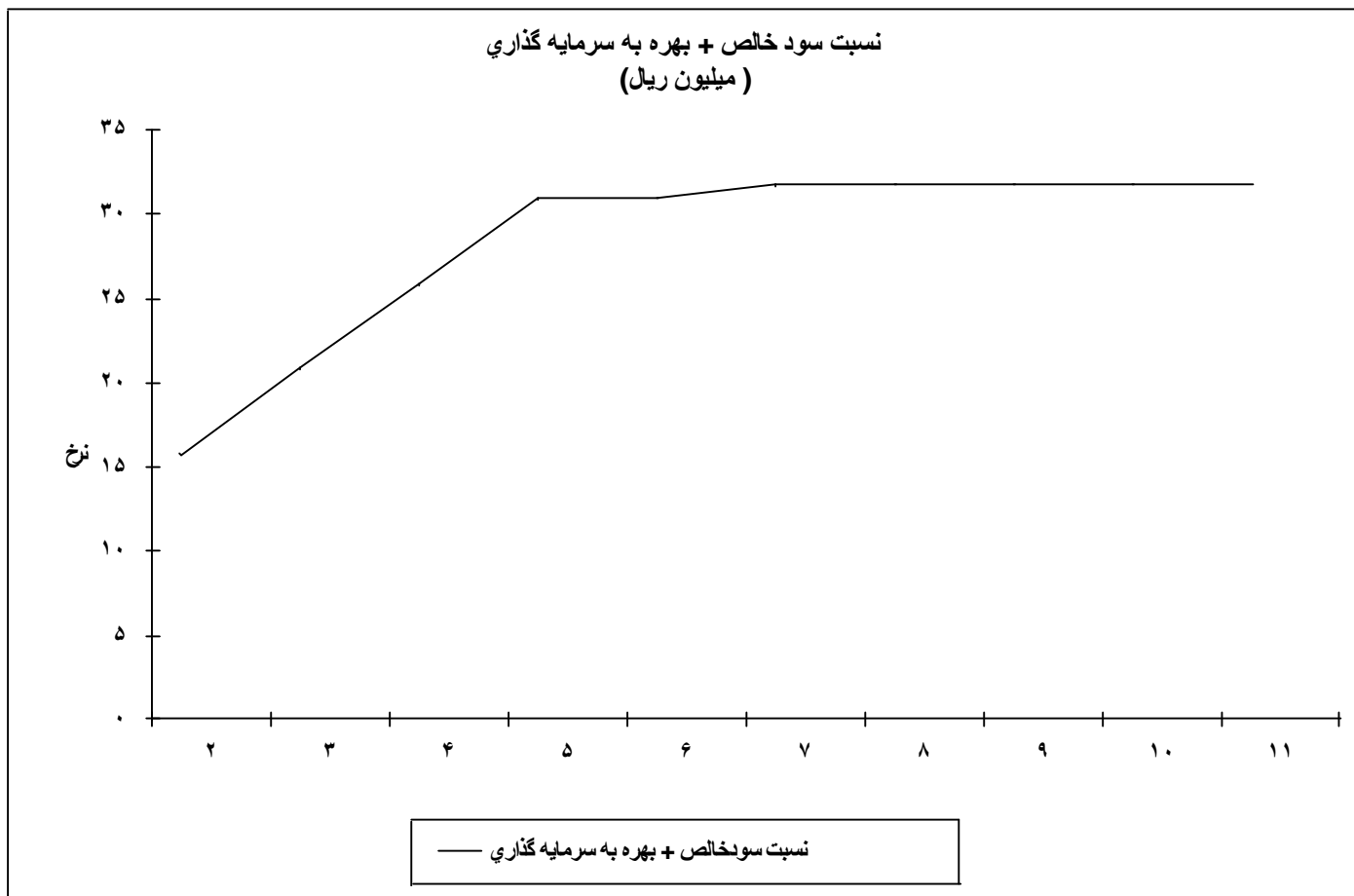




نسبت سود خالص به فروش	
۲	۲۳
۳	۲۷
۴	۳۰
۵	۳۲
۶	۳۲
۷	۳۳
۸	۳۳
۹	۳۳
۱۰	۳۳
۱۱	۳۳



	نسبت سود خالص به حقوق صاحبان سهام	نسبت سود خالص به ثروت خالص
۲	۱۶	۱۴
۳	۲۲	۱۶
۴	۲۷	۱۷
۵	۳۳	۱۷
۶	۳۳	۱۴
۷	۳۴	۱۳
۸	۳۴	۱۱
۹	۳۴	۱۰
۱۰	۳۴	۹
۱۱	۳۴	۸



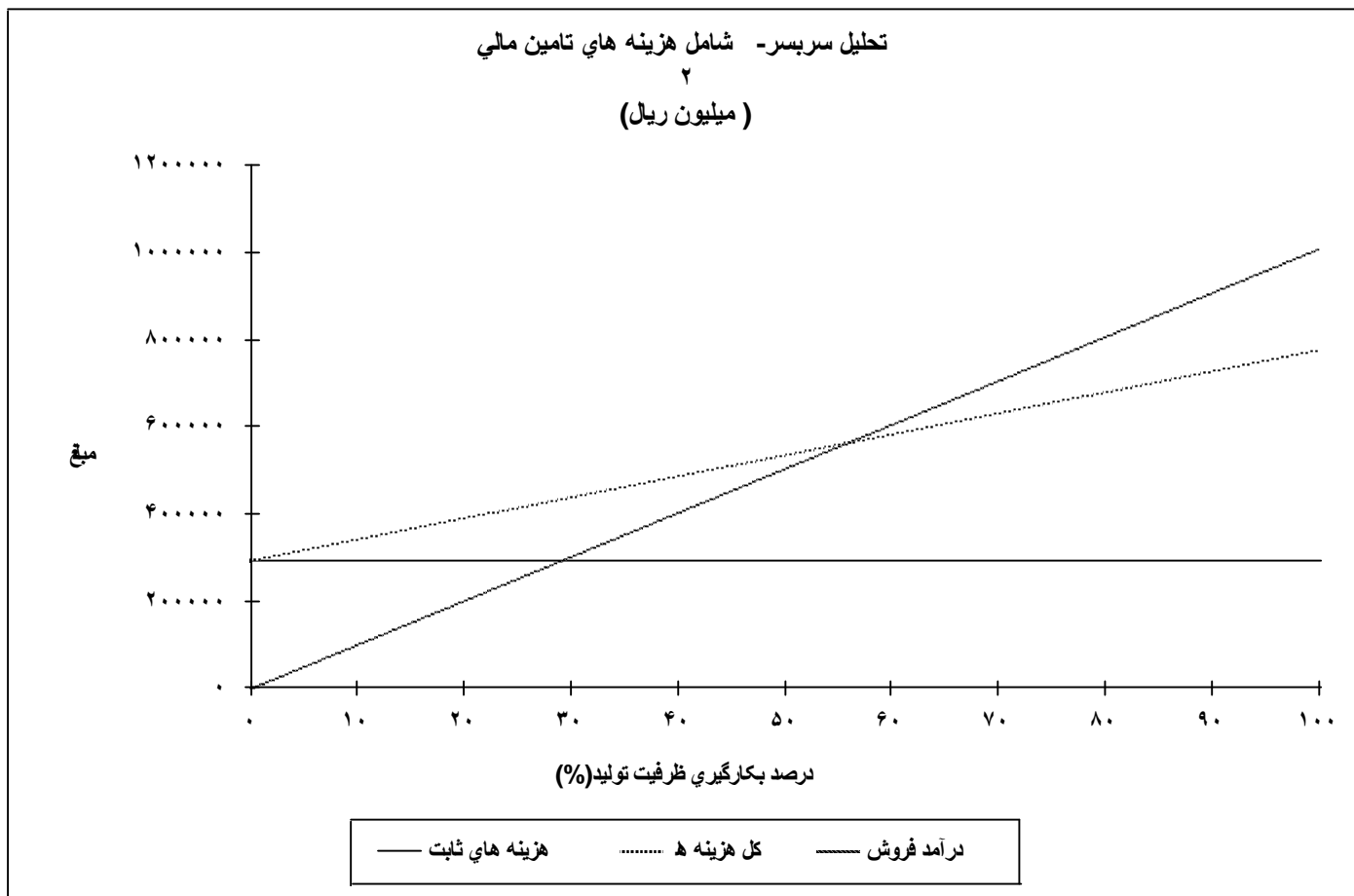
نسبت سودخالص + بهره به سرمايه گذاري	
۲	۱۶
۳	۲۱
۴	۲۶
۵	۳۱
۶	۳۱
۷	۳۲
۸	۳۲
۹	۳۲
۱۰	۳۲
۱۱	۳۲



تحليل سربسر - ئى مليون ريل						
بهره برداري ۷	بهره برداري ۶	بهره برداري ۵	بهره برداري ۴	بهره برداري ۳	بهره برداري ۲	
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۲۹۶,۰۰۰	۱,۱۵۲,۰۰۰	۱,۰۰۸,۰۰۰	درآمد فروش
۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	۶۱۶,۶۳۲	۵۴۹,۷۸۰	۴۸۲,۹۲۸	هزینه های متغیر
۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	۶۷۹,۳۶۸	۶۰۲,۲۲۰	۵۲۵,۰۷۲	حاشیه سود
۵۳	۵۳	۵۳	۵۲	۵۲	۵۲	نسبت حاشیه سود(%)
۲۸۱,۴۰۸	۲۹۳,۰۶۰	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	شامل هزینه های تامین مالی
.	.	.	.	.	.	هزینه های ثابت
۵۳۵,۶۵۰	۵۵۷,۸۲۹	۵۵۸,۵۷۹	۵۵۹,۸۰۹	۵۶۱,۳۵۵	۵۶۳,۳۵۴	هزینه های تامین مالی
۳۷	۳۹	۳۹	۴۳	۴۹	۵۶	ارزش فروش در سربسر
۳	۳	۳	۲	۲	۲	نسبت سربسر(%)
						نسبت پوشش هزینه های ثابت
۲۸۱,۴۰۸	۲۹۳,۰۶۰	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	به استثنای هزینه تامین مالی
۵۳۵,۶۵۰	۵۵۷,۸۲۹	۵۵۸,۵۷۹	۵۵۹,۸۰۹	۵۶۱,۳۵۵	۵۶۳,۳۵۴	هزینه های ثابت
۳۷	۳۹	۳۹	۴۳	۴۹	۵۶	ارزش فروش در سربسر
۳	۳	۳	۲	۲	۲	نسبت سربسر(%)
						نسبت پوشش هزینه های ثابت



تحليل سربسر - ئى				
مليون ريل				
بهره برداري	بهره برداري	بهره برداري	بهره برداري	
۱۱	۱۰	۹	۸	
۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	۱,۴۴۰,۰۰۰	درآمد فروش
۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	۶۸۳,۴۸۴	هزینه های متغیر
۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	۷۵۶,۵۱۶	حاشیه سود
۵۳	۵۳	۵۳	۵۳	نسبت حاشیه سود (%)
۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	شامل هزینه های تامین مالی
۰	۰	۰	۰	هزینه های ثابت
۵۳۵,۶۵۰	۵۳۵,۶۵۰	۵۳۵,۶۵۰	۵۳۵,۶۵۰	هزینه های تامین مالی
۳۷	۳۷	۳۷	۳۷	ارزش فروش در سربسر
۳	۳	۳	۳	نسبت سربسر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت
۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	۲۸۱,۴۰۸	به استثنای هزینه تامین مالی
۵۳۵,۶۵۰	۵۳۵,۶۵۰	۵۳۵,۶۵۰	۵۳۵,۶۵۰	هزینه های ثابت
۳۷	۳۷	۳۷	۳۷	ارزش فروش در سربسر
۳	۳	۳	۳	نسبت سربسر (%)
				نسبت پوشش هزینه های ثابت

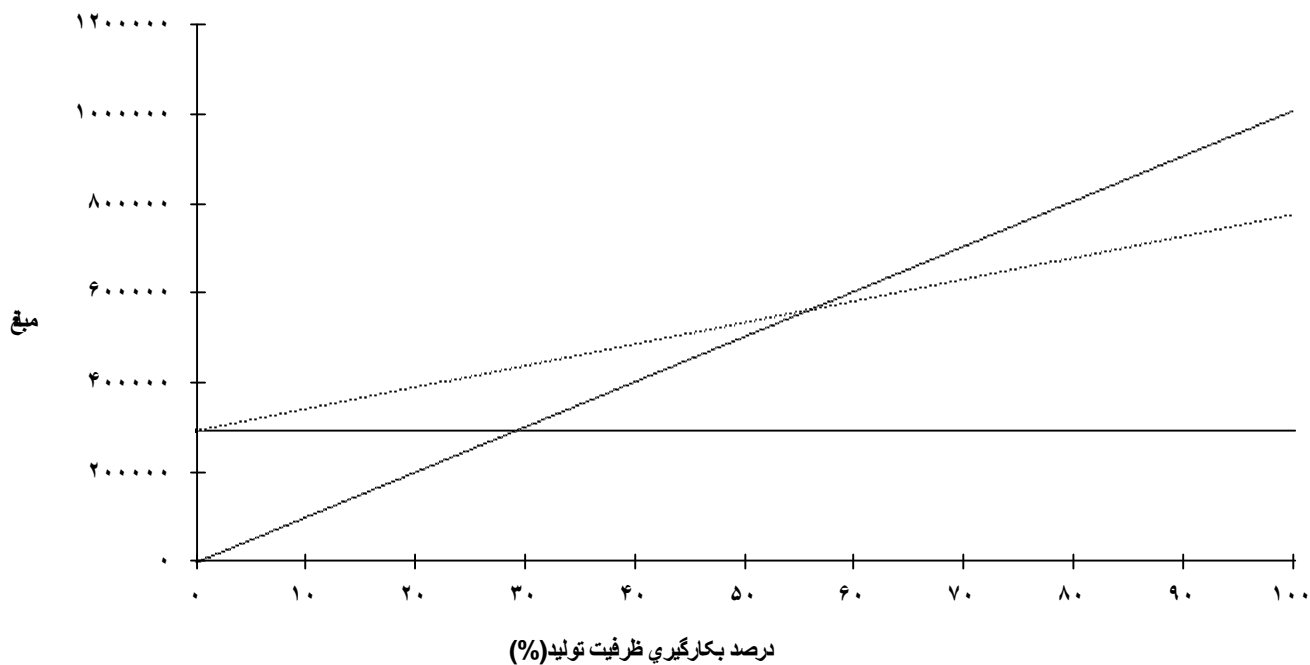


درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)	هزینه های ثابت	کل هزینه ها	درآمد فروش
0.00%	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۰
100.00%	۲۹۳,۴۵۴	۷۷۶,۳۸۲	۱,۰۰۰,۸۰۰,۰۰۰

تحليل سربسر - به استثنای هزینه های تامین مالی

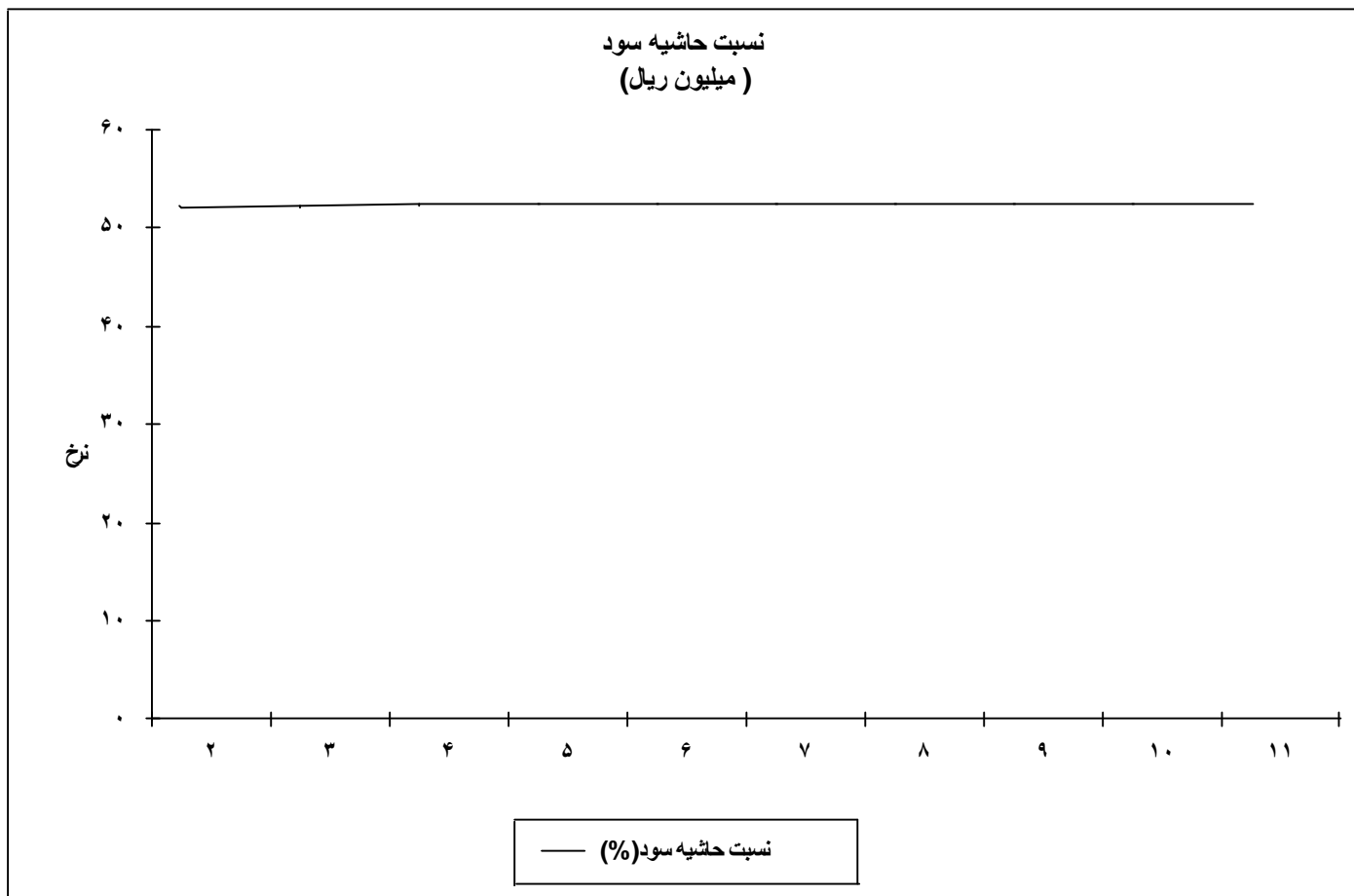
۲

( میلیون ریال )



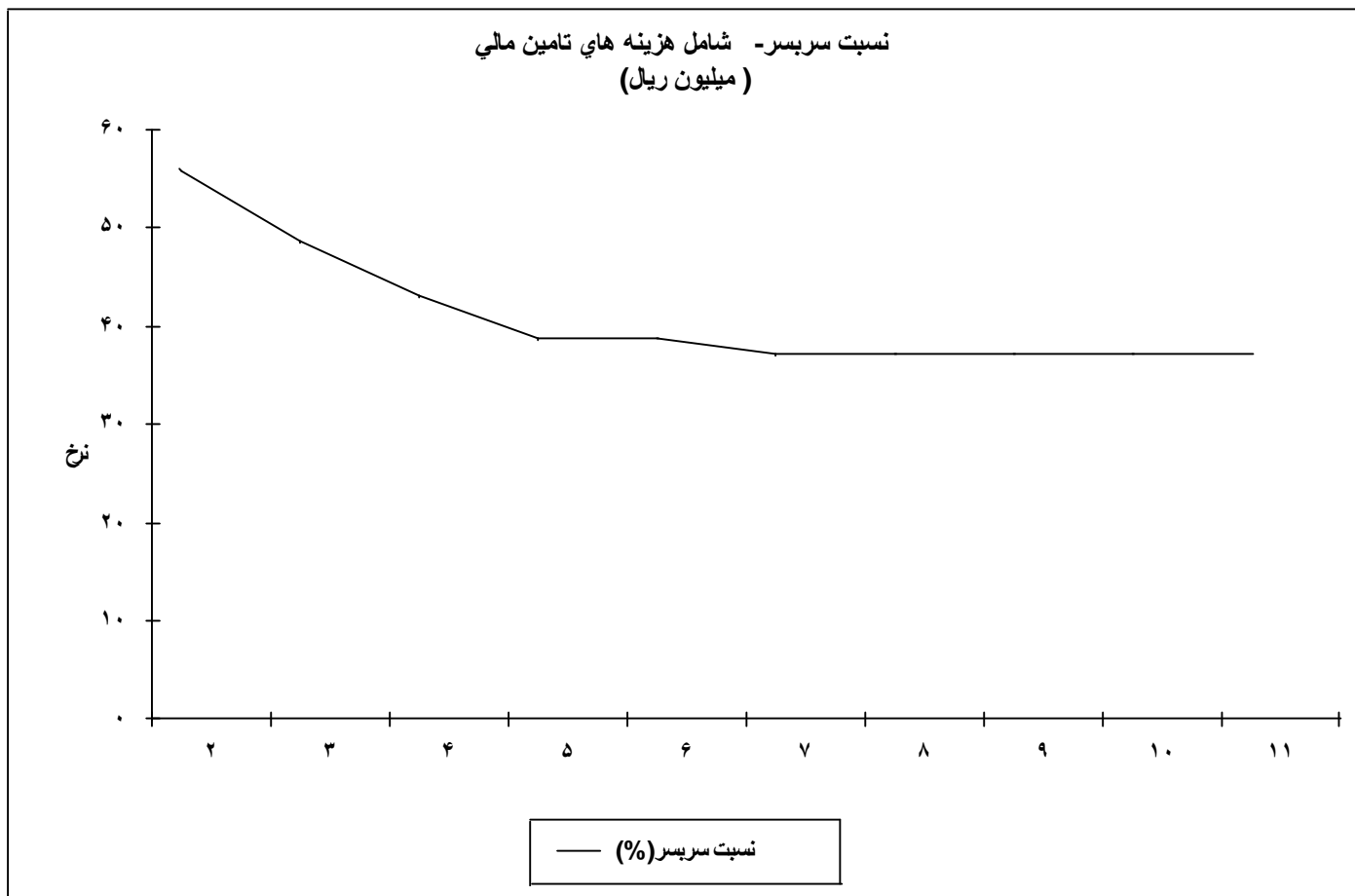
————— هزینه های ثابت     
 ..... کل هزینه ها     
 ————— درآمد فروش

درصد بکارگیری ظرفیت تولید (%)	هزینه های ثابت	کل هزینه ها	درآمد فروش
% ۰.۰۰	۲۹۳,۴۵۴	۲۹۳,۴۵۴	۰
% ۱۰۰.۰۰	۲۹۳,۴۵۴	۷۷۶,۳۸۲	۱,۰۰۰,۸۰۰



نسبت حاشیه سود (%)	
۲	۵۲
۳	۵۲
۴	۵۲
۵	۵۳
۶	۵۳
۷	۵۳
۸	۵۳
۹	۵۳
۱۰	۵۳
۱۱	۵۳

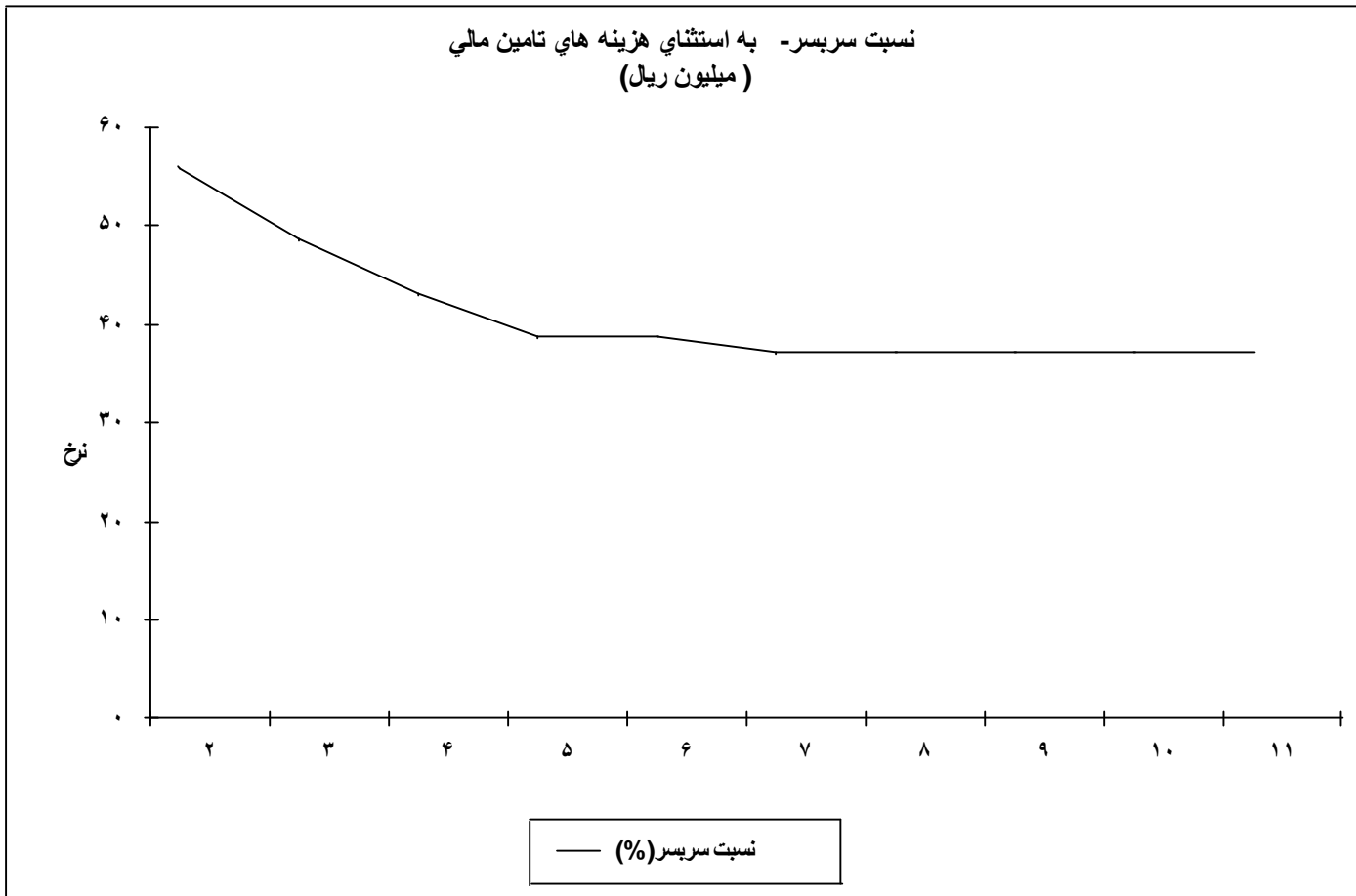




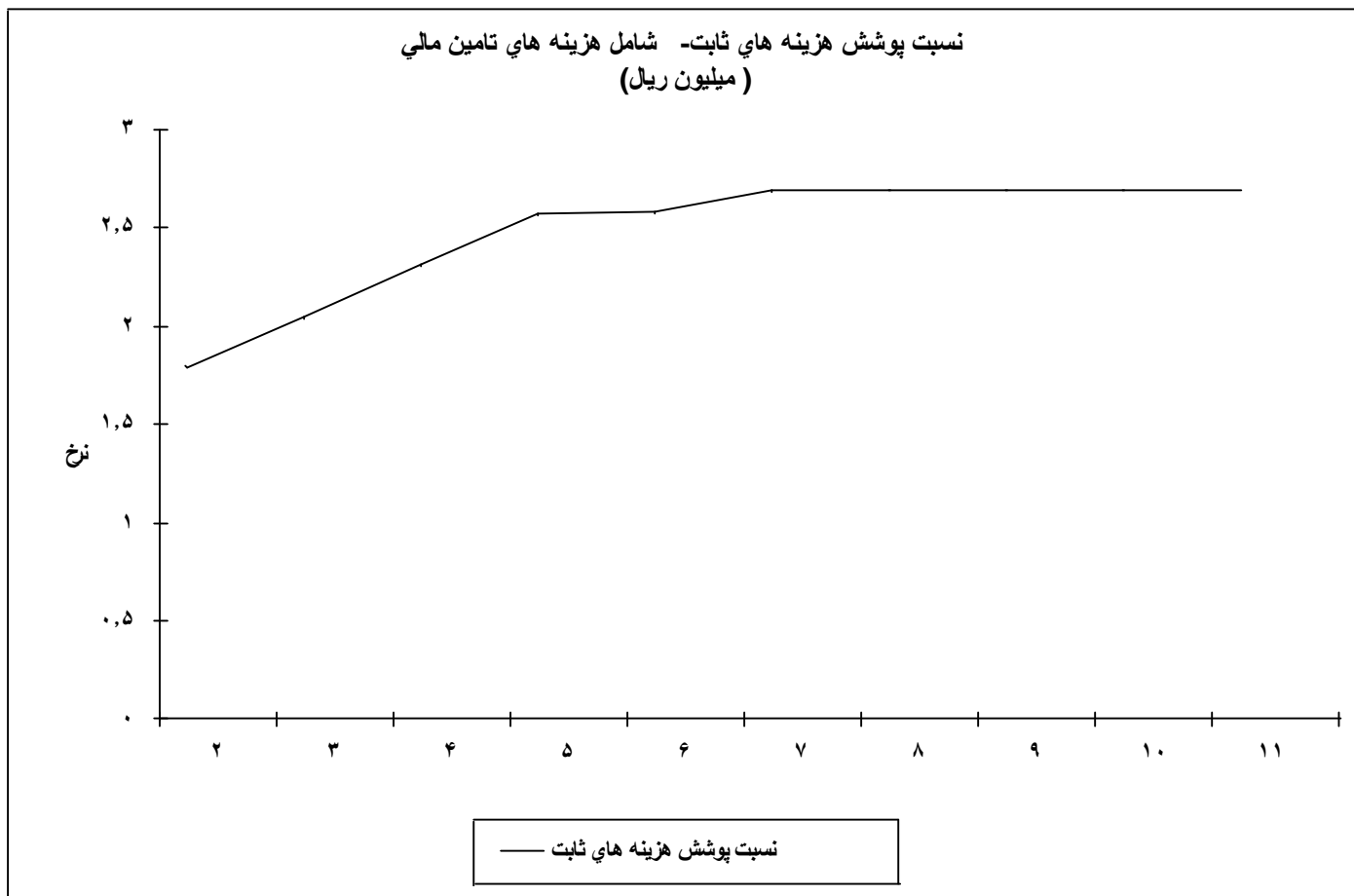
نسبت سربسر (%)	
۲	۵۶
۳	۴۹
۴	۴۳
۵	۳۹
۶	۳۹
۷	۳۷
۸	۳۷
۹	۳۷
۱۰	۳۷
۱۱	۳۷



نسبت سرپر - به استثنای هزینه های تامین مالی  
( میلیون ریال )

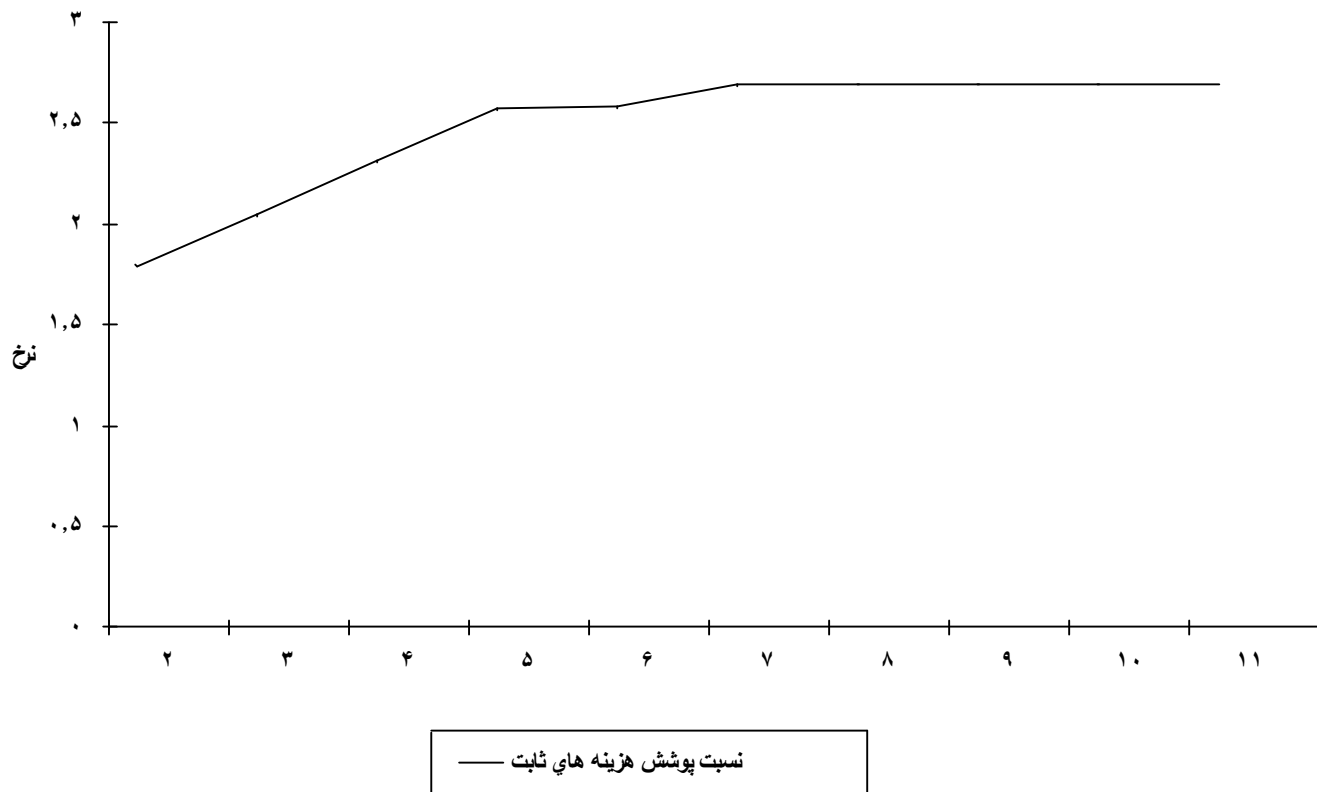


سال	نسبت سرپر (%)
۲	۵۶
۳	۴۹
۴	۴۳
۵	۳۹
۶	۳۹
۷	۳۷
۸	۳۷
۹	۳۷
۱۰	۳۷
۱۱	۳۷



نسبت پوشش هزینه های ثابت	
۲	۲
۳	۲
۴	۲
۵	۳
۶	۳
۷	۳
۸	۳
۹	۳
۱۰	۳
۱۱	۳

نسبت پوشش هزینه های ثابت- به استثنای هزینه های تامین مالی  
( میلیون ریال )



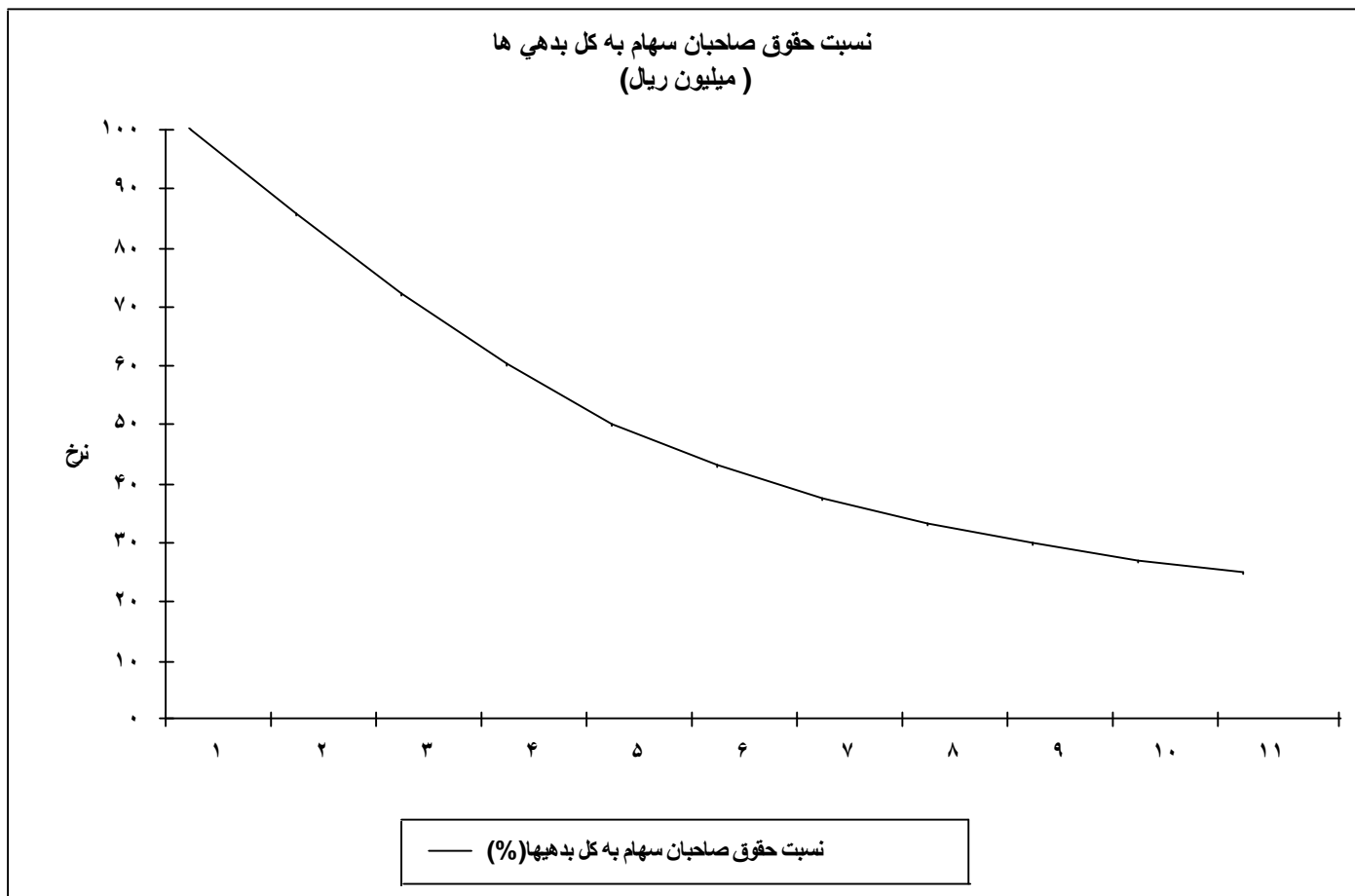
نسبت پوشش هزینه های ثابت	
۲	۲
۳	۲
۴	۲
۵	۳
۶	۳
۷	۳
۸	۳
۹	۳
۱۰	۳
۱۱	۳



تراز نامه پیش بینی شده						
میلیون ریال						
۱	۲	۳	۴	۵	۶	
۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۶۳۵,۵۵۸	۱,۹۴۴,۳۲۴	۲,۳۳۰,۲۳۸	۲,۷۹۳,۳۰۰	۳,۲۵۶,۷۵۶	کل داراییها
۰	۳۶۵,۲۲۷	۸۰۷,۶۰۲	۱,۳۲۷,۱۲۵	۱,۹۲۳,۷۹۶	۲,۵۲۰,۴۶۷	کل داراییهای جاری
۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۲۷۰,۳۳۱	۱,۱۳۶,۷۲۲	۱,۰۰۳,۱۱۳	۸۶۹,۵۰۴	۷۳۶,۲۸۹	کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاک
۰	۰	۰	۰	۰	۰	زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی
۰	۰	۰	۰	۰	۰	زیان در سل جاری
۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۶۳۵,۵۵۸	۱,۹۴۴,۳۲۴	۲,۳۳۰,۲۳۸	۲,۷۹۳,۳۰۰	۳,۲۵۶,۷۵۶	کل بدهی ه
۰	۰	۰	۰	۰	۰	کل بدهی های جاری
۰	۰	۰	۰	۰	۰	کل بدهی های بلند مدت
۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل حقوق صاحبان سهام
۰	۰	۲۳۱,۶۱۸	۵۴۰,۳۸۴	۹۲۶,۲۹۸	۱,۳۸۹,۳۶۰	نخایر، سود انباشته اول دوره
۰	۲۳۱,۶۱۸	۳۰۸,۷۶۶	۳۸۵,۹۱۴	۴۶۳,۰۶۲	۴۶۳,۴۵۶	سود باقیمانده
۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۶۳۵,۵۵۸	۱,۹۴۴,۳۲۴	۲,۳۳۰,۲۳۸	۲,۷۹۳,۳۰۰	۳,۲۵۶,۷۵۶	ثروت خالص
۱۰۰	۸۶	۷۲	۶۰	۵۰	۴۳	نسبتها
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)
۰	۰	۰	۰	۰	۰	نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)
۰	۰	۰	۰	۰	۰	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
۰	۰	۰	۰	۰	۰	نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری

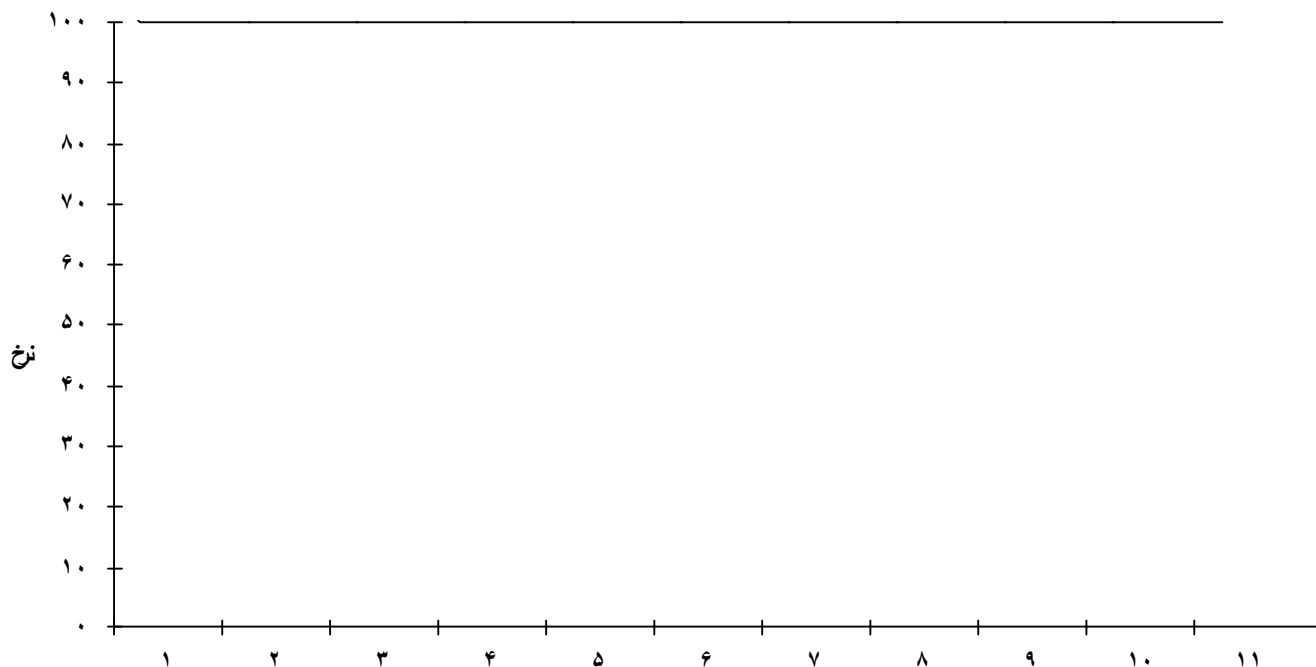


تراز نامه پیش بینی شده میلیون ریال					
۷	۸	۹	۱۰	۱۱	
۳,۷۳۱,۸۶۴	۴,۲۰۶,۹۷۲	۴,۶۸۲,۰۸۰	۵,۱۵۷,۱۸۸	۵,۶۳۲,۲۹۷	کل داراییها
۳,۱۱۷,۱۳۸	۳,۷۱۳,۸۰۹	۴,۳۱۰,۴۸۰	۴,۹۰۷,۱۵۱	۵,۵۰۳,۸۲۲	کل داراییهای جاری
۶۱۴,۷۲۶	۴۹۳,۱۶۳	۳۷۱,۶۰۰	۲۵۰,۰۳۷	۱۲۸,۴۷۵	کل داراییهای ثابت، خالص از استهلاک
.	.	.	.	.	زیان انباشته قابل انتقال به سالهای آتی
.	.	.	.	.	زیان در سل جاری
۳,۷۳۱,۸۶۴	۴,۲۰۶,۹۷۲	۴,۶۸۲,۰۸۰	۵,۱۵۷,۱۸۸	۵,۶۳۲,۲۹۶	کل بدهی ه
.	.	.	.	.	کل بدهی های جاری
.	.	.	.	.	کل بدهی های بلند مدت
۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	۱,۴۰۳,۹۴۰	کل حقوق صاحبان سهام
۱,۸۵۲,۸۱۶	۲,۳۲۷,۹۲۴	۲,۸۰۳,۰۳۲	۳,۲۷۸,۱۴۰	۳,۷۵۳,۲۴۸	نخایر، سود انباشته اول دوره
۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	۴۷۵,۱۰۸	سود باقیمانده
۳,۷۳۱,۸۶۴	۴,۲۰۶,۹۷۲	۴,۶۸۲,۰۸۰	۵,۱۵۷,۱۸۸	۵,۶۳۲,۲۹۶	ثروت خالص
۳۸	۳۳	۳۰	۲۷	۲۵	نسبتها
۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	۱۰۰	نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهی ها (%)
.	.	.	.	.	نسبت ثروت خالص به کل بدهی ها (%)
.	.	.	.	.	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
.	.	.	.	.	نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری



نسبت حقوق صاحبان سهام به کل بدهیها (%)	
۱	۱۰۰
۲	۸۶
۳	۷۲
۴	۶۰
۵	۵۰
۶	۴۳
۷	۳۸
۸	۳۳
۹	۳۰
۱۰	۲۷
۱۱	۲۵

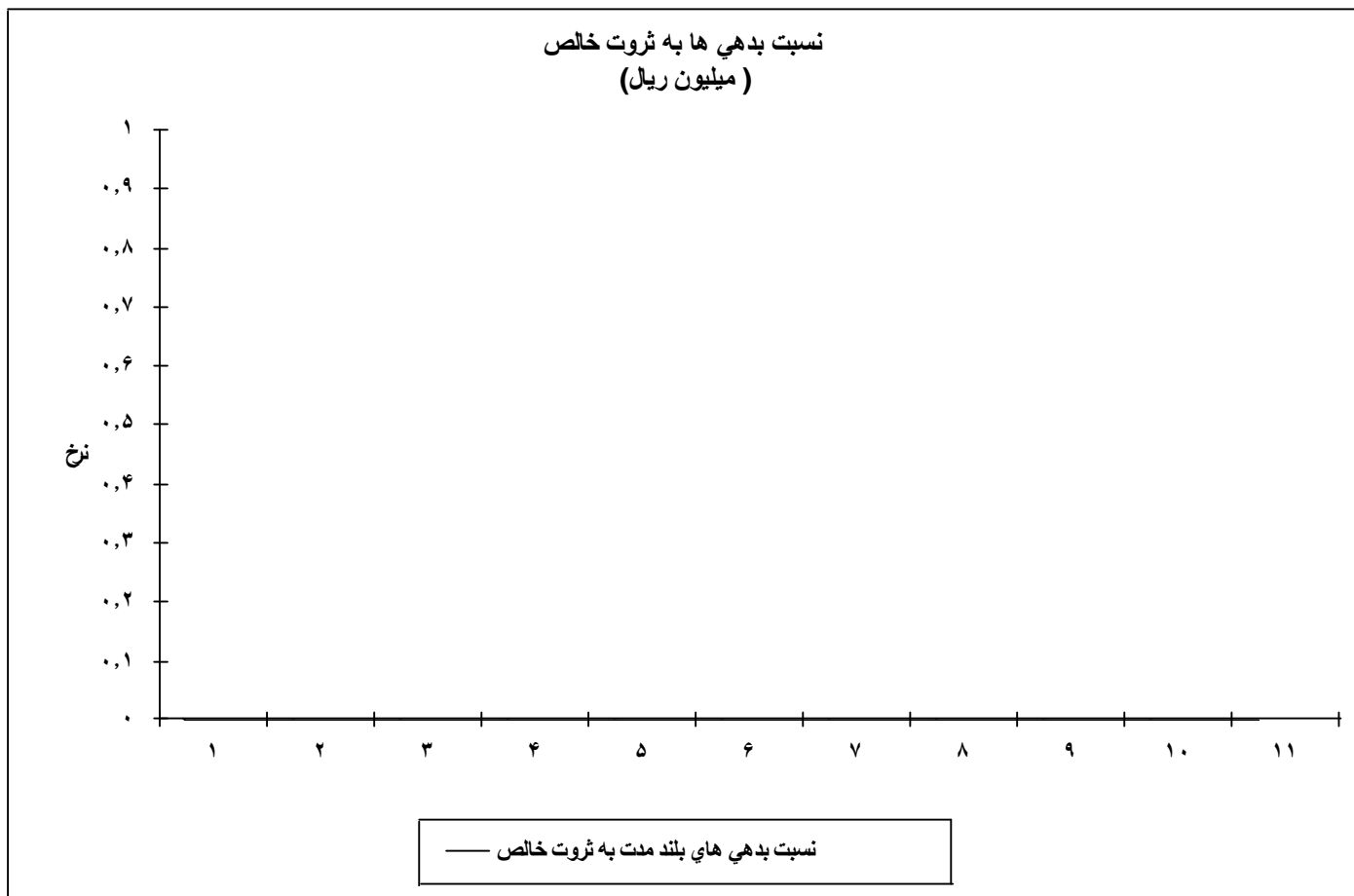
نسبت ثروت خالص به کل بدهي ها  
( ميليون ريال )



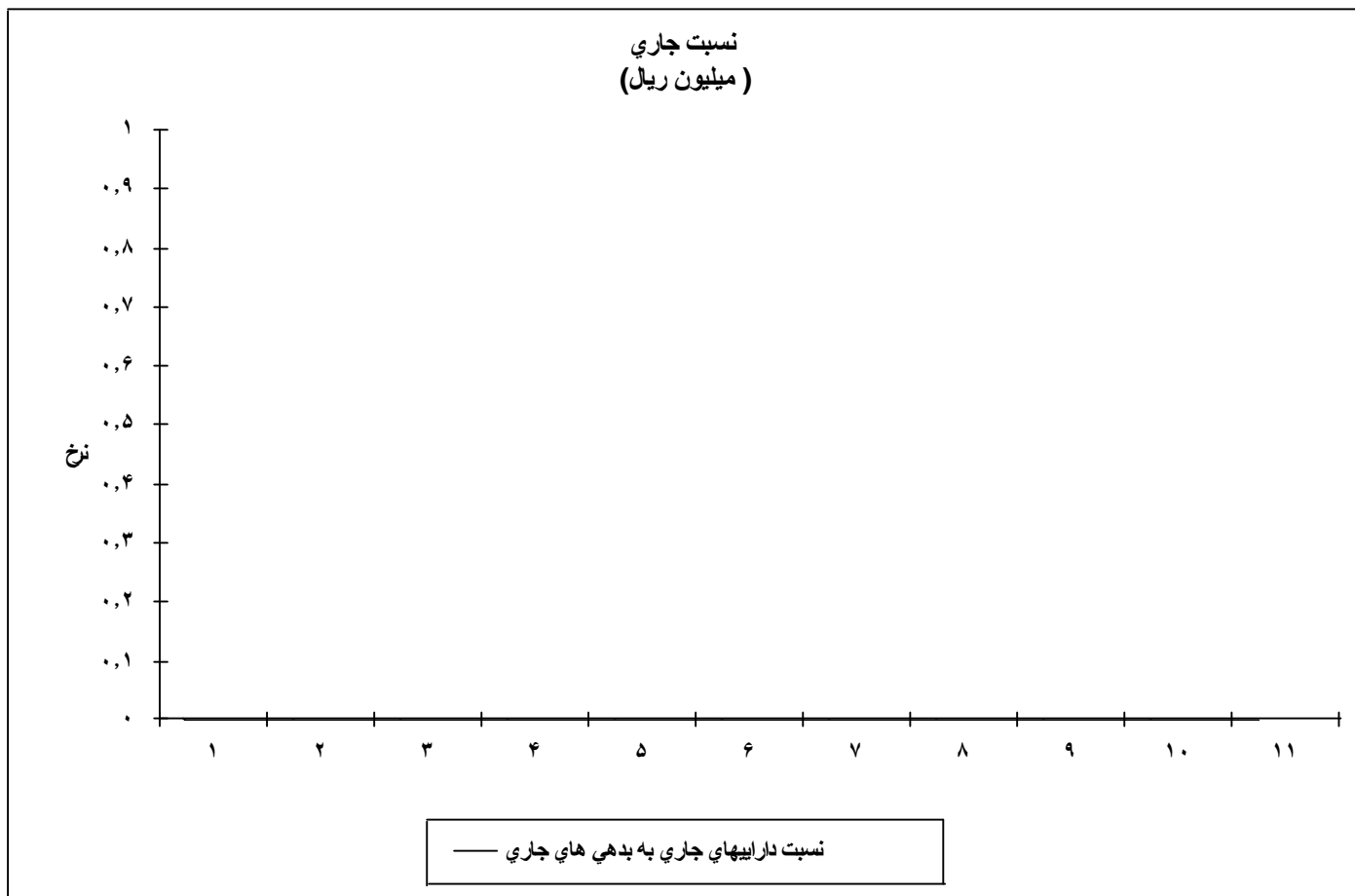
نسبت ثروت خالص به کل بدهي ها (%)

نسبت ثروت خالص به کل بدهي ها (%)	
۱	۱۰۰
۲	۱۰۰
۳	۱۰۰
۴	۱۰۰
۵	۱۰۰
۶	۱۰۰
۷	۱۰۰
۸	۱۰۰
۹	۱۰۰
۱۰	۱۰۰
۱۱	۱۰۰





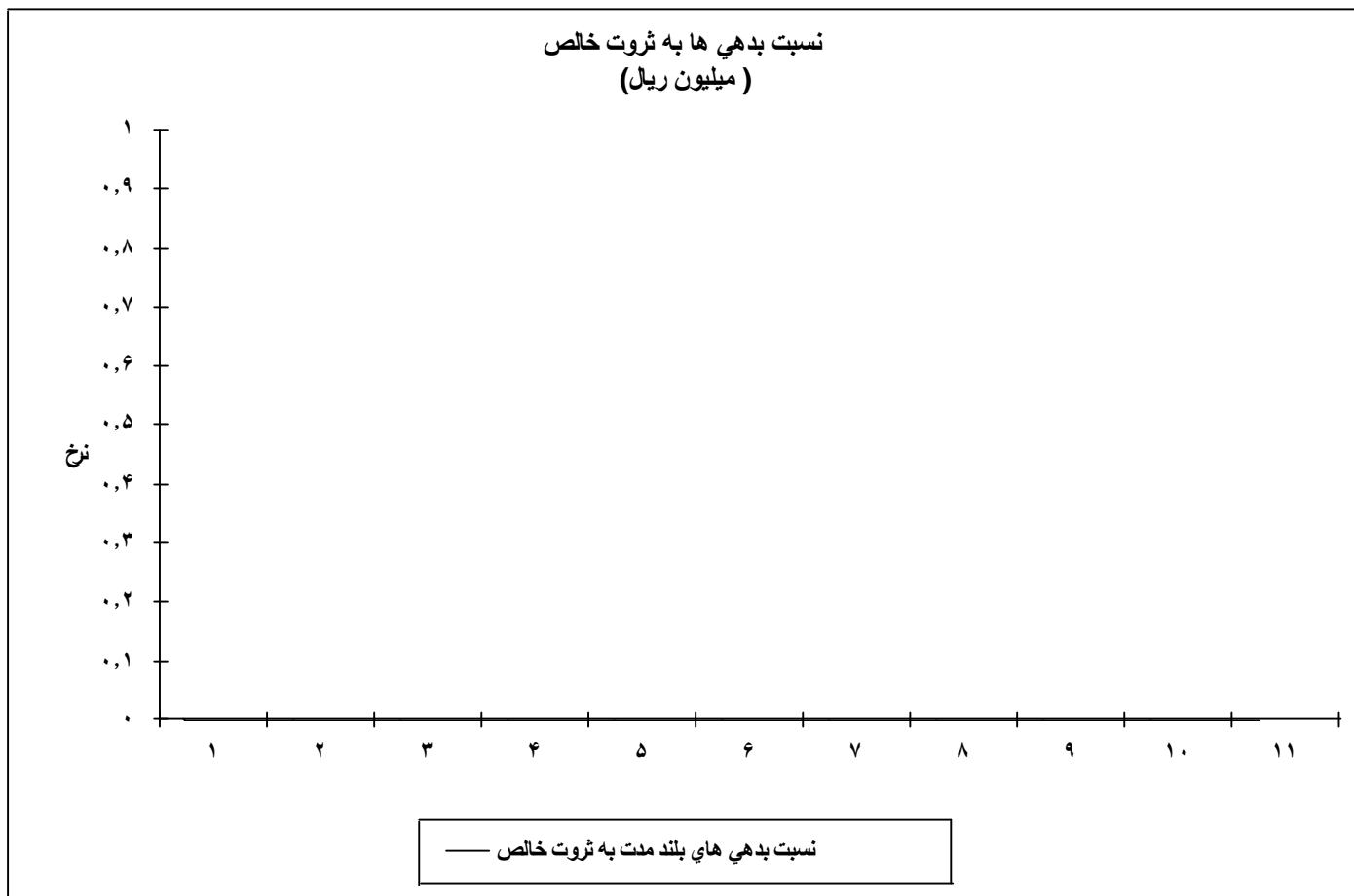
نسبت بدهی های بلند مدت به ثروت خالص	
۱	۰
۲	۰
۳	۰
۴	۰
۵	۰
۶	۰
۷	۰
۸	۰
۹	۰
۱۰	۰
۱۱	۰



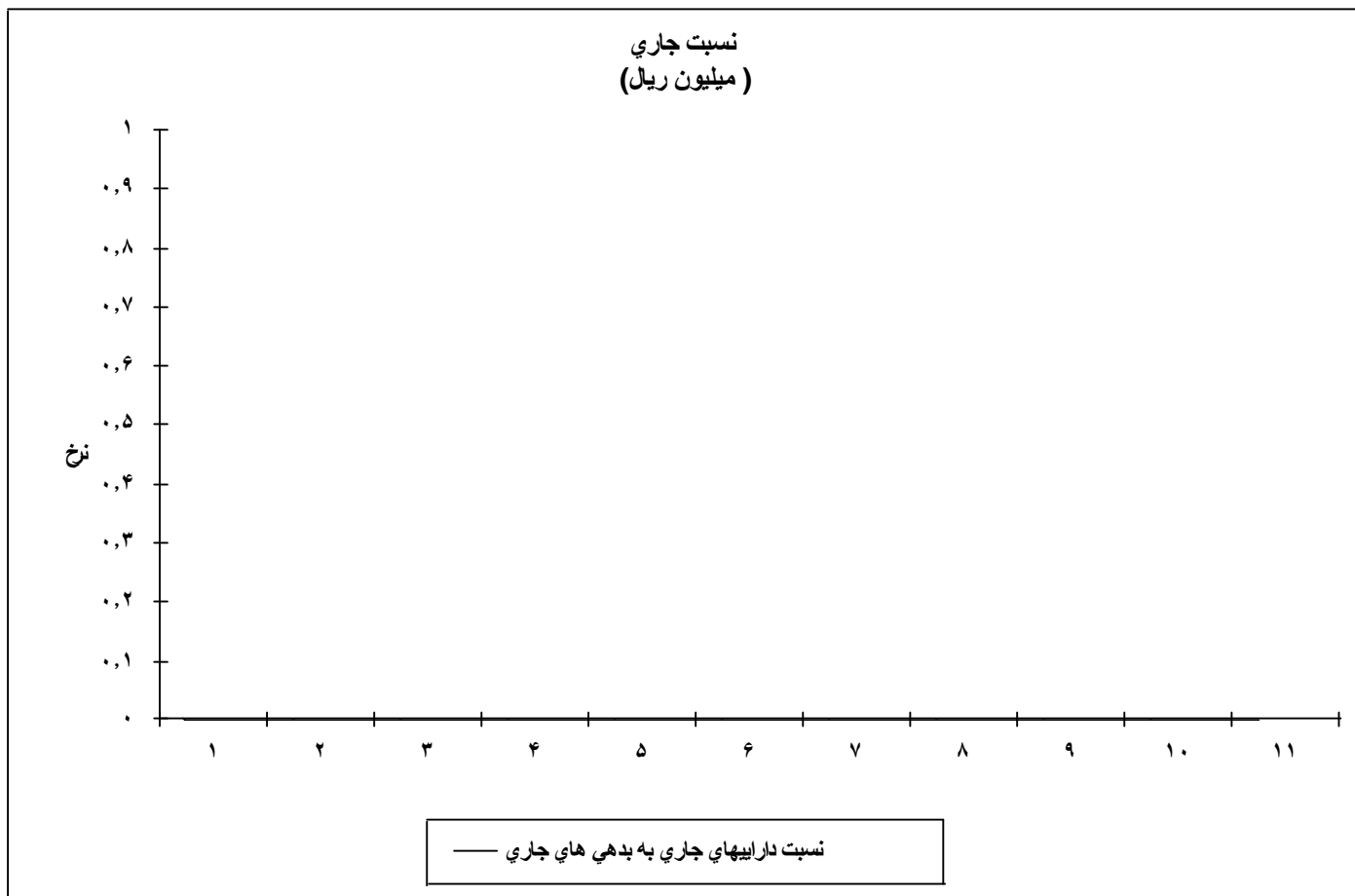
نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری	
۱	۰
۲	۰
۳	۰
۴	۰
۵	۰
۶	۰
۷	۰
۸	۰
۹	۰
۱۰	۰
۱۱	۰



نسبتهای مالی											
۱۱	۱۰	۹	۸	۷	۶	۵	۴	۳	۲	۱	
.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	نسبت بدهی بلند مدت به ثروت خالص
.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری
.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	نسبت جریانات نقدی به بدهی های بلند مدت
.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	نسبت حسابهای دریافتی به حسابهای پرداختی
.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	نسبت جریانات نقدی به بدهی های بلندمدت



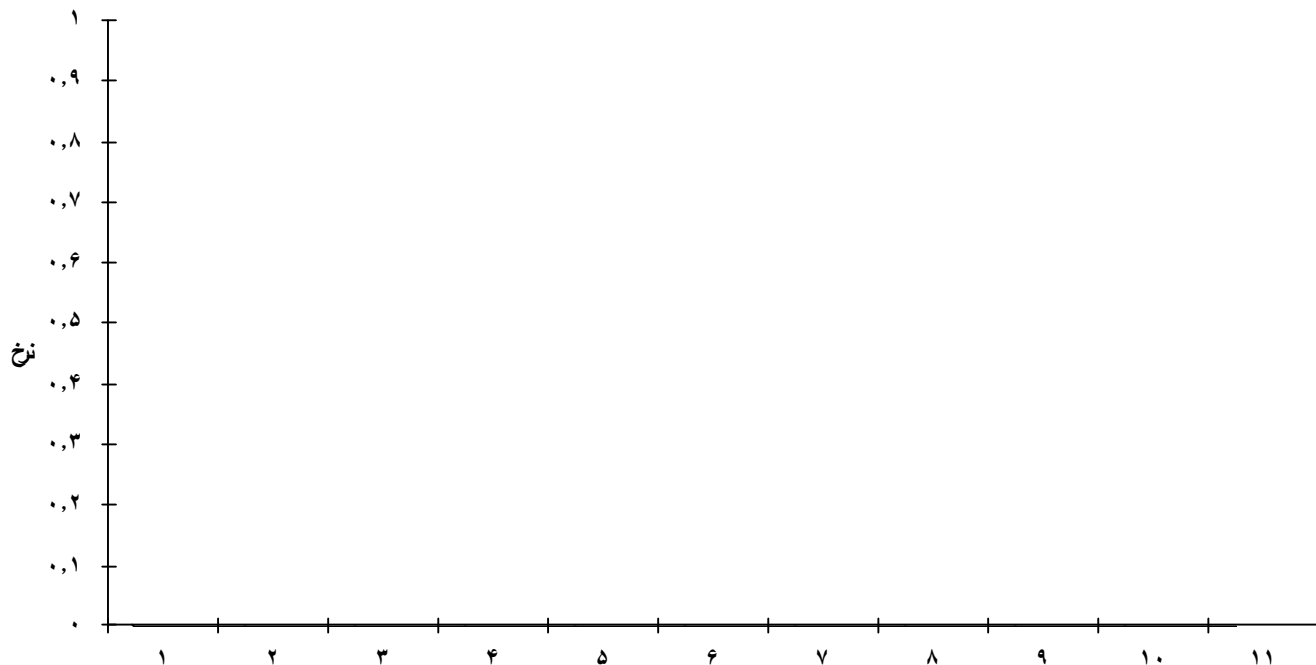
نسبت بدهی های بلند مدت به ثروت خالص	
۱	۰
۲	۰
۳	۰
۴	۰
۵	۰
۶	۰
۷	۰
۸	۰
۹	۰
۱۰	۰
۱۱	۰



نسبت داراییهای جاری به بدهی های جاری	
۱	۰
۲	۰
۳	۰
۴	۰
۵	۰
۶	۰
۷	۰
۸	۰
۹	۰
۱۰	۰
۱۱	۰

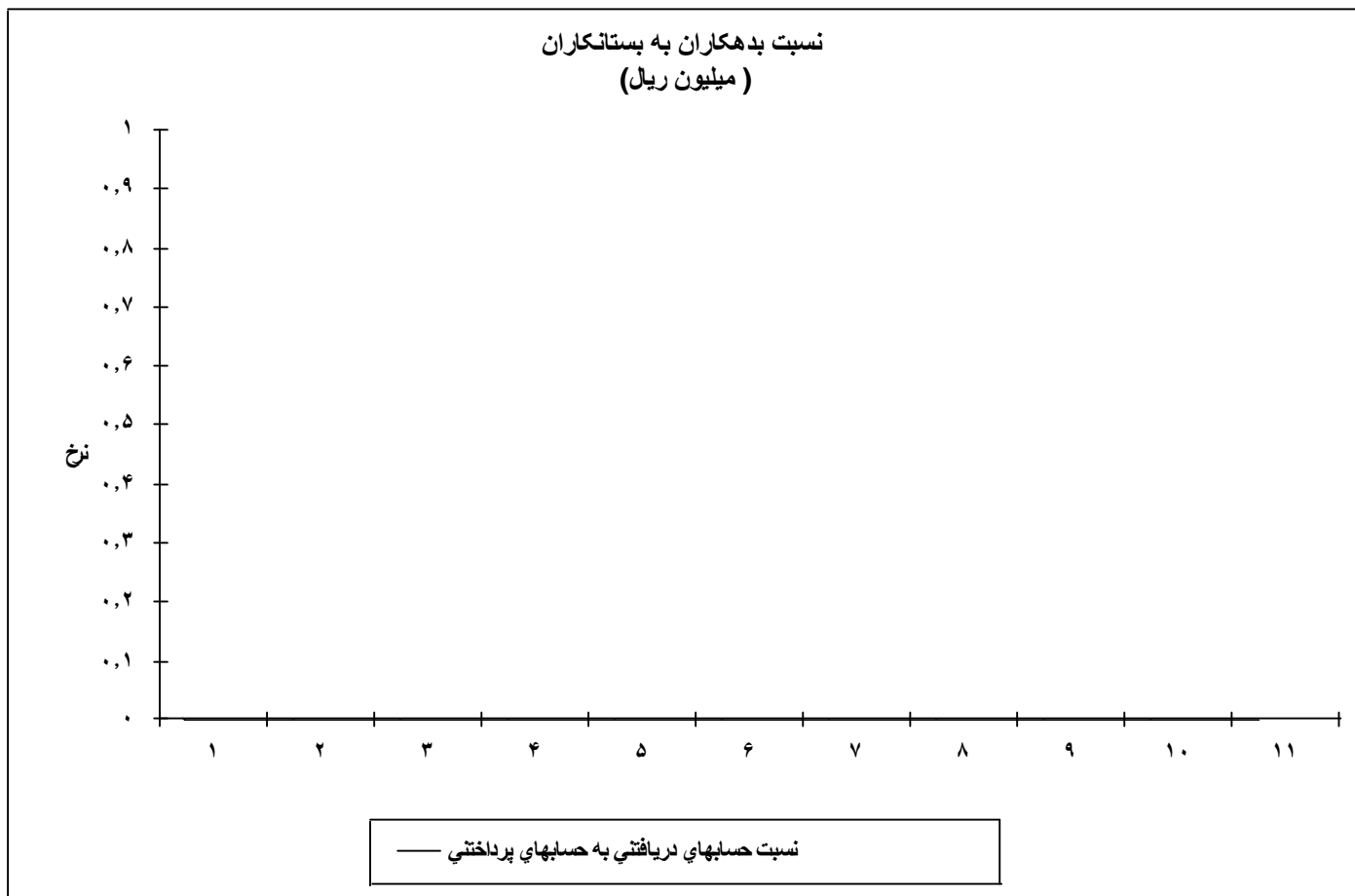


نسبت جریانات نقدي به بدهي هاي بلند مدت  
( ميليون ريال )



نسبت جریانات نقدي به بدهي هاي بلند مدت

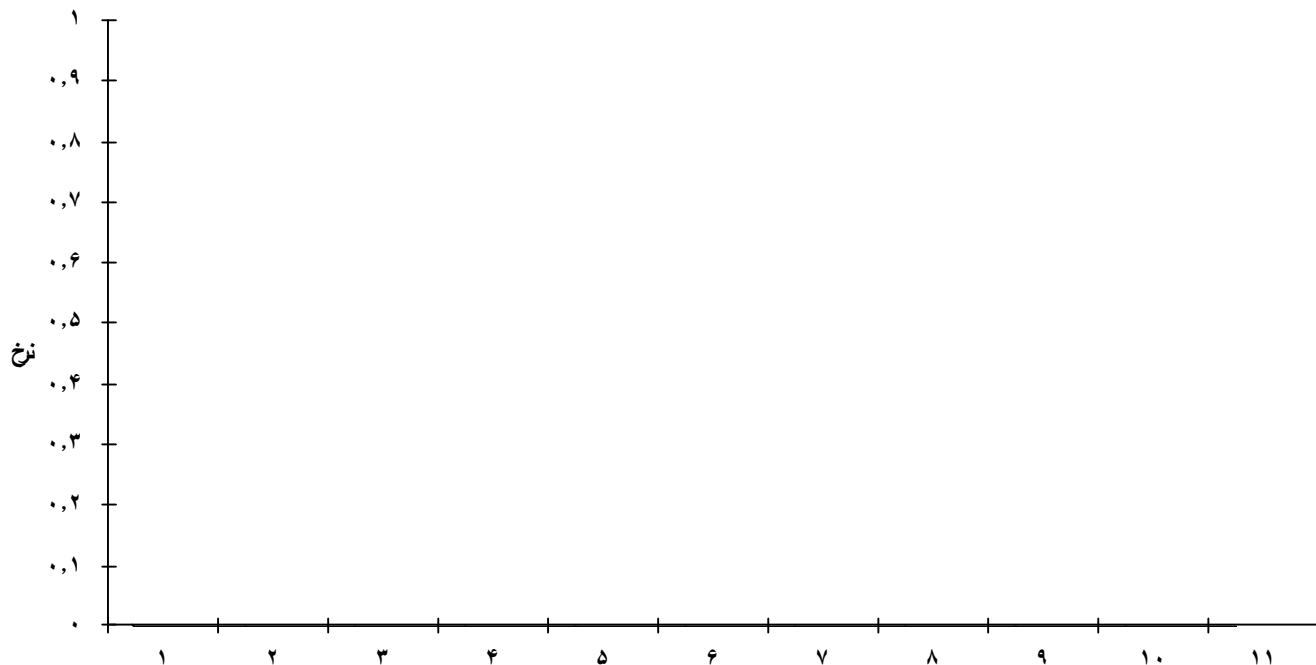
نسبت جریانات نقدي به بدهي هاي بلند مدت	
1	0
2	0
3	0
4	0
5	0
6	0
7	0
8	0
9	0
10	0
11	0



نسبت حسابهای دریافتی به حسابهای پرداختی	
۱	۰
۲	۰
۳	۰
۴	۰
۵	۰
۶	۰
۷	۰
۸	۰
۹	۰
۱۰	۰
۱۱	۰



نسبت پوشش بدهی های بلندمدت  
( میلیون ریال )



نسبت جریانات نقدی به بدهی های بلندمدت

نسبت جریانات نقدی به بدهی های بلندمدت	
۱	۰
۲	۰
۳	۰
۴	۰
۵	۰
۶	۰
۷	۰
۸	۰
۹	۰
۱۰	۰
۱۱	۰



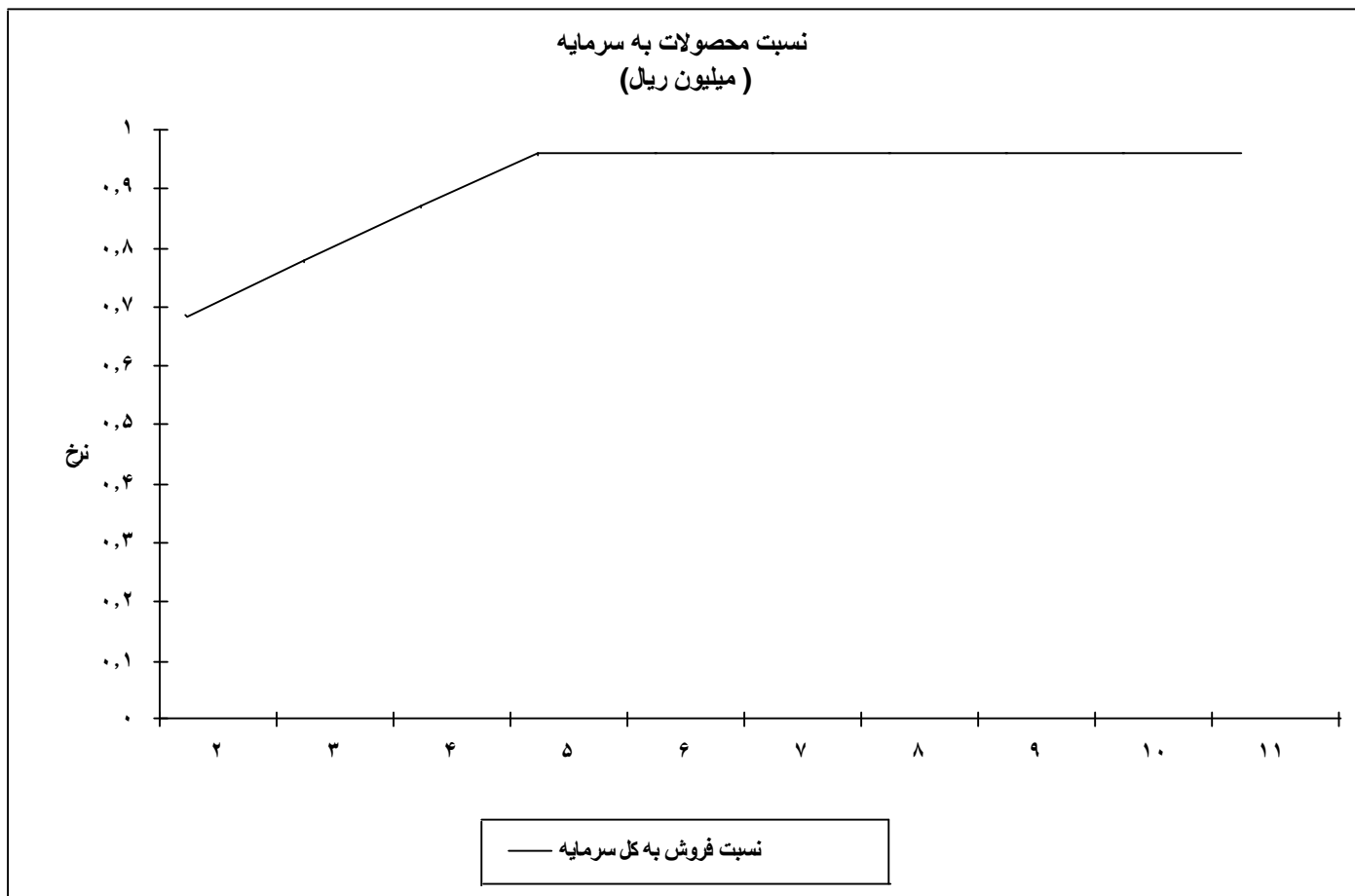


نسبتهای کارایی

بهره برداری ۶	بهره برداری ۵	بهره برداری ۴	بهره برداری ۳	بهره برداری ۲	
۱	۱	۱	۱	۱	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۸	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰	۰	۰	۰	۰	نسبت موجودی کالا به فروش
۰	۰	۰	۰	۰	نسبت خالص جریان نقدی به کل فروش



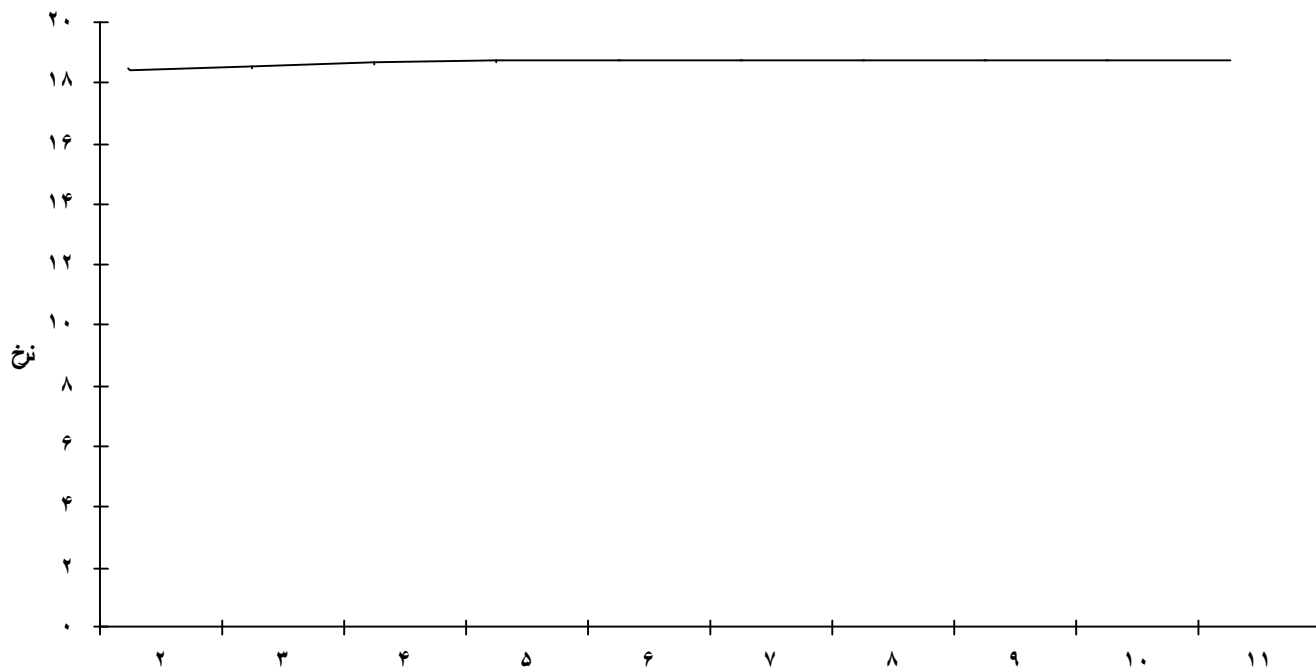
نسبتهای کارایی					
بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	بهره برداری	
۱۱	۱۰	۹	۸	۷	
۱	۱	۱	۱	۱	نسبت فروش به کل سرمایه
۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	۱۹	نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی
۰	۰	۰	۰	۰	نسبت موجودی کالا به فروش
۰	۰	۰	۰	۰	نسبت خالص جریانهای نقدی به کل فروش



نسبت فروش به کل سرمایه	
۲	۱
۳	۱
۴	۱
۵	۱
۶	۱
۷	۱
۸	۱
۹	۱
۱۰	۱
۱۱	۱

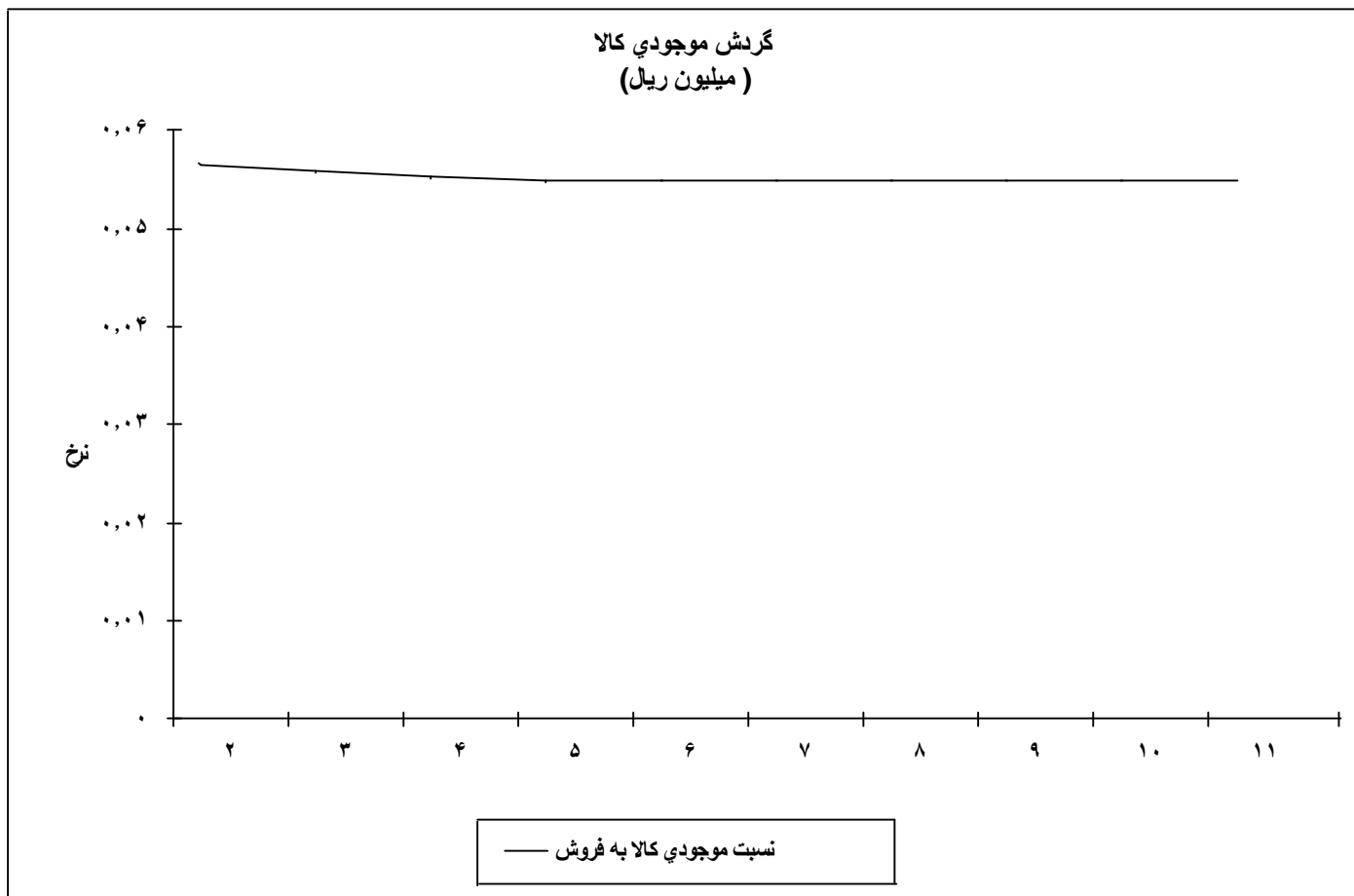


نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی  
( میلیون ریال )

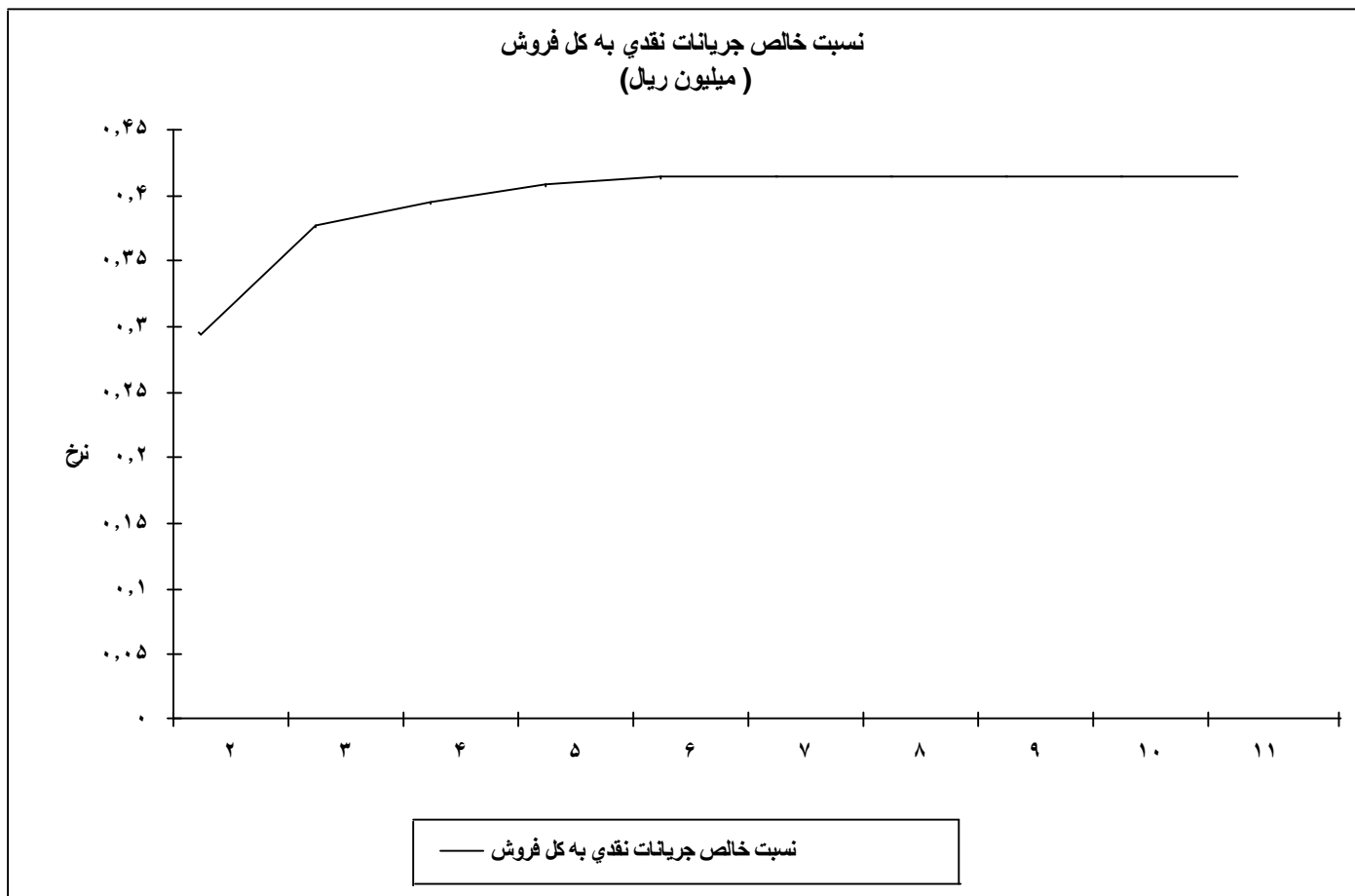


نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی

نسبت سرمایه گذاری به هزینه های پرسنلی	
۲	۱۸
۳	۱۹
۴	۱۹
۵	۱۹
۶	۱۹
۷	۱۹
۸	۱۹
۹	۱۹
۱۰	۱۹
۱۱	۱۹



نسبت موجودي کالا به فروش	
۲	۰
۳	۰
۴	۰
۵	۰
۶	۰
۷	۰
۸	۰
۹	۰
۱۰	۰
۱۱	۰



نسبت خالص جریانات نقدی به کل فروش	
۲	۰
۳	۰
۴	۰
۵	۰
۶	۰
۷	۰
۸	۰
۹	۰
۱۰	۰
۱۱	۰